



Transformation des plastiques



Votre spécialiste du plastique

Depuis 1952

Depuis sa création, en 1952, l'entreprise Semadeni AG est axée sur le plastique. En 1957, l'entreprise Semadeni commence déjà à fabriquer elle-même des composants en plastique (ce que l'on appelait encore «Construction d'appareils» à l'époque). À partir de produits semi-finis tels que les plaques et les tubes, l'entreprise fabrique des systèmes de ventilation et des équipements de laboratoire.

Depuis, les choses ont considéra-

blement évolué: dans le département «Transformation des plastiques», tel qu'il s'appelle aujourd'hui, l'on fabrique toujours les systèmes de ventilation et les équipements de laboratoire comme autrefois, mais aussi des étangs pour l'extérieur et l'intérieur, des contenants de grande taille et beaucoup d'autres produits remarquables.

Dans la brochure ci-jointe, vous pourrez voir toute la diversité des

possibilités de transformation et d'usinage. Pour en savoir plus sur l'entreprise Semadeni AG, veuillez consulter le site www.semadeni.com. 🇧🇪





Traitement des Produits semi-finis

Produits semi-finis

Les produits semi-finis constituent le matériau de départ pour chaque fabrication spéciale. Ces plaques, tubes et barres peuvent nous être directement achetés, dans diverses dimensions et divers matériaux.

Les tubes et les barres (pleines) vous sont livrés dans les dimensions habituelles (norme DIN) et coupés à la longueur souhaitée.

Nous réalisons également la découpe des plaques en plastique selon vos souhaits, pour les plaques à partir de 2 mm d'épaisseur.

Diverses techniques de traitement

Nous traitons principalement les matières thermoplastiques au moyen de processus mécaniques et thermiques. Pour ce faire, nous utilisons des machines telles que celles utilisées dans la transformation du bois ou des métaux. Outre la transformation mécanisée des plastiques, des travaux manuels sont couramment effectués.

Ci-dessous, quelques-uns des procédés de transformation les plus courants chez nous:

Tournage

Contrairement au fraisage, ici, l'outil est fixe et c'est la pièce ou le produit semi-fini qui tourne, le mouvement de coupe étant effectué lors de sa rotation.

Collage

Le collage est un procédé qui se destine aussi bien aux thermoplastiques qu'aux Duroplastes et élastomères. Tous les plastiques ne se prêtent pas au collage.

Thermoformage/ Façonnage à chaud

Lors du thermoformage, les plaques en plastique prennent la forme souhaitée sous l'action de la chaleur. Pour obtenir ce résultat on utilise, par exemple, une presse d'emboutissage. Ici, les plaques sont chauffées dans un four, avant de passer dans la presse d'emboutissage sur un moule négatif préalablement fabriqué. Le façonnage thermique comprend également le cintrage des plaques en plastique.

Soudage

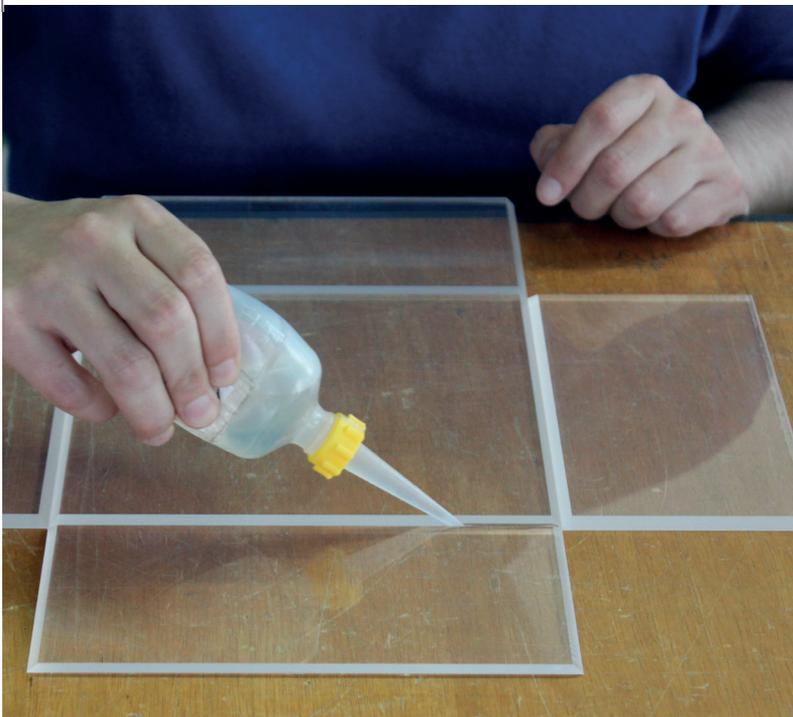
À l'aide d'une soudeuse de plaque, il est possible de souder mécaniquement des plaques jusqu'à 4 m de longueur et 20 mm d'épaisseur. Pour les formats supérieurs et des petites pièces individuelles, le travail se fait de façon manuelle (soudage à air chaud ou soudage par extrusion). Seules des pièces composées du même plastique peuvent être soudées ensemble.

Fraisage de frome (CNC)

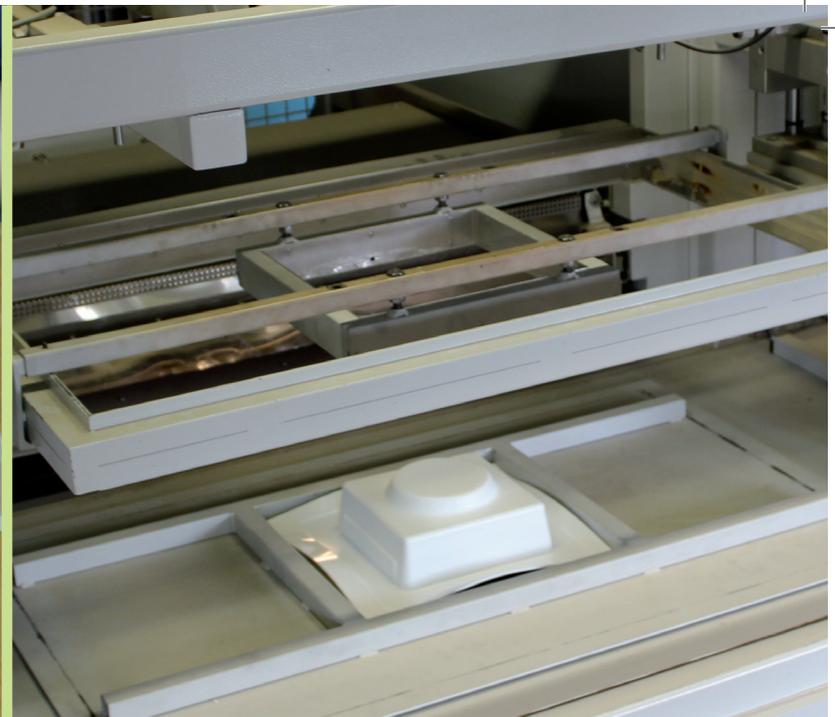
Grâce à l'usinage de pièces assisté par ordinateur, nous sommes en mesure d'effectuer des pièces façonnées, des perçages ou d'autres fraises avec une cadence et une précision élevées selon les spécificités du matériau. Pour ce faire les paramètres fondamentaux de la pièce sont électroniquement saisis et transmis au centre d'usinage. La vitesse de fraisage ainsi que l'intégralité du processus d'usinage sont programmées de façon appropriée par un personnel formé à cet effet. Lors de ce procédé de transformation, un grand respect des tolérances est garanti, que ce soit pour les pièces en série ou les fabrications spéciales.

Montage et réparations

Notre personnel spécialisé effectue également les réparations et montages sur place. 



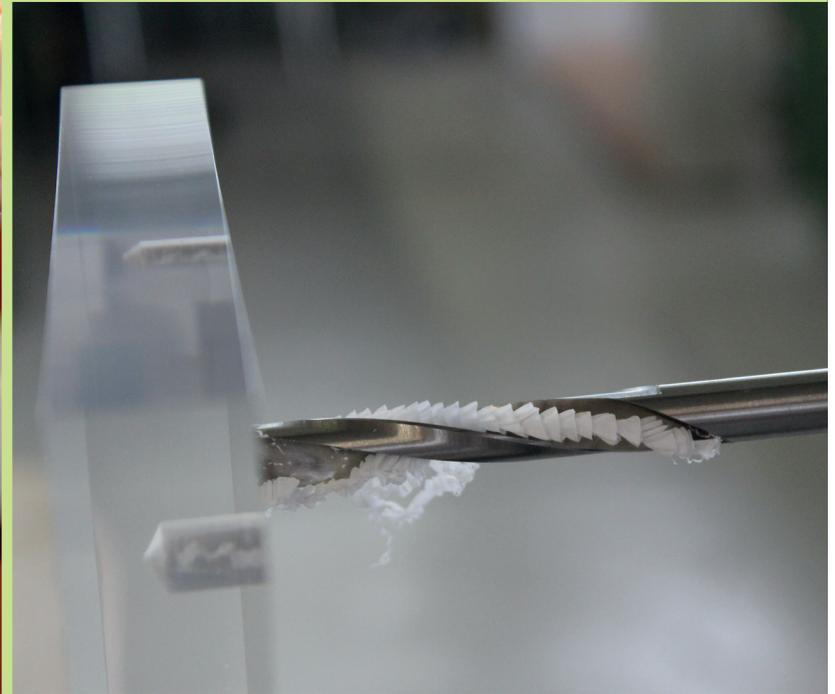
Coller



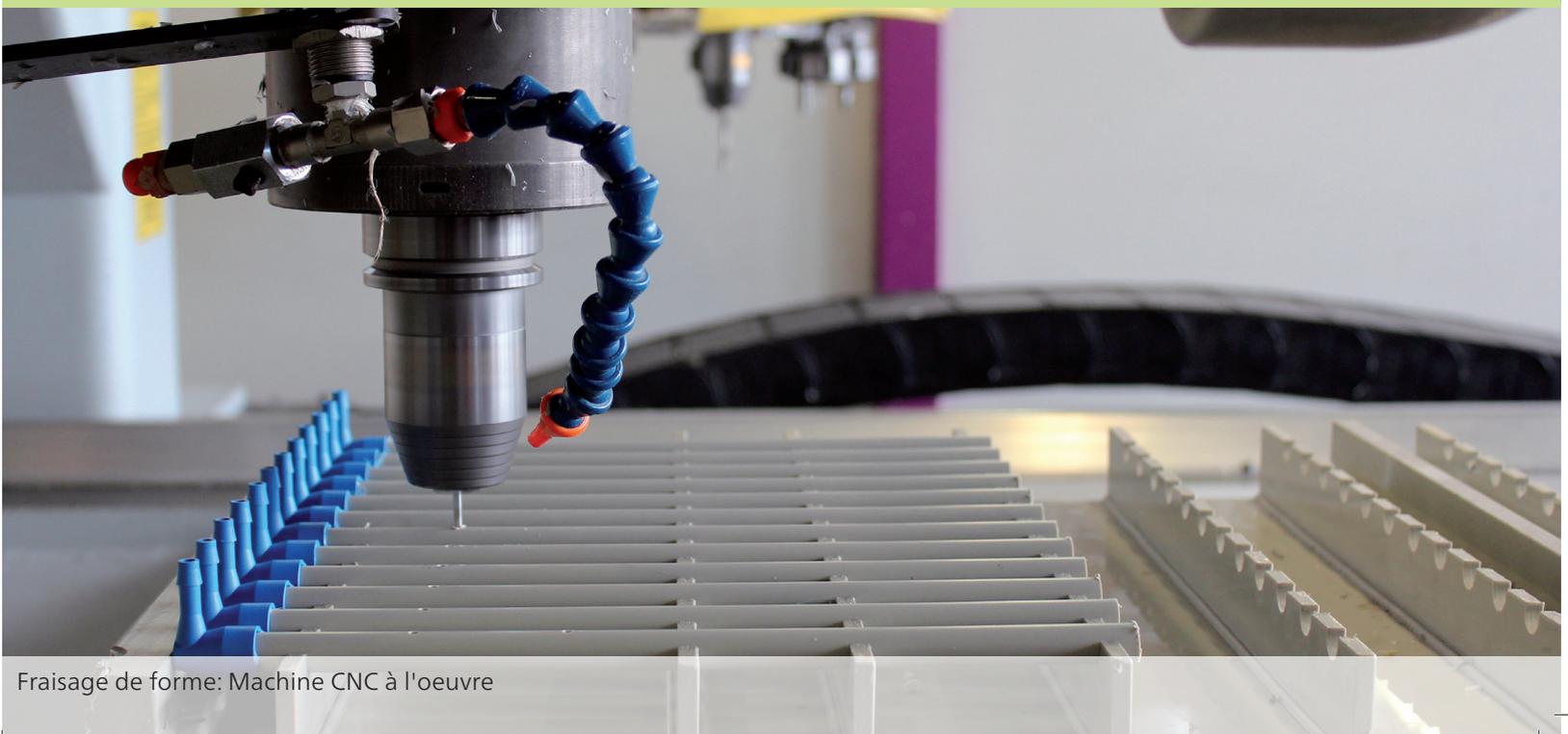
Presse d'emboutissage



Soudage manuel de plastique



Perçage d'une plaque transparente en PMMA



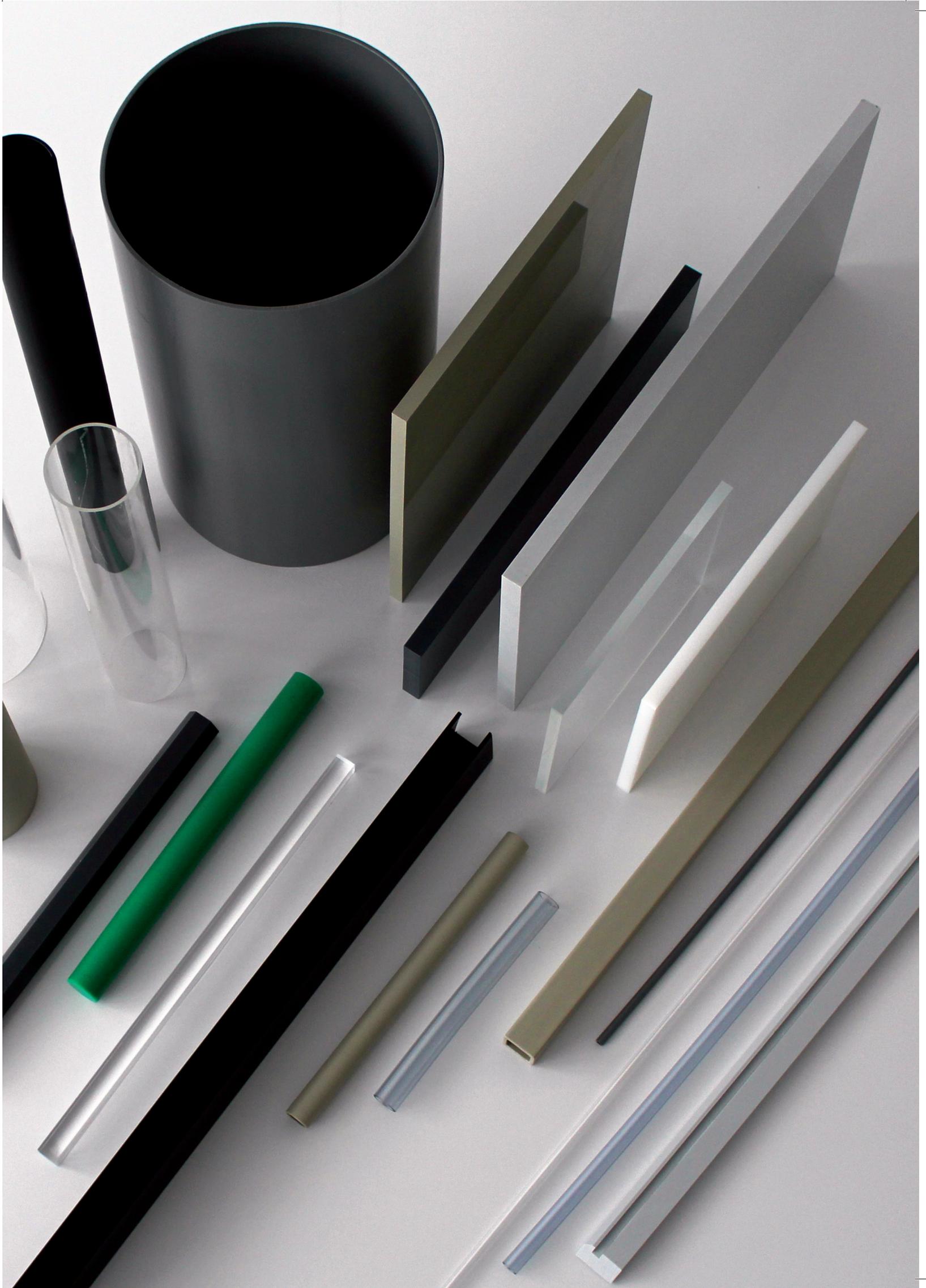
Fraisage de forme: Machine CNC à l'oeuvre



6

Quels sont les matériaux avec lesquels nous travaillons?

Plastique	Températures d'utilisation	Masse volumique (g/cm ³)	Propriétés	Domaine d'utilisation
PE-HD (Polyéthylène haute densité)	-100°C à +90°C	0,95	Durée de vie élevée, résistance élevée aux chocs, résistance modérée aux intempéries. Le PE noir est résistant aux UV.	Bâtiment, construction de machines, étangs, bacs, récipients, systèmes de canalisation (eaux usées)
PE-LD (Polyéthylène basse densité)	-50°C à +90°C	0.92	Faible densité, durée de vie élevée, résistance aux chocs, résistance modérée aux intempéries	Bouteilles, films, tuyaux
PVC-P (chlorure de polyvinyle) souple	-5°C à +55°C	1,25	Bonnes propriétés mécaniques, excellente stabilité de forme, mauvaise résistance aux intempéries	Construction de machines et d'appareils, pièces isolantes, raccords, systèmes de canalisation
PVC-U (chlorure de polyvinyle) dur	-20°C à +70°C	1,39	Grande solidité, module d'élasticité élevé, faible résistance à l'abrasion, résistance aux chocs à basses températures, collage facile, difficilement inflammable	Profilés de construction, tubes (seul le PVC-U stabilisé convient à une utilisation en extérieur)
PP (Polypropylène)	-10°C à +120°C	0.91	Bonnes propriétés mécaniques, faible densité, durée de vie élevée, résistance aux chocs, non-résistant aux UV, résistance modérée aux intempéries	Équipements de laboratoire, éviers, bacs de rétention, cuves, récipients, construction d'appareils chimiques
PVDF (fluorure de polyvinylidène)	-60°C à +150°C	1.78	Bonne résistance thermique et chimique, excellente résistance aux intempéries	Joints, pièces de pompes, tubes, pignons, raccords, glissières
PMMA (polyméthacrylate de méthyle / verre acrylique)	-40°C à +85°C	1,18	Bonnes propriétés optiques, surface brillante, grande transparence, bonne résistance aux intempéries et au vieillissement, résistance aux UV, bonne dureté de surface, non-résistant aux rayures	Caches, éclairages, displays, publicité, décoration, cadres-photo, gastronomie (par ex. vitrines alimentaires), modélisme
PC (Polycarbonate)	-135°C à +135°C	1.2	Faible résistance aux produits chimiques, résistance aux rayures, bonne résistance aux intempéries	Caches de machine, abris à vélos, protection des personnes, bâtiment
PET (Téréphtalate de polyéthylène)	-20°C à +60°C	2,15	Résistance élevée à la rupture mais faible résistance aux chocs, bonne résistance aux intempéries	Displays, décorations, caches





8

Aménagement d'intérieur et mobilier

Hottes de laboratoire en polypropylène (PP)

Nous proposons ces hottes compactes autoportantes en trois tailles standard normalisées. Des équipements et dimensions spécifiques au client (bacs, armatures, inserts en verre, etc.) sont également possibles.

Pour les petits laboratoires, les écoles ou les pharmacies, nous proposons également des petites hottes de laboratoire plus légères et permettant un gain de place. Celles-ci peuvent, par exemple être montées sur une table existante ou sur un châssis métallique, et être en plus équipées d'un filtre à charbon actif. Les hottes de laboratoire sont disponibles dans les coloris gris (RAL 7032) ou gris clair (RAL 7035).

Armoires en polypropylène (PP)

Nous proposons une gamme de modèles standard. Les armoires peuvent être adaptées en fonction de l'espace disponible, et être fabriquées selon vos directives: nous adaptons hauteur, largeur, nombre de rayons et portes selon les besoins propres au client. Si le client le souhaite, nous équipons l'armoire d'un ventilateur et d'une minuterie.

Éviers en polypropylène (PP)

Nous réalisons les éviers sur-mesure, en tant que modèles à poser ou à encastrer. Sur demande, l'intégralité de la livraison peut également être effectuée avec un meuble de support en plastique ou en bois, ou un châssis métallique. Disponibles dans les coloris gris (RAL 7032) ou gris clair (RAL 7035).



Hotte de laboratoire polypropylène (PP)



Plan de travail en polypropylène (PP), meuble de support en bois



Évier en polypropylène (PP), meuble de support en bois



10

Acryl (PMMA)

Caches en verre acrylique

Pour les buffets ou les guichets, par exemple dans les boutiques, hôtels ou banques, nous fabriquons des caches (vitrine alimentaire) en verre acrylique (PMMA).

Pour assurer la protection des employés, nous montons également des caches en verre acrylique ou en polycarbonate sur ou devant les machines, par exemple dans le cas des machines CNC en guise de protection face aux projections de copeaux.

Objets en verre acrylique

Nous fabriquons des displays, des présentoirs à brochures et des éléments d'aménagement en verre acrylique transparent (PMMA).

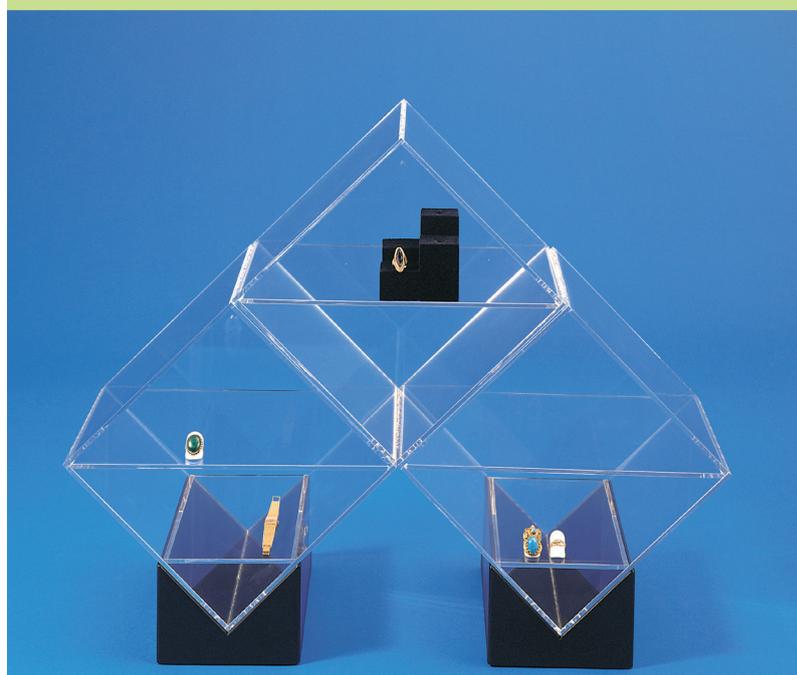
Ici également, nous exauçons vos souhaits, afin qu'au final vous obteniez un produit qui corresponde parfaitement à vos exigences.



Vitrine alimentaire pour buffet de desserts



Cache de machine en PMMA



Travail à la commande en PMMA

Bacs et récipients

Bacs de rétention en polypropylène (PP)

Les bacs de rétention permettent une sécurité accrue: en cas d'écoulement involontaire de liquide, le bac récupère celui-ci, empêchant ainsi un écoulement incontrôlé.

Nous proposons des bacs standard à 1, 2 et 4 compartiments. Pour les autres formats de bacs de récupération, nous nous ferons un plaisir de vous soumettre notre offre.

Les jerrycans adaptés, de différentes tailles, sont également disponibles chez nous.

Récipients de grande contenance

En vue du stockage des liquides, nous fabriquons des réservoirs et des cuves de grande contenance.

Les grands récipients en polypropylène (PP) ou en polyéthylène (PE) s'avèrent également indiqués lorsqu'il n'est pas possible de travailler avec des récipients métalliques (pour des raisons de résistance).

Les récipients sont fabriqués sur-mesure, en fonction de vos besoins. Des raccords tubulaires peuvent aussi être directement intégrés dans le récipient.

Pièces de ventilation

Nous fabriquons des grilles de ventilation dotées de lamelles réglables en PVC (chlorure de polyvinyle).

Le montage de ces grilles de ventilation est généralement effectué dans les conduits, les murs, les plafonds ou les portes. Nous fabriquons d'autres pièces de ventilation, tels que les silencieux, les clapets de réglage ou les régulateurs de débits à partir de polypropylène difficilement inflammable (PPs)



Bac de rétention en PP



Cuve de grande contenance



Pièces de ventilation diverses

NOTRE CONSEIL:

S'ils embellissent son
jardin avec un étang fait
sur vos besoins.



Étangs



13

Étangs en polyéthylène rigide (PE-HD)

En vue de la fabrication d'étangs, nous utilisons des plaques de polyéthylène (PE-HD) noires qui sont soudées entre elles. Ce matériau est respectueux de l'environnement, résistant aux chocs, non biodégradable, résistant aux UV et résistant aux températures de -50 à +70°C. Afin d'éviter une déformation ultérieure de l'étang, celui-ci est renforcé par des profilés en acier revêtus de PE sur toute sa périphérie. Avant que l'étang ne soit livré et posé, il est soumis à un contrôle d'étanchéité.

Chaque étang fabriqué est un exemplaire unique. Ainsi, il est possible de tenir compte des souhaits individuels et des spécificités de l'environnement de façon optimale. Même lors du façonnage il n'y a quasiment aucune contrainte: qu'il soit sinueux, rond, moderne et rectiligne ou doté d'une végétation luxuriante – presque tout est possible (ainsi qu'en ce qui concerne la profondeur de l'étang). Même les petits coins jardin peuvent se voir embellis par un étang en plastique.

Pour de plus amples informations, veuillez consulter notre site Internet: www.kunststoffteiche.ch 





Nous donnons vie à vos idées



15

La fabrication sur mesure

est notre spécialité. Nous produisons selon vos souhaits et prenons en considération les contraintes de place sur les lieux. Nous déterminons le matériau à employer en fonction du domaine d'utilisation, de sorte que nos produits restent longtemps opérationnels et remplissent des exigences de qualité élevées.

Vous êtes intéressé par nos produits en plastique? Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller au cours d'un entretien individuel (sur place également). Nos techniciens du département «Transformation des plastiques» se tiennent volontiers à votre disposition.

Tél: 031 930 18 18

Fax: 031 930 18 28

Mail: technik.kb@semadeni.com

Notre gamme standard

Notre gamme standard comprend plus de 6 500 produits en plastique pour tous les domaines, secteurs et applications. Outre un catalogue général qui paraît chaque année, une boutique en ligne permet également de commander nos produits disponibles en stock: ici, vous pouvez passer commande à tout moment et vous trouverez des informations importantes sur chaque article.

Visitez notre boutique en ligne en allant sur www.semadeni.com/webshop.



Semadeni AG
Tägetlistrasse 35–39
CH-3072 Ostermundigen
Tél. +41 31 930 18 18
Fax +41 31 930 18 28
info@semadeni.com

Semadeni (Europe) AG
Kürschnergasse 6
A-1210 Wien
Tél. +43 1 256 55 00
Fax +43 1 256 55 00 4
europe@semadeni.com

Semadeni (Europe) AG
Stadtter 1
D-40219 Düsseldorf
Tél. +49 211 3003 423
Fax +49 211 3003 122
europe@semadeni.com

Semadeni s.r.o
Komenského 829
CZ-768 11 Chropyně
Tél. +420 573 329 786
Fax +420 573 329 787
info@semadeni.cz

Logo-Plastic AG
Salinenstrasse 63
CH-4133 Pratteln
Tél. +41 61 337 90 90
Fax +41 61 337 90 95
mail@logoplastic.ch
www.logoplastic.ch

Logo-Plastic d.o.o
Ozane Kotorske 11
HR-43000 Bjelovar
Tél. +385 (0)43 231 191
Fax +385 (0)43 232 165
dplantak@logoplastic.ch

www.semadeni.com/market Produits standard, Webshop
www.semadeni.com/technology Technologie des matières plastiques
www.logoplastic.ch Technologie de l'emballage

