

Liste de résistance et informations techniques





Désignation de matières plastiques

Désignations et abréviations généralement utilisées selon ISO 1043

Désignation	Abréviations
Copolymère acrylonitrile-butadiène-styrène	ABS
Acétate de cellulose	CA
Nitrate de cellulose	CN
Éthylène-chlorotrifluoréthylène copolymère	ECTFE
Éthylène-tetrafluoréthylène copolymère	ETFE
Tetrafluoréthylène-perfluorpropylène copolymère	FEP
Polyesters chargé de fibre de verres (UP)	GFK
Résines de mélamine-formaldéhyde	MF
Caoutchouc naturel	NR
Nitrile	NBR
Polyamide	PA
Polycarbonate	PC
Polyéthylène haute densité (dur)	PE-HD
Polyéthylène basse densité (mou)	PE-LD
Polyéthersulfone	PES
Polyéthylèntéréphthalate (Polyester)	PET
Perfluoralcoxy-copolymère	PFA
Polyhydroxyalkanoates	PHA
Acide polyactique	PLA
Polyméthacrylate de méthyle	PMMA
Polyméthylpentène	PMP (TPX®)
Polyoxyméthylène (acétal)	POM
Polyphénylène sulfide	PPS
Polypropylène	PP
Polystyrène	PS
Polysulfone	PSU
Polytétrafluoréthylène	PTFE
Polyuréthane	PUR
Polychlorure de vinyle dur (non plastifié)	PVC-U
Polychlorure de vinyle mou (plastifié)	PVC-P
Polyvinylidène fluoride	PVDF
Copolymère styrène-acrylonitrile	SAN
Silicone	SI



Classement en fonction de la résistance

Définitions et abréviations

a = très bonne résistance

l'action du produit chimique pendant plus de 30 jours ne provoque aucune dégradation, ou seulement à un faible degré.

b = résistance limitée

l'action prolongée du produit chimique peut provoquer une dégradation, qui est fonction du type de matière plastique (craquelure, rigidité mécanique, modification du coloris, etc.).

c = aucune résistance

l'action du produit chimique peut provoquer une déformation ou destruction, etc., de la matière plastique.

Remarque

L'ensemble des renseignements, données et tableaux fournis dans la documentation technique et dans le catalogue est basé sur des indications et des documents fournis par les fabricants de matières premières, ou est le fruit de nos connaissances actuelles et de notre longue expérience sur le plan technique. Il s'agit expressément de recommandations excluant toute garantie. Les utilisateurs de nos produits sont tenus d'effectuer eux-mêmes des essais d'aptitude aux utilisations prévues. Les indications fournies dans notre documentation ne peuvent donner lieu à aucun recours juridique ni poursuite, que ce soit expressément ou implicitement.

Les pièces maintenues sous contrainte peuvent subir une perte de résistance dans certains fluides (fissuration sous contrainte), bien qu'elles résistent à ces fluides et que, dégagées de l'action des fluides, elles résistent aux contraintes seules. Il faudra en tenir compte tout particulièrement dans le cas de pièces soudées.

Toutes les valeurs de résistance contenues dans ce catalogue concernent des matières pures. Dans le cas de mélange de substances, les valeurs de résistances peuvent différer considérablement des présentes informations. L'utilisateur doit donc effectuer ses propres contrôles.





Liste de résistances

Substance	Conc. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI		
Acétaldéhyde	100	20	b	a	a	a	b	b	c	c	b	a	b	b	a	b	b	a	b	c	c	a	c	c	a	c	c	c		
		40	b	b	b	a	c	c			c	b	c	c	a	c	c	a	c			a				a				
		60	c	b	b	a	c					b			a			a				a				a				
Acétamide	100	20	a	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	c	a	a	c	a	a	c		
		40	a	a	a	a	a	a			a		a	a	b	a	c	a	a	a	a		a				a	a		
		60	a	a	a	a	a	a			a		a	a	c	a		a	a	a	a		a	a			a	a		
Acétate allylique	100	20	b	a	a	a	b	c	b	c	b	a	a	b	a	c	a	b	a	b	b	b	b	b	b	b	a	b	a	
		40	c	a	a	a	c		c		c	a	a	c	a		b	c	a	c	c	c	a	c	c	b	a	c	a	
		60		a	a	a						a	a		a		b		a			a			b	a	c	a		
Acétate d'aluminium	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	b	b	b	b	b	b	a	a	a	a	b	a	c	a	b	a	a	c	a	a	a	a	a	
		60	a	a	a	a	c	c	c	b	b	b	a	a	b	a	c	a		a	b	a	a		a	a	a	a	b	
Acétate d'ammonium	50	20	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b		
		40	a	a	a	a	a	c	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	c	
		60	b	a	a	a	b			b	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a		
Acétate d'amyle	100	20	c	a	a	a	a	c	a	c	a	a	b	a	a	b	a	a	a	c	c	a	c	c	c	a	c	c		
		40		a	a	a	a	b		a		a	a	c	a	b	c	a	a			a				a				
		60		a	a	a	a	b		a		a	a		a	b		a	a			a				a				
Acétate d'argent	100	20	b	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	b	b	a	b	c		
		40	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	b	a	b	a	b	a	b	a	b	a	b	c	a	b		
		60	b	a	a	a	b	b	a	b	b	a	a	b	a	b	a	b	a	b	a	b	a	b			a	b		
Acétate de benzyle	100	20	c	a	a	a	b	a	a	a	c	a	a	c	a	b	a	a	a	c	c	a	c	c	c	a	c	a		
		40		a	a	a	c	b	a	b		a	b		a	c	b	b	b			a				a	a			
		60		b	b	a		b	a	b		a	b		a		b	b	b			a				a	a			
Acétate de butyle	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	a	b	c	a	c	b	a	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c		
		40		b	a	a	c			a		b	b	c	a		b	b	b			a				a				
		60		b	a	a				a		b	c	c	a		c	b	c			a				a				
Acétate de calcium	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	b	a	a	a	a	b	a		
		40	b	a	a	a	b	a	a	a	c	a	a	b	a	c	a	b	a	b	b	b	a	b	b	a	a	b	a	
		60	b	a	a	a	c	a	a	b		a	a	c	a		a	b	a	b	b	a	c	b	a	a	b	a		
Acétate de méthyle	100	20	c	a	a	a	c	c	c	a	c	b	b	c	a	c	a	b	b	c	c	a	b	c	c	c	c	c		
		40		b	b	a				a		b	c		a		a	c	b			a	c							
		60		b	b	a				a		b				a		a	c	b			a	c						
Acétate de pentyle	100	20	c	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	b	a	a	b	a	a	c	c	a	c	c	c	a	c	c		
		40		a	a	a	a	b		a		a	a	c	a	b	c	a	a			a				a				
		60		a	a	a	a	b		a		a	a		a	b		a	a			a				a				
Acétate de plomb	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	b	a	
		40	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	
		60	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	a	b	a	b	a	a	a	b	a	a	b	a	
Acétate de potassium	100	20	b	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	b	b	a	b	c	
		40	b	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	b	a	b	a	b	a	b	a	a	b	c	c	a	b		
		60	b	a	a	a	b	b	a	b	b	a	a	b	a	b	a	b	a	b	a	b	a	a	b			a	b	
Acétate de sodium	100	20	b	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	b	b	a	b	c	
		40	b	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	b	a	b	a	b	a	b	a	a	a	b	c	c	a	b	
		60	b	a	a	a	b	b	a	b	b	a	a	b	a	b	a	b	a	b	a	b	a	a	b			a	b	
Acétate de vinyle	100	20	c	b	b	a	b	b	c	c	c	b	c	c	a	c	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	a	c	c	
		40		b	b	a	b	b					c			a						a					a			
		60		c	c	a	c	c								a						a					a			
Acétate d'éthyle	100	20	c	a	a	a	c	c	c	a	c	b	b	c	a	c	a	b	b	c	c	a	b	c	c	c	c	c		
		40		b	b	a				a		b			a		a	c	b			a	c							
		60		b	b	a				a		b			a		a		c			a								
Acétate d'isopropyle	100	20	c	a	a	a	a	b	c	a	c	a	b	b	a	c	b	c	b	c	c	a	b	c	c	b	c	c		
		40		b	b	a	b	c		a		b	b	c	a		b		b			a	c			c				
		60		b	b	a	b			a		b	c		a		c		c			a								
Acétone	100	20	c	a	a	a	b	a	b	a	c	a	a	b	a	c	a	b	a	c	c	a	a	c	c	c	c	c		
		40		a	a	a	b	a	b	a		a	a	b	a		a	b	a			a	b							
		60		a	a	a	c	a	b	a		a	a	c	a		a	b	a			a	b							
Acétonitrile	100	20	c	a	a	a	c	c	c	a	c	a	a	c	a	c	b	c	a	c	c	a	c	c	a	b	c	c		
		40		a	a	a				a		a	a		a		c		a			a				c				
		60		a	a	a				a		a	a		a				a			a								
Acétophénone	100	20	c	a	a	a	c	a	c	c	c	a	a	c	a	c	b	a	a	c	c	a	c	c	c	a	c	c		
		40		a	a	a		a				b	b		a		c	a	a			a				a				
		60		a	a	a		b				c	c		a			b	b			a				b				
1-Acétoxyéthylène	100	20	c	b	b	a	b	b	c	c	c	b	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	a	c	c		
		40		b	b	a	b	b				c			a							a				a				
		60		c	c	a	c	c							a							a				a				
Acide 2-acétoxybenzoïque	100	20	a	a	a	a	b	c	a	a	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	c	
		40	b	b	b	a	b		a	b	b	a	a	b	a		b		a	b	b	a	b	b	b	a	a	b		
		60	b	c	c	a	c		a	b	b	a	a	b	a		b		a	b	b	a	b	c	c	a	a	b		
Acide 2-hydroxybenzoïque	100	20	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	
		40	a	a	a	a	b	a	c	b	b	a	a	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	b	b	a	a	b	
		60	a	a	a	a	b	a		b	b	a	a	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	c	c	a	a	c	
Acide acétique	20	20	b	a	a	a	b	a	b	c	b	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	b	b	a	b	a	a	b	b	
		40	c	b	b	b																								



Substance		Conc. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI	
Acide acétique glacial	100	20	b	a	a	a	b	a	b	c	b	a	a	a	b	a	c	a	c	a	b	b	a	b	b	a	a	b	b	
		40	c	b	b	a	c	b	c		c	a	a	a	c	a		a		a	c	c	a	c	c	b	a	c	c	
		60		c	c	a		c					a	a		a			a		a		a		c	c	a	a		
Acide acétique, anhydride	100	20	c	a	a	a	b	b	b	c	c	b	c	c	c	a	c	a	c	b	c	c	a	c	c	c	c	c	c	
		40		a	a	a	c	b	c			c				a			b		b		a							
		60		a	a	a		c								a			b		c			a						
Acide acétylsalicylique	100	20	a	a	a	a	b	c	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	a	a	a	b	b	a	a	c	
		40	b	b	b	a	b		a	b	b	a	a	a	b	a		b		a	b	b	a	b	b	b	a	b		
		60	b	c	c	a	c		a	b	b	a	a	a	b	a		b		a	b	b	a	b	c	c	a	b		
Acide adipique	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	b	
		40	b	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	a		a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	b	
		60	c	a	a	a	b	a	a	a	b	b	a	b	a	b	a		a	c	a	a	b	a	b	b	a	a	b	b
Acide arsénique	100	20	a	a	a	a	a	b	b	b	a	a	a	b	a	a	c	a	c	a	a	b	a	b	a	a	a	a	b	
		40	b	a	a	a	b	c	b	c	b	a	c	b	a		b		a	b	c	a	c	b	b	a	a	b	b	
		60	b	a	a	a	b		b			c	b		b	a		b		a	b	c	a	c	b	b	a	a	b	b
Acide benzène carboxylique	100	20	b	a	a	a	a	b	c	c	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	b	a	a	a	a	a	a	b	b
		40	b	a	a	a	b	c				b	a	a	b	a	c	b	b	b	b	b	a	b	b	b	a	b	b	
		60	b	a	a	a	c					b	a	a	c	a		b	c	b	b	c	a	c	b	b	a	b	c	
Acide benzène sulfonique	100	20	c	a	a	a	b	c	c	c	c	a	a	a	c	a	c	b	b	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c	
		40		b	a	a	c					b	b		a		b	c	b			a	c	c	b	b	a	b	c	
		60		b	a	a							b	c		a		c		c			a				a			
Acide benzoïque	100	20	b	a	a	a	a	b	c	c	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	b	a	a	a	a	a	b	b	
		40	b	a	a	a	b	c				b	a	a	b	a	c	b	b	b	b	b	a	b	b	b	a	b	b	
		60	b	a	a	a	c					b	a	a	c	a		b	c	b	b	c	a	c	b	b	a	b	c	
Acide boracique	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	b	a	a	a	b	b	b	b	b	b	a	a	b	a	c	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	a	b	b
		60	b	a	a	a	b	b	b	b	b	b	a	b	b	a		a	a	a	b	b	a	b	a	a	a	a	b	b
Acide borique	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	b	a	a	a	b	b	b	b	b	b	a	a	b	a	c	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	a	b	b
		60	b	a	a	a	b	b	b	b	b	b	a	b	b	a		a	a	a	b	b	a	b	a	a	a	a	b	b
Acide bromhydrique	25	20	c	a	a	a	b	c	b	c	b	a	a	b	a	c	a	c	a	c	c	c	a	b	b	b	a	c	b	
		40		a	a	a	c		c		c	a	a	c	a		a		a				a	c	c	b	a	c	c	
		60		a	a	a							a	a		a		a		a			a			c	a			
Acide butanoïque	100	20	c	a	a	a	a	c	c	b	c	b	c	a	a	a	b	c	a	c	c	b	a	c	c	b	a	c	c	
		40		a	a	a	a				c		c		b	a	c		a				b	a			c			
		60		a	a	a	b								c	a				a			b	a			a			
Acide butyrique	100	20	c	a	a	a	a	c	c	b	c	b	c	a	a	b	c	a	c	c	b	a	c	c	b	a	c	c		
		40		a	a	a	a			c		c		b	a	c			a			b	a			c				
		60		a	a	a	b								c	a			a			b	a			a				
Acide carbolique	100	20	c	a	a	a	b	b	c	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	b	b	a	c	b	
		40		b	b	a	c	b								a							a	c	c	a		c		
		60		c	c	a		b								a							a			a				
Acide carbonique	100	20	b	a	a	a	a	b	b	a	a	a	b	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	
		40	b	a	a	a	b	c	c	b	b	a	a	c	b	a	c	b	c	a	b	b	a	b	b	b	a	b	b	
		60	c	a	a	a	b			c	c	a		b	a		b		b		a	c	c	a	b	b	a	c	c	
Acide chlorhydrique	5	20	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	
		40	a	a	a	a	b	a	a			a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	c	
		60	a	a	a	a	b	a	a			a	a	a	b	a	a	a	b	b	a	a	a	a	b	b	a	a	a	
	20	20	a	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	b	b	a	a	c	
		40	a	a	a	a	b	a	a			c	a	a	c	a	c	a	c	a	a	a	a	c	b	b	a	a		
		60	a	a	a	a	c	a	a				a	a		a		a		a	a	a	a	c	b	b	a	a		
	37	20	b	a	a	a	b	a	a	a	c	c	a	a	c	a	b	a	b	a	b	a	a	c	b	b	a	b	c	
		40	c	a	a	a	c	a	a			b	b		a	c	b	c	b	c	a	a		c	b	a	a			
		60		a	a	a		a	a			b	b		a		a		b		b		a			c	a			
Acide chlorique	25	20	c	a	a	a	b	c	c	c	b	a	a	c	a	c	a	c	a	c	c	a	c	a	a	a	a	c	c	
		40		a	a	a	c					c	a	a		a		a		a			a		a	a	a			
		60		b	a	a							a	a		a		a		a			a		b	a	a			
Acide chloroacétique	100	20	b	a	a	a	b	c	c	c	c	a	a	c	a	c	a	c	a	c	a	b	c	a	c	b	a	b	c	
		40	c	a	a	a	c						a	a		a		b		b	c		a			c	a	c		
		60		a	a	a							a	a		a		b		b		a				a				
Acide chloroéthanoïque	100	20	b	a	a	a	b	c	c	c	c	a	a	c	a	c	a	c	a	c	a	b	c	a	c	c	b	a	b	c
		40	c	a	a	a	c						a	a		a		b		b	c		a			c	a	c		
		60		a	a	a							a	a		a		b		b		a					a			
Acide chlorosulfonique	10	20	c	a	a	a	b	c	b	b	b	a	a	c	a	c	a	c	a	c	a	c	b	a	b	c	c	a	c	b
		40		a	a	a	c		c	b	c	b	b		a		b		b		c	a	c			a	a	c		
		60		a	a	a				c	b	b	b		a		b		b			a					a			
	100	20	c	a	a	a	b	c	c	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	a	c	c	
		40		a	a	a	a	c							a		a						a			c	a			
		60		a	a	a										a							a				a			
Acide citrique	100	20	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	
		40	b	a	a	a	b	a	a		b	a	a	b	a	a	c	a	c	a	b	a	a	b	b	b	a	b	a	
		60	b	a	a	a	c	a	a		b	a	a	c	a		a		a		a	b	a	a						



Substance	Conc. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI		
Acide éthanoïque	20	20	b	a	a	a	b	a	b	c	b	a	a	a	a	b	a	c	a	b	b	a	b	b	a	a	b	b		
		40	c	b	b	a	c	a	c		c	a	a	b	c	a		b		b	c	c	a	c	c	b	a	c		
		60		b	b	a	a	a	a		a	a	a	b	b	a	c	a	a	a	c	c	a	c	c	b	a	c		
	100	20	b	a	a	a	b	a	b	c	b	a	a	a	b	a	c	a	c	a	b	b	a	b	b	a	a	b	b	
		40	c	b	b	a	c	a	c		c	a	a	c	c		a		a	c	c	c	c	c	c	b	a	c		
		60		c	c	c	a		c				a	a	a	a		a		a			a		c	a	a			
Acide fluorhydrique	5	20	b	a	a	a	a	b	b	c	b	a	a	b	a	c	a	c	a	a	b	b	a	b	b	b	a	b	c	
		40	c	a	a	a	a	c	c		c	a	a	b	c	a		b		b	c	c	a	c	c	b	a	c		
		60		a	a	a	b					a	a	b	c	a		b		b	c	c	a	c	c	b	a			
	45	20	c	a	a	a	b	b	b	c	c	a	a	b	c	a	c	a	c	a	c	c	a	c	c	b	a	c	c	
		40		a	a	a	c	c	c			a	a			a		a		a			a			c	a			
		60		a	a	a		b	b			a	a	a		a		a		a			a			a				
	100	20	a	a	a	a	b	a	b	c	b	a	a	a	c	a	b	a	a	a	b	b	a	c	a	a	a	b	b	
		40	b	a	a	a	c	b	b		c	a	a			a	c	a	b	a	b	c	a		a	a	a	b	c	
		60	c	a	a	a		b	b			a	a		a		a	c	a	c	a	c	a	b	b	a	a	c		
Acide formique	5	20	b	a	a	a	b	b	b	c	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a		
		40	b	a	a	a	c	c	c		b	a	b	b	a	c	b	c	b	b	b	b	a	c	b	b	a	b	a	
		60	c	a	a	a					c	a	b	b	a		b		b	b	b	b	a		b	c	a	b	b	
	100	20	c	a	a	a	b	b	b	c	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	b	b	b	a	b	a	
		40		a	a	a	c	c	c		b	a	b	b	a	c	b	c	b	c	b	c	b	a	c	b	b	a	c	a
		60		a	a	a					c	a	b	c	a		b		b		b		a		c	c	a	a	b	
Acide glycolique	100	20	b	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	c	b	a	b	a		
		40	b	a	a	a	a	b		a	a	a	a	b	a	c	a	a	a	a	b	a	a	b	b	b	a	b	a	
		60	b	a	a	a	b	b		a	b	a	a	a	b	a		a	a	a	b	b	a	b	c	b	a	b	a	
Acide hexafluorosilicique	100	20	a	a	a	a	b	a	b	c	b	a	a	c	a	b	a	a	a	b	b	a	c	a	a	a	a	b	b	
		40	b	a	a	a	c	b	b		c	a	a		a	c	a	b	a	b	c	a		a	a	a	a	b	c	
		60	c	a	a	a		b	b			a	a		a		a	c	a	c	a		a		b	a	a	c		
Acide hexanedioïque	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	b	
		40	b	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	a		a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	b	b
		60	c	a	a	a	b	a	a	b	b	a	b	b	a		a	c	a	a	b	a	b	a	b	b	a	c	b	
Acide hydrofluorique	5	20	b	a	a	a	a	b	b	c	b	a	a	b	a	c	a	c	a	b	b	a	b	b	b	a	b	c		
		40	c	a	a	a	a	c	c		c	a	a	c	a		b		a	c	c	a	c	c	b	a	c			
		60		a	a	a	b					a	a		a		b		a			a				b	a			
	45	20	c	a	a	a	b	b	b	c	c	a	a	c	a	c	a	c	a	c	c	c	a	c	c	b	a	c	c	
		40		a	a	a	c	c	c			a	b		a		a		a	b			a			c	a			
		60		a	a	a						a	b		a		a		a	b			a				a			
Acide hydroxycarboxylique	100	20	c	a	a	a	b	b	b	c	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	b	b	b	a	b	a		
		40		a	a	a	c	c	c		b	a	b	b	a	c	b	c	b	c	b	b	a	c	b	b	a	c	a	
		60		a	a	a						c	a	b	b	c	a		b		b	b	a	c	c	a	a	b		
Acide lactique	100	20	a	a	a	a	a	b	b	b	b	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	b	b	b	a	a	b	c	
		40	b	a	a	a	b	c	c	b	c	a	a	c	a	c	a	b	a	b	b	b	a	c	b	b	a	b	c	
		60	b	a	a	a	b					c	a	a	c	a		a	b	a	b	b	a		b	b	a	b		
Acide maléïque	100	20	b	a	a	a	b	a	c	b	c	a	b	a	a	b	b	b	a	b	c	a	c	a	a	a	b	b	c	
		40	c	a	a	a	b	b		b		a	b	b	a	c	b	c	a	c		a		b	b	a	c	c		
		60		a	a	a	c	b		c		a	c	c	a		c		a			a		b	b	a				
Acide méthanoïque	5	20	b	a	a	a	b	b	b	c	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a		
		40	b	a	a	a	c	c	c		b	a	b	b	a	c	b	c	b	b	b	b	a	c	b	b	a	b	a	
		60	c	a	a	a					c	a	b	c	a		b		b	b	b	b	a		b	c	a	b	b	
	100	20	c	a	a	a	b	b	b	c	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	b	b	b	a	b	a		
		40		a	a	a	c	c	c		b	a	b	b	a	c	b	c	b	c	b	c	b	a	c	b	b	a	c	a
		60		a	a	a					c	a	b	c	a		b		b		b		b	a		c	c	a	b	
Acide nitreux	50	20	b	a	a	a	a	a	c	c	a	a	a	c	a	b	a	a	a	b	a	a	b	a	a	a	a	b	c	
		40	c	a	a	a	b	b			b	a	a		a	c	a	a	a	c	b	a	c	b	b	a	a	c		
		60		a	a	a	c	b			b	a	a		a		a	a	a		b	a		c	b	a				
Acide nitrique	10	20	b	a	a	a	a	a	c	c	a	a	a	b	a	b	a	a	a	b	a	a	b	a	a	a	a	b	c	
		40	c	a	a	a	b	b			b	a	a	b	a	c	a	a	a	a	c	b	a	c	b	b	a	c		
		60		a	a	a	c	b			b	a	a	c	a		a	a	a		b	a		c	b	a				
	50	20	c	a	a	a	c	b	c	c	b	b	b	c	a	c	b	b	b	c	b	a	c	b	b	a	a	c	c	
		40		a	a	a		b			c	c	c		a		c	c	c		c	a		c	c	b				
		60		a	a	a		c							a		c	c			a					b				
	65	20	c	a	a	a	c	b	c	c	c	b	b	c	a	c	b	b	c	c	c	c	a	c	c	b	b	c	c	
		40		a	a	a		c							a		c	c				a			c	c				
		60		a	a	a									a		c	c				a				c	c			
Acide octadécanoïque	100	20	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a		
		40	b	a	a	a	b	a	a	b	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	b	b	a	b	b	b	a	b	a	
		60	b	a	a	a	c	a	a	b	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	b	b	a	b	b	b	a	b	a	
Acide oléique	100	20	c	a	a	a	a	a	c	a	b	b	c	a	a	c	a	a	b	c	b	a	b	a	a	a	c	c		
		40		a	a	a	a	a		a	b	b		a	a		b	b	c		b	a	b	a	a	a				
		60		a	a	a	a	a		a	c	c		b	a		c	c			c	a	c	a	a	a				
Acide orthophosphorique	5	20	b	a	a	a	b	a	b	c	a	a	a	a	a	c	a	c	a	b	b	a	b	a	a	a	b	c		
		40	c	a	a	a	b	a	b		a	a	a	b	a		a		a	c	c	a	c	b	a	a	a	c		
		60		a	a	a	b	a	b		a	a	a	c	a		a		a		a		a</							



Substance	Conc. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTEF	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI	
Acide perchlorique	60	20	b	b	b	b	b	b	c	c	c	b	b	c	b	c	b	b	b	b	c	b	c	c	b	a	b	c	
		40	c	b	b	b	c	b				c	c		b		c	c	c	c		b			c	a	c		
		60	c	c	c	c	a	b					c	c		c		c	c	c	c		c			c	a	c	
Acide phénique	100	20	c	a	a	a	b	b	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	b	b	a	c	b	
		40		b	b	a	c	b							a							a		c	c	a		c	
		60		c	c	a		b							a							a				a			
Acide propionique	100	20	b	a	a	a	b	a	c	c	c	a	b	b	a	b	a	a	a	a	b	b	a	b	b	a	b	c	
		40	c	b	b	a	c	b				b	c	c	a	c	b	a	a	b	c	c		c	c	a	c		
		60		c	c	a		b							a		c	a	b		a		a			a	a		
Acide salicylique	100	20	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	
		40	a	a	a	a	b	a	c	b	b	a	a	a	b	a	a	b	a	a	a	a	a	b	b	b	a	a	b
		60	a	a	a	a	b	a		b	b	a	a	a	b	a	a	b	a	a	a	a	a	b	c	c	a	a	c
Acide stéarique	100	20	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	
		40	b	a	a	a	b	a	a	b	b	a	a	a	b	a	b	a	a	a	b	b	a	b	b	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	c	a	a	b	b	a	a	a	b	a	b	a	a	a	b	b	a	b	b	b	a	b	a
Acide succinique	100	20	c	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	a	c	a	c	a	c	a	a	a	a	a	a	c	b	
		40		a	a	a	b	c	c	b	b	a	a	b	a		a		a		b	a	b	b	b	a		c	
		60		a	a	a	b			b	b	a	a	b	a		a		a		b	a	b	b	b	a			
Acide sulfurique	5	20	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	b	
		40	b	a	a	a	b	a	b		b	a	a	b	a	b	a	b	a	b	b	b	a	c	a	a	a	b	c
		60	b	a	a	a	c	a	c		c	a	a	b	a	c	a	c	a	b	b	b	a		b	b	a	b	
	20	20	b	a	a	a	b	a	c	a	c	a	a	a	a	c	a	c	a	b	b	a	c	b	b	a	b	c	
		40	b	a	a	a	b	b	b		b	a	a	a	b	a	b	a	a	b	b	a	c	c	c	a	b		
		60	c	a	a	a	c	c	c		c	a	a	b	a		b		a	c	b	a				a	c		
	98	20	c	a	a	a	c	b	c	c	c	c	b	b	c	a	c	b	c	c	c	c	a	c	c	b	a	c	c
		40		a	a	a		c				c	c		a		c		c		a				c	a			
		60		a	a	a										a						a				a			
Acide sulfurique fumant	100	20	c	c	c	a	c	b	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	c	c	c	
		40				a		c							a						a								
		60				a									a						a								
Acide tartarique	100	20	b	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	b	
		40	b	a	a	a	a	a	a	c	b	b	a	a	a	a	c	a	b	a	b	a	a	a	b	b	a	b	b
		60	b	a	a	a	a	a	a		b	b	a	a	b	a		a	b	a	b	a	a	b	b	b	a	b	b
Acide trichloroacétique	100	20	b	a	a	a	c	b	b	c	b	b	b	c	a	b	a	a	b	b	b	a	b	b	b	a	b	c	
		40	c	b	b	a		b	c		c	b	c		a	c	a	a	c	c	b	a	c	c	c	a	c		
		60		c	c	a		b				b				a		a	a			b	a				a		
Acide urique	100	20	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	b	a	a	a	a	b	c	a	b	a	a	a	b	a	c	a	b	a	b	a	b	b	a	a	b	a	
		60	b	a	a	a	a	b	b	c	a	b	a	a	b	a		a	b	a	b	b	a	b	b	a	a	b	b
Acrylate de butyle	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	a	a	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	b	c	c	
		40		a	a	a	b			a		a	a		a		b		c		a					b			
		60		a	a	a	c			b		b	a		a		c					a				c			
Acrylate d'éthyle	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	a	a	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	b	c	c	
		40		a	a	a	b			a		a	a		a		b		c		a				b				
		60		a	a	a	c			b		b	a		a		c					a				c			
Acrylonitrile	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	a	a	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	b	c	c	
		40		a	a	a	b			a		a	a		a		b		c		a				b				
		60		a	a	a	c			b		b	a		a		c				a					b			
Alcool allylique	100	20	b	a	a	a	b	c	b	c	b	a	a	a	a	a	c	a	b	a	b	a	b	b	b	a	b	a	
		40	c	a	a	a	c		c		c	a	a	b	a		b	c	a	c	c	a	c	c	b	a	c	a	
		60		a	a	a						a	a	c	a		b		a		a				b	a	a	b	
Alcool benzylique	100	20	c	a	a	a	b	c	c	c	b	b	c	c	a	c	c	a	c	c	c	a	b	c	b	a	c	c	
		40		a	a	a	c					c	c		a				a			a	c		c	a			
		60		a	a	a									a			b				a				a			
Alcool butylique	100	20	a	a	a	a	c	b	a	b	b	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	a	b	b	b	a	a	b	
		40	b	a	a	a		b	a	c	c	a	a	b	a	c	a	a	a	a	b	c	a	c	c	b	a	b	b
		60	b	a	a	a		c	a			a	a	c	a		b	a	a	b		a			c	a	b	b	
Alcool cétylique	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	c	c	a	a	a	a	
		60	a	a	a	a	a	a	a	a		a	a	c	a	b	a	b	a	a	a	a			a	a	a	a	
Alcool chloro-2-éthylrique	100	20	c	a	a	a	c	c	b	c	c	b	b	c	a	c	c	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	b	
		40		a	a	a			c				c	c		a			c			a				a	c		
		60		a	a	a									a							a				a			
Alcool cyclohexylique	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	a	b	b	a	a	c	c	b	b	c	c	a	b	c	b	a	c	c	
		40		b	b	a	c			a	b	c	c	b	a			c	c		a	c		c	a				
		60		b	b	a						a	b		c	a						a				a			
Alcool diacétone	100	20	b	a	a	a	a	b	c	c	c	a	b	c	a	b	a	b	a	b	c	a	c	c	c	c	b	c	
		40	b	b	b	a	b	b					a	c		a	c	a	b	b	b	a				b			
		60	c	b	b	a	c	c					a			a		a	c	c	c	a					c		
Alcool éthylique	100	20	b	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	b	b	
		40	c	a	a	a	a	a	a		b	a	b	a	a	a	c	b	b	a	c	b	a	b	c	b	a	c	b
		60		a	a	a	b	a	a		b	a	b	b	a	a		b	b	a		b	a	b	b	b	a	c	b
Alcool hexylique	100	20	a	a	a	a	c	b	a	b	b	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	a	b	b	b	a	a	b
		40	b	a	a	a		b	a	c	c	a	a	b	a	c	a	a	a	a	b								



Substance	Conc. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI	
Alcool n-amylique	100	20	a	a	a	a	c	b	a	b	b	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	a	b	b	b	a	a	b	
		40	b	a	a	a		b	a	c	c	a	a	a	c	a	c	a	a	b	c	a	c	c	b	a	b	b	
		60	b	a	a	a		c	a		c	a	a	a	b	a	c	b	a	b	b	c	a	c	c	b	a	b	
Aldéhyde acétique	100	20	b	a	a	a	b	b	c	c	b	a	b	b	a	b	b	a	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c	
		40	b	b	b	a	c	c			c	b	c	c	a	c	c	a	c		a					a			
		60	c	b	b	a	c					b	c		a		a	a	a			a				a			
Aldéhyde benzoïque	100	20	c	a	a	a	c	c	c	a	c	a	a	c	a	b	a	a	a	c	b	a	c	c	c	a	c	c	
		40		a	a	a				b		a	b		a	c	b	a	b		b	a				a			
		60		a	a	a						a	b		a		b	a	b		b	a				a			
Aldéhyde éthylique	100	20	b	a	a	a	b	b	c	c	b	a	b	b	a	b	b	a	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c	
		40	b	b	b	a	c	c			c	b	c	c	a	c	c	a	c			a				a			
		60	c	b	b	a	c					b			a		a	a			a					a			
Alun d'ammonium	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	c	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	
		40	b	a	a	a	a	b	b	b	a	a	a	a	a		a		a	b	a	a	b	b	b	a	b	a	
		60	c	a	a	a	b	b	b	c	b	a	a	a	b	a		a		a	c	b	a	c	b	b	a	c	b
Aluns	100	20	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	c	a	b	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	
		40	b	a	a	a	b	a	a		b	a	a	b	a		a	c	a	b	a	a	c	a	a	a	a	a	
		60	b	a	a	a	c	a	a		b	a	a	c	a		a		a	b	a	a		a	a	a	a	b	
Amide de l'acide acétique	100	20	a	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	b	a	b	a	a	a	a	c	a	a	c	c	a	a	c	
		40	a	a	a	a	a	a		a		a	a	b	a	c	a	a	a	a	a	a	a			a	a		
		60	a	a	a	a	a	a		a		a	a	c	a		a	a	a	a		a	a			a	a		
Aminobenzène	100	20	c	b	b	a	c	c	c	a	c	a	a	c	a	b	b	a	a	c	c	a	c	c	c	a	c	c	
		40		c	c	a				b		b	b		a	c	b	b	b		a					b			
		60				a				c		c	c		a		c	c	c		a					c			
Ammoniac	5	20	a	a	a	a	a	c	c	b	b	a	a	b	a	c	a	c	a	a	b	a	c	a	a	a	a	b	
		40	b	a	a	a	b			b	c	a	a	b	a		a		a	a	b	b	a		b	a	a	b	
		60	b	a	a	a	b			c		a	a	c	a		a		a	b	b	a		b	a	a	b	b	
	25	20	c	a	a	a	a	c	c	b	c	a	a	b	a	c	a	c	a	b	b	a	c	b	a	a	b	c	
		40		a	a	a	b			c		a	b	c	a		b		b	b	b	a		b	b	a	b		
		60		a	a	a	c					a	b		a		b		b	c	b	a		c	b	a	c		
	100	20	c	a	a	a	a	c	c	b	c	a	a	b	a	c	a	c	a	b	b	a	c	b	a	a	b	c	
		40		a	a	a	b			c		a	b	c	a		b		b	b	b	a		b	b	a	b		
		60		a	a	a	c					a	b		a		b		b	c	b	a		c	b	a	c		
Anhydride acétique	100	20	c	a	a	a	b	b	b	c	c	b	c	c	a	c	a	c	b	c	c	a	c	c	c	c	c	c	
		40		a	a	a	c	b	b	c			c			a		b	b	b		a							
		60		a	a	a		c								a		b		c		a							
Anhydride chromique	100	20	b	a	a	a	a	c	c	c	b	a	a	a	a	c	a	b	a	b	a	a	c	b	a	a	b	c	
		40	c	a	a	a	b				c	a	a	b	a		a	c	a	c	b	a		b	a	a	c		
		60		a	a	a	b					a	a	b	a		a		a		b								
Aniline	100	20	c	b	b	a	c	c	c	a	c	a	a	c	a	b	b	a	a	c	c	a	c	c	c	a	c	c	
		40		c	c	a				b		b	b		a	c	b	b	b		a					b			
		60				a				c		c	c		a		c	c	c			a				c			
Anisol	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	b	b	b	a	c	c	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c	
		40		b	b	a	c			b		b	c	c	a				b			a				b			
		60		b	b	a				b		b			a				b			a				b			
Benzaldéhyde	100	20	c	a	a	a	c	c	c	a	c	a	a	c	a	b	a	a	a	c	b	a	c	c	c	a	c	c	
		40		a	a	a				b		a	b		a	c	b	a	b		b	a				a			
		60		a	a	a				c		a	b		a		b	a	b		b	a				a			
Benzène	100	20	c	a	a	a	c	c	c	a	c	b	b	c	a	c	b	a	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c	
		40		b	a	a				b		b	c		a		c	b	c			a				a			
		60		b	a	a				c		b			a			c	b	c			a				a		
Benzoate de sodium	100	20	b	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	b	a	b	a	b	a	a	b	b	b	a	b	a	
		40	b	a	a	a	b	a	a	c	b	a	a	b	a	b	a	b	a	b	a	a	a	b	c	b	a	b	b
		60	c	a	a	a	b	a	a		c	a	a	c	a	c	b	c	a	c	a	c	a	c		c	a	c	c
Bicarbonate d'ammonium	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	b	a	a	a	c	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	
		60	a	a	a	a	c	a	a	a		a	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
Bicarbonate de sodium	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a
Bisulfate de sodium	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	b	a	b	b	b	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	
		60	a	a	a	a	a	a	a	c	c	a	c	b	a	c	c	c	c	a	a	c	a	b	b	b	a	a	a
Bisulfite de sodium	40	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	b	b	a		b		a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	c	b	a		c		a	a	c	a	b	b	b	a	a	a	
Borate de sodium	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	
		60	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
Borax	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		60	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
2-Bornanone	100	20	b	a	a	a	a	b	c		a	b	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	c	b	a	b	c
		40	b	a	a	a	b	c																					



Substance		Conc. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI	
Bromure de méthyle	100	20	20	c	a	a	a	c	c	c	b	c	b	b	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c	
		40			b	b	a				c		c	c			a		c				a				a			
		60			b	b	a										a							a				a		
Bromure de potassium	100	20	20	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	b	a	a	a	a	a	b	b	a	b	b	a	a	b	a	
		40	40	b	a	a	a	b	a	b	c	c	a	b	c	a	a	a	a	a	b	c	a	c	b	a	a	b	b	
		60	60	b	a	a	a	b	a	b			a	b		a	a	a	a	a	a	b	c	a	b	b	a	a	b	
Bromure de sodium	100	20	20	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	b	a	a	b	a	
		40	40	b	a	a	a	b	a	b	c	c	a	b	b	a	a	a	a	a	b	c	a	c	b	a	a	b	b	
		60	60	b	a	a	a	b	a	b			a	b	c	a	a	a	a	a	a	b	c	a	c	b	a	a	b	
Bromure d'hydrogène	25	20	20	c	a	a	a	b	c	c	c	b	a	b	b	a	c	a	c	a	c	c	a	b	b	b	a	c	c	
		40	40		a	a	a	c				c	b	b	c	a		b		b			a	c	c	b	a			
		60	60			a	a	a									a				b			a		c	a			
1,3-Butadiène	100	20	20	c	a	a	a	a	c	c	b	c	b	c	c	a	a	c	c	a	c	c	a	a	c	b	a	c	c	
		40	40		a	a	a	b			b		c			b	a			a			a	b		c	a			
		60	60			a	a	a	c			c					c	a						a	c			a		
Butane	100	20	20	b	a	a	a	a	c	c	a	c	a	b	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	b	a	a	b	c	
		40	40	b	a	a	a	b			a		a	b	a	b	a	c	b	b	b	b	b	a	b	b	a	a		
		60	60	b	a	a	a	b			b		b	c	b	a		b	b	b	b	b	b	a	b	c	b	a	b	
1,2-Butanediol	100	20	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	c	c	a	a	a	
		40	40	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	b			a	a	a	
		60	60	a	a	a	a	c	a	a	a	c	a	a	c	a	b	a	b	a	a	a	a	a	c		c	a	a	a
1-Butanol	100	20	20	a	a	a	a	c	b	a	b	b	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	a	b	b	b	a	a	b	
		40	40	b	a	a	a		b	a	c	c	a	a	b	a	c	a	a	a	a	b	c	a	c	b	a	b	b	
		60	60	b	a	a	a		c	a			a	a	c	a		b	a	a	a	b		a			c	a	b	b
2-Butanone	100	20	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	a	a	c	a	c	c	b	a	c	c	a	c	c	c	a	c	c	
		40	40		a	a	a	c			b		a	b		a			c	b			a				a			
		60	60			a	a	a				c		a	b		a				b			a				a		
1-Butoxybutane	100	20	20	c	a	a	a	c	b	c	a	c	b	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	b	a	c	c	
		40	40		b	b	a		c		a		c			a							a			c	b			
		60	60			b	b	a				b					a							a				b		
Butyl ester acrylique	100	20	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	a	a	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	b	c	c	
		40	40		a	a	a	b			a		a	a		a		b		c			a				b			
		60	60			a	a	a	c			b		b	a		a		c					a				c		
2-tert.-Butylphénol	100	20	20	c	a	a	a	b	c	c	c	c	b	b	c	a	c	b	c	b	c	b	a	c	b	b	a	c	c	
		40	40		a	a	a	b					b	c		a		b		c			b	a		b	b	a		
		60	60			a	a	a	c					c			a		b				c	a		c	c	a		
Calcite	100	20	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	
		40	40	a	a	a	a	b	a	a	a	c	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	a
		60	60	a	a	a	a	c	a	a	a		a	b	a	a	b	a	b	a	a	a		a	a	a	a	a	a	a
Camphre	100	20	20	b	a	a	a	a	b	c	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	c	b	a	b	c
		40	40	b	a	a	a	b	c		a	b	a	b	b	a	c	a	b	a	b	b	a	a	b		c	a	b	
		60	60	c	a	a	a	b			b	b	a	b	b	a		a	b	a	c	b	a	b				a	c	
Carbamide	100	20	20	b	a	a	a	a	b	b	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	b	b	a	a	b	
		40	40	b	a	a	a	a	b	c	a		a	a	b	a	a	b	b	a	a	b	c	a	b	c	c	a	b	b
		60	60	c	a	a	a	b	c		a		a	a	b	a	b	a	c	b	a	a	b		a	b			a	b
Carbonate d'ammonium	100	20	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	c	a	c	a	a	a	a	a	b	b	a	a	b	
		40	40	b	a	a	a	b	b	a	b	b	a	b	b	a		a		a	b	a	a	b	b	b	a	a	b	c
		60	60	c	a	a	a	b	b	a	c	b	b	c	b	a		a		a	c	a	a	b	c	c	a	c		
Carbonate de baryum	100	20	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	40	b	a	a	a	b	b	b	b	b	a	b	b	a	b	b	b	a	a	b	b	a	b	b	b	a	b	b
		60	60	b	a	a	a	b	c	b	c	b	a	c	b	a	b	b	a	a	b	c	a	c	b	b	a	a	b	b
Carbonate de calcium	100	20	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	
		40	40	a	a	a	a	b	a	a	a	c	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	a
		60	60	a	a	a	a	c	a	a	a		a	b	a	a	a	b	a	a	a		a	a	a	a	a	a	a	a
Carbonate de magnésium	100	20	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b	b	a	b	a
		40	40	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	b	a	b	b	a	a	b	a	a	a	b	b	a	b	a
		60	60	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	b	a	a	b	a	a	a	b	b	a	b	a
Carbonate de potassium	100	20	20	b	a	a	a	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	
		40	40	b	a	a	a	c	a	a	c	b	a	b	b	a	b	a	b	a	b	b	a	b	b	a	a	b	a	
		60	60	b	a	a	a		a	a		b	a	b	b	a	b	a	b	a	b	b	a	b	b	b	a	a	b	a
Carbonate de sodium	100	20	20	b	a	a	a	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	
		40	40	b	a	a	a	c	a	a	c	b	a	b	b	a	b	a	b	a	b	b	a	b	b	a	a	b	a	
		60	60	b	a	a	a		a	a		b	a	b	b	a	b	a	b	a	b	b	a	b	b	b	a	a	b	a
Carbonate de zinc	100	20	20	b	a	a	a	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	b	a	
		40	40	b	a	a	a	c	a	a	c	b	a	a	b	b	a	b	a	b	a	b	b	a	b	b	a	a	b	a
		60	60	b	a	a	a		a	a		b	a	b	b	a	b	a	b	a	b	b	a	b	b	b	a	a	b	a
Chloral monohydraté	100	20	20	c	a	a	a	a	c	c	c	b	b	b	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	b	a	a	c	c	
		40	40		a	a	a	b				c	b	b		a		c		c			a		c	b	a			
		60	60			a	a	a	c					c	c		a				c	</								



Substance	Conc. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI		
3-Chloro-1-propène	100	20	c	a	a	a	c	c	c	c	c	b	b	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	b	c	a		
		40		a	a	a						b	c		a		c	b	c			a				b	c	b		
		60		a	a	a						c	c		a			c	c			a				c	c	c		
Chlorobenzène	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	b	c	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c		
		40		b	b	a	c			b		b			a		c	c				a				a				
		60		c	c	a							c			a						a				a				
Chloroéthane	100	20	c	a	a	a	c	b	b	b	c	b	b	c	a	c	b	a	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c		
		40		a	a	a		b	c	c		b	c		a		c	b	c			a				a				
		60		a	a	a		b					b			a						a				a				
2-Chloroéthanol	100	20	c	a	a	a	c	c	b	c	c	b	b	c	a	c	c	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	b		
		40		a	a	a			c				c	c		a				c			a				a		c	
		60		a	a	a										a							a				a			
Chloroéthylène	100	20	c	b	b	a	b	b	c	c	c	b	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	a	c	c		
		40		b	b	a	b	b					c			a						a				a				
		60		c	c	a	c	c								a						a				a				
Chloroforme	100	20	c	b	b	a	c	c	c	b	c	a	a	c	a	c	c	a	a	c	c	a	c	c	c	a	c	c		
		40		c	c	a				c		b	b		a			b	b			a				a				
		60				a						c	c		a			b	c			a				a				
Chlorométhane	100	20	c	a	a	a	a	c	c	b	c	a	a	c	a	c	b	b	c	c	c	a	b	c	c	c	c	c		
		40		b	b	a	a			b		b	b		a		c	b	b			a	b							
		60		b	b	a	a			c		b	c		a			b	c			a	c				a			
Chlorure acétique	100	20	c	a	a	a	c	c	c	b	c	b	b	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	b		
		40		a	a	a				c		b	c		a		b		b			a				a		c		
		60		a	a	a						b			a		b		b			a				b				
Chlorure cuivrique	100	20	a	a	a	a	a	a	b	c	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b		
		40	a	a	a	a	a	b	c		c	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	b	a	b	b	b	a	a	c	
		60	b	a	a	a	b	b				b	b	b	a	b	b	b	b	a	b	c	a	b	c	c	a	b		
Chlorure d'acétyle	100	20	c	a	a	a	c	c	c	b	c	b	b	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	b		
		40		a	a	a				c		b	c		a		b		b			a				a		c		
		60		a	a	a						b			a		b		b			a				b				
Chlorure d'allyle	100	20	c	a	a	a	c	c	c	c	c	b	b	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	b	c	a		
		40		a	a	a						b	c		a		c		b			a					b	c	b	
		60		a	a	a						c			a				c			a				c		c		
Chlorure d'aluminium	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	
		40	a	a	a	a	b	b	a	c	b	a	a	a	b	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b
		60	a	a	a	a	b	c	a		c	a	a	a	b	a		a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	b	
Chlorure d'ammonium	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b		
		40	b	a	a	a	b	b	a	b	b	a	b	b	a		a		a	b	a	a	a	b	b	a	a	b	c	
		60	b	a	a	a	c	b	a	b	b	b	b	b	a		a		a	b	a	a	a	c	b	b	a	b		
Chlorure d'antimoine	100	20	a	a	a	a	c	a	a	c	a	a	b	c	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a		
		40	b	a	a	a		b	b		b	b	c		a	c	b	b	a	b	a	a	a	b	a	a	a	b	b	
		60	b	a	a	a		b	b		b	b			a		b	c	a	b	a	a	a	b	a	a	a	b	b	
Chlorure de baryum	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a		
		40	b	a	a	a	b	b	a	b	a	a	b	b	a	b	b	a	a	b	b	a	b	b	b	a	b	a		
		60	b	a	a	a	b	c	a	c	a	b	c	b	a	b	b	a	a	b	c	a	c	c	c	a	b	a		
Chlorure de benzoyle	100	20	c	a	a	a	b	c	c	c	c	b	b	c	a	c	c	a	c	c	c	a	c	b	b	a	c	c		
		40		a	a	a	c					c	c		a			b				a		c	c	a				
		60		a	a	a									a			c				a				a				
Chlorure de benzyle	100	20	c	a	a	a	b	c	c	c	c	b	b	c	a	c	c	a	c	c	c	a	c	b	b	a	c	c		
		40		a	a	a	c					c	c		a			b				a		c	c	a				
		60		a	a	a									a			c				a				a				
Chlorure de calcium	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	c	a	c	a	b	a	a	a	a	a	a	a	b	a	
		40	b	a	a	a	b	a	a	b	b	a	b	b	a		a		a	b	b	a	b	b	b	a	b	a		
		60	b	a	a	a	c	a	a	c	c	b	c	b	a		b		b	b	c	a	c	b	b	a	b	a		
Chlorure d'éthyle	100	20	c	a	a	a	c	b	b	b	c	b	b	c	a	c	b	a	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c		
		40		a	a	a		b	c	c		b	c		a		c	b	c			a				a				
		60		a	a	a		b				b			a			c				a				a				
Chlorure ferrique	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b		
		40	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	a	a	c	b	c	a	b	a	a	b	a	a	a	a	b	b	
		60	b	a	a	a	a	a	a	c	b	a	b	a	a		b		a	b	a	a	b	a	a	a	a	b	b	
Chlorure de magnésium	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	b	b	a	b	a		
		40	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	b	a	c	b	c	a	b	b	a	b	b	b	a	b	a		
		60	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	c	b	a		b		a	b	b	a	b	b	b	a	b	a		
Chlorure de mercure(II)	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a		
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a		
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a		
Chlorure mercurique	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a		
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a		
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a		
Chlorure de méthyle	100	20	c	a	a	a	a	c	b	c	a	a	c	a	c	b	b	b	b	c	c	a	b	c	c	c	c	c		
		40		b	b	a	a			b		b	b		a		c	b	b			a	b							
		60		b	b	a	a			c		b	c		a			b	c			a	c							
Chlorure de méthylène	100	20	c	b	b	a	a	b	b	b	c	a	b	c	a	c	b	b	b	c	c	a	c	c	c	c	c	b		
		40		b	b	a	a	c	c	c		b																		



Substance		Conc. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTEF	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI
Chlorure de sodium	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
Chlorure de thionyle	100	20	c	a	a	a	c	b	c	c	c	c	c	c	c	a	c	c	b	c	c	c	a	c	c	c	b	c	c
		40		a	a	a		c									a			c			a				b		
		60		a	a	a											a						a				b		
Chlorure de vinyle	100	20	c	b	b	a	b	b	c	c	c	b	c	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a	b	b					c				a						a				a		
		60		c	c	a	c	c									a						a				a		
Chlorure de zinc	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
Chromate de potassium	100	20	a	a	a	a	b	a	b	b	b	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	c	a	b	b	c	c	a	b	c	a	b	a	a	a	a	c	a	b	a	a	a	a	b
		60	a	a	a	a		b	b	b			a	b		a	c	a	a	a	a		a	c	b	a	a	a	a
Chromate de sodium	100	20	a	a	a	a	b	a	b	b	b	b	a	a	b	a	b	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
		40	b	a	a	a	c	a	b	c	c	c	a	b	c	a	c	b	c	a	b	c	a	b	a	a	a	b	b
		60	b	a	a	a		b	b				a	b		a		b		a	b		a	c	b	a	a	a	b
p-Crésol	100	20	c	a	a	a	b	c	c	c	c	b	c	c	c	a	c	c	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a	c						c				a			c			a				a		
		60		b	b	a											a						a				a		
Cumène	100	20	c	a	a	a	b	b	c	a	c	b	b	b	c	a	c	c	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a	c	c		b		b	b				a				c		a				b		
		60		b	b	a				b				c	c		a						a				b		
Cyanométhane	100	20	c	a	a	a	c	c	c	a	c	a	a	c	a	c	c	b	c	a	c	c	a	c	c	c	b	c	c
		40		a	a	a					a		a	a		a		c		a			a				c		
		60		a	a	a					a		a	a		a				a			a						
Cyanure de cuivre(I)	50	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	b	c	a	b	c	a	a	a	c	a	c	a	a	c	a	c	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	b	b	b			a	a	b	a		a		a	a		a		a	a	a	a	b
Cyanure de mercure(II)	50	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	b	c	a	a	a	a	c	a	c	a	a	c	a	c	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	b	b	b			a	a	b	a		a		a	a		a		a	a	a	a	b
Cyanure mercurique	50	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	b	c	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	c	a	c	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	b	b	b			a	a	b	a		a		a	a		a		a	a	a	a	b
Cyanure de potassium	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	b	c	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	c	a	c	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	b	b	b			a	a	a	b	a		a		a	a		a		a	a	a	b
Cyanure de sodium	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	b	c	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	c	a	c	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	b	b	b			a	a	a	b	a		a		a	a		a		a	a	a	b
Cyanure de vinyle	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	a	a	c	a	c	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	b	c	c
		40		a	a	a	b			a		a	a				a		b		c		a				b		
		60		a	a	a	c			b		b	a		a		a		c				a				c		
Cyclohexane	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	a	b	b	a	a	a	c	c	b	b	c	c	a	b	c	b	a	c	c
		40		b	b	a	c			a	b	c	c	b	a				c	c			a	c		c	a		
		60		b	b	a				a	b				b	a							a				a		
Cyclohexanol	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	a	b	b	a	a	a	c	c	b	b	c	c	a	b	c	b	a	c	c
		40		b	b	a	c			a	b	c	c	b	a				c	c			a	c		c	a		
		60		b	b	a				a	b				c	a							a				a		
Cyclohexanone	100	20	c	a	a	a	c	c	c	a	c	b	c	c	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		a	a	a				b		c				a		c		c			a				a		
		60		a	a	a				b						a							a				a		
Décahydronaphtalène	100	20	c	a	a	a	c	b	b	a	c	a	b	c	a	b	c	a	b	c	c	c	a	c	c	a	a	c	c
		40		a	a	a		c	c			a	b	b		a	c		b	b			a			b	a		
		60		a	a	a				a		b	c			a			b	c			a			c	a		
Décaldine	100	20	c	a	a	a	c	b	b	a	c	a	b	c	c	a	b	c	a	b	c	c	a	c	c	a	a	c	c
		40		a	a	a		c	c			a	b	b		a	c		b	b			a			b	a		
		60		a	a	a				a		b	c			a			b	c			a			c	a		
Décane	100	20	b	a	a	a	a	b	c	a	b	b	b	a	a	a	c	b	b	b	b	b	a	b	b	a	a	b	c
		40	c	a	a	a	b	c			a	c	c	c	b	a		c	c	c	c	b	a	b	c	b	a	c	
		60		a	a	a	c				a					c	a					c	a	c		b	a		
DEHP	100	20	c	a	a	a	b	b	b	a	b	a	a	a	a	a	b	a	a	a	c	c	a	b	c	b	a	c	b
		40		a	a	a	c	c	b	a	c	a	a	b	a	a	c	a	a	a			a	c		c	a	c	
		60		a	a	a			c	a		a	a	c	a		a		a	a			a				a		
Detergents	5	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
Dextrines	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	b	a	a	a	b	a	a	b	a	a	b	b	a	b	b	b	b	b	b	a	a	a	a	a	a	b	a
1,2-Diaminoéthane	100	20	c	a</																									



Substance	Conc. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI	
Dichlorométhane	100	20	c	b	b	a	c	b	b	b	c	a	b	c	a	c	b	b	b	c	c	a	c	c	c	c	c	b	
		40		b	b	a		c	c	c		b	c		a		c	c	c			a						c	
		60		b	b	a						c	c		a							a							
Dichlorure d'éthylène	100	20	c	a	a	a	c	c	c	a	c	c	c	c	a	c	c	a	c	c	c	a	c	c	b	a	c	c	
		40		a	a	a					a					a			b			a			c				
		60		a	a	a					a					a			c			a				a			
Dichromate de potassium	100	20	b	a	a	a	b	a	b	b	b	a	a	a	a	b	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	b	a	
		40	c	a	a	a	c	a	b	c	c	a	a	b	a	a	c	a	a	a	c	c	a	b	a	a	a	c	a
		60		a	a	a			a	b			a	a	c	a		a	a	a			a	c	a	a	a		a
Diesel	100	20	c	a	a	a	a	b	c	a	b	b	b	b	a	b	a	a	a	c	b	a	b	c	b	a	c	c	
		40		a	a	a	b	c		a	b	b	c	b	a	c	b	a	b		b	a	b		c	a			
		60		a	a	a	c			a	b	b		b	a		b	b	b	b		b	a	b		c	a		
Diéthanolamine	100	20	b	a	a	a	a	b	a	a	c	b	c	b	a	b	b	b	a	b	b	a	b	c	c	c	b	b	
		40	c	b	b	a	b	c	a	b		c		c	a	c	b	b	b	c	c	a	c				c	b	
		60		b	b	a	c		a	b					a		b	b	c		a						c		
Diéthylamine	100	20	b	a	a	a	a	b	a	a	c	b	c	b	a	b	b	b	a	b	b	a	b	c	c	c	b	b	
		40	c	b	b	a	b	c	a	b		c		c	a	c	b	b	b	c	c	a	c				c	b	
		60		b	b	a	c		a	b					a		b	b	c		a							c	
Diéthylcétone	100	20	c	b	b	a	b	c	a	c	b	b	c	c	a	c	b	c	b	c	c	a	b	c	c	c	c	c	
		40		b	b	a	c	c		a		b	c		a		c		b			a	c						
		60		c	c	a				a	b				a				b		a								
Diéthylène glycol	100	20	b	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	b	a	b	b	b	a	b	b	
		40	b	a	a	a	c	a	b	a	c	a	a	c	a	b	a	b	a	b	b	a	c	c	c	a	b	c	
		60	b	a	a	a		b	c	a		a	a		a	c	a	c	a	b	b	a				a	b		
Diéthyléther	100	20	c	a	a	a	c	b	c	a	c	b	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	b	a	c	c	
		40		b	b	a		c		a		c			a						a				c	b			
		60		b	b	a				b					a						a					b			
Diglycol	100	20	b	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	b	a	b	b	b	a	b	b	
		40	b	a	a	a	c	a	b	a	c	a	a	c	a	b	a	b	a	b	b	a	c	c	c	a	b	c	
		60	b	a	a	a		b	c	a		a	a		a	c	a	c	a	b	b	a				a	b		
1,4-Dihydroxybenzène	100	20	c	a	a	a	c	b	c	c	c	a	a	c	a	a	a	a	a	c	c	a	c	c	b	a	c	c	
		40		a	a	a		c				a	a		a	b	a	a	a		a				c	a			
		60		a	a	a						a	a		a	b	a	a	a		a				a				
1,3-Dihydroxybenzène	50	20	b	a	a	a	b	a	c	c	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	c	a	b	b	b	a	b	b	
		40	c	a	a	a	c	a			c	a	a	c	a	c	a	a	a	c		a	c	c	c	a	c	c	
		60		a	a	a		a				a	a		a		a	a	a		a				a				
Dihydroxyde de calcium	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	c	a	c	a	b	b	a	b	a	a	a	b	a	
		40	b	a	a	a	b	a	a	b	a	a	a	b	a		a		a	b	b	a	b	b	a	a	b	a	
		60	b	a	a	a	c	b	a	b		a	a	c	a		a		a	a	b	b	a	c	b	a	a	b	a
2,2'-Dihydroxydiéthylamine	100	20	b	a	a	a	a	b	a	a	c	b	c	b	a	b	b	b	a	b	b	a	b	c	c	c	b	b	
		40	c	b	b	a	b	c	a	b		c		c	a	c	b	b	b	c	c	a	c				c	b	
		60		b	b	a	c		a	b					a		b	b	c		a							c	
Diisobutylcétone	100	20	c	b	b	a	b	b	c	a	c	b	b	c	a	c	b	c	b	c	c	a	b	c	c	c	c	c	
		40		b	b	a	c	c		a		b	c		a		c		b			a	c						
		60		c	c	a				a	b				a					b		a							
Diluant	100	20	c	a	a	a	a	a	b	b	c	a	a	b	a	c	b	b	a	c	b	a	b	c	b	a	c	b	
		40		a	a	a	b	a	b	c		a	b	c	a		b	b	b		c	a	c		c	a		b	
		60		a	a	a	c	a	c			b	b		a		c	c	b		a					a		c	
2,6-Diméthyl-4-heptanone	100	20	c	b	b	a	b	b	c	a	c	b	b	c	a	c	b	c	b	c	c	a	b	c	c	c	c	c	
		40		b	b	a	c	c		a		b	c		a		c		b		a	c							
		60		c	c	a				a	b				a				b		a								
Diméthylamine	100	20	b	a	a	a	a	b	a	a	c	b	c	b	a	b	b	b	a	b	b	a	b	c	c	c	b	b	
		40	c	b	b	a	b	c	a	b		c		c	a	c	b	b	b	c	c	a	c				c	b	
		60		b	b	a	c		a	b					a		b	b	c		a							c	
1,4-Dimethylbenzène	100	20	c	a	a	a	a	a	c	a	c	b	b	a	a	c	b	b	b	c	c	a	a	c	c	a	c	c	
		40		b	b	a	a	b		a		b	c	b	a		c	c	c			a	a			a			
		60		b	b	a	a	b		a		c		c	a							a	a			a			
N,N-Diméthylformamide	100	20	c	b	b	a	c	b	b	b	c	a	a	c	a	c	a	c	a	c	c	a	c	c	b	c	c	c	
		40		b	b	a		c	c	c		a	a		a		a		a			a			c				
		60		b	b	a						a	a		a		a		a			a							
Diméthylsulfoxyde	100	20	a	a	a	a	c	b	c	a	c	a	a	c	a	b	a	a	a	a	c	a	c	c	c	c	a	b	
		40	a	a	a	a		b		a		a	a		a	b	a	b	a	a	a	a					a	c	
		60	b	b	b	a		c		a		a	a		a	c	a	b	a	b	a	a					b		
1,4-Dioxane	100	20	c	a	a	a	b	b	b	a	b	b	b	c	a	c	b	b	b	c	b	a	b	b	b	b	c	b	
		40		b	b	a	b	b	c	b	b	b	b		a		b	c	b		b	a	b	c	c			c	
		60		b	b	a	c	c		b	c	b	c		a		c		c		c	a	c						
Dioxyde de soufre	10	20	c	a	a	a	a	b	b	c	b	b	c	b	a	c	c	b	c	c	b	a	b	c	b	a	c	b	
		40		b	b	a	b	b	c		c	c		c	a			c			b	a	c	c	a		b		
		60		b	b	a	c	c							a						b	a				a	c		
	100	20	b	a	a	a	b	b	c	c	b	b	c	b	a	c	c	b	c	c	b	a	b	c	b	a	c	b	
		40	c	b	b	a	c	b			c	c		c	a			c			b	a	c		c	b		c	
		60		b	b	a		c							a						c	a					c		
Diphénylether	100	20	c	a	a	a	c	b	c	a	c	b	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	b	a	c	c	
		40		b	b	a		c		a		c			a						a				c	b			
		60		b	b	a																							



Substance	Conc. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI	
DMF	100	20	c	b	b	a	c	b	b	b	c	a	a	c	a	c	a	c	a	c	c	a	c	c	b	c	c	c	
		40		b	b	a		c	c	c		a	a		a		a		a			a			c				
		60		b	b	a						a	a		a		a		a			a							
DMSO	100	20	a	a	a	a	c	b	c	a	c	a	a	c	a	b	a	a	a	a	c	a	c	c	c	c	a	b	
		40	a	a	a	a		b				a	a		a	b	a	b	a	a		a					a	c	
		60	b	b	b	a		c			a		a	a		a	c	a	a	b	a	b					a		
Eau	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
Eau de Javelle	20	20	a	a	a	a	b	b	b	c	b	a	a	b	a	c	a	c	b	a	a	a	b	b	a	a	a	b	
		40	a	a	a	a	c	c	c		c	a	a	c	a				b	a	a	a	c	c	a	a	a	c	
		60	a	a	a	a						a	a		a		a			c	a	a	a			b	a	a	
Eau distillée	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		60	b	a	a	a	b	b	b	b	b	b	b	b	b	a	b	a	a	b	b	b	a	b	b	a	a	b	b
Eau oxygénée	5	20	a	a	a	a	b	a	b	c	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	b	a	a	a	c	a	b		a	a	a	b	a	b	a		a	b	a	a	a	b	a	a	b	a	
		60	b	a	a	a		a	b		a	a	a	b	a	b	a		a	b	a	a	a	b	a	a	b	a	
	30	20	a	a	a	a	b	a	b	c	a	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	a	a	b	a	a	a	b	
		40	b	a	a	a	c	b	c		a	a	b	b	a		b		b	b	a	a	b	c	a	a	b	b	
		60	b	a	a	a		b			a	a	b	b	a		b		b	b	a	a	b		a	a	b	c	
Eau régale	100	20	c	a	a	a	c	c	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	a	c	c	
		40		b	b	a									a							a				b			
		60		c	c	a									a							a				c			
Essence de pétrole	100	20	c	a	a	a	a	c	c	a	a	a	b	a	a	c	b	b	b	c	b	a	a	c	c	a	c	c	
		40		a	a	a	b			b	b	b	c	b	a		b	c	b		b	a	b			a			
		60		a	a	a	c			b	b	b		c	a		b		b		c	a	c			a			
Ester éthylique de'acide acétique	100	20	c	a	a	a	c	c	c	a	c	b	b	c	a	c	a	b	b	c	c	a	b	c	c	c	c	c	
		40		b	b	a				a		b	b	c		a		a	c	b		a	c						
		60		b	b	a				a		b				a		a		c			a						
Ester méthylique de l'acide méthacry- lique	100	20	c	b	b	a	a	c	c	a	a	b	c	b	a	c	c	c	c	c	c	a	c	a	a	b	c	c	
		40		b	b	a	b			b	b	c		c	a							a		a	a	c			
		60		b	b	a	b			b	b					a							a		b	a			
Ethanal	100	20	b	a	a	a	b	b	c	c	b	a	b	b	a	b	b	a	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c	
		40	b	b	b	a	c	c			c	b	c	c	a	c	c	a	c			a				a			
		60	c	b	b	a	c	c				b				a			a				a				a		
Ethanamide	100	20	a	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	b	a	b	a	a	a	a	c	a	a	c	c	a	a	c	
		40	a	a	a	a	a	a			a		a	a	b	a	c	a	a	a	a		a	a			a		
		60	a	a	a	a	a	a			a		a	a	c	a		a	a	a	a		a	a			a		
1,2-Ethanediol	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b	b	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	c	c	a	a	a	a	
		60	a	a	a	a	a	a	a	a		a	a	c	a	b	a	b	a	a	a	a			a	a	a	a	
Ethanol	100	20	b	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	b	b	
		40	c	a	a	a	a	a	a		b	a	b	a	a	c	b	b	a	c	b	a	b	c	b	a	c	b	
		60		a	a	a	b	a	a		b	a	b	b	a		b	b	a		b	b			b	a		c	
Ether 2,2'-dihydroxydipropylique	100	20	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	b	b	a	a	b	
		40	a	a	a	a	c	a	b	a	c	a	a	c	a	b	a	a	a	a	b	a	c	c	c	a	a	c	
		60	a	a	a	a		b	c	a		a	a		a	b	a	a	a	a	b	a				a	a		
Ether de pétrole	100	20	c	a	a	a	c	b	c	a	c	b	c	a	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	b	a	c	c	
		40		b	b	a		c		a		c		b	a							a			c	b			
		60		b	b	a				b					c	a						a				b			
Ether dibutylique	100	20	c	a	a	a	c	b	c	a	c	b	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	b	a	c	c	
		40		b	b	a		c		a		c				a						a			c	b			
		60		b	b	a				b						a							a				b		
Ether diéthylique	100	20	c	a	a	a	c	b	c	a	c	b	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	b	a	c	c	
		40		b	b	a		c		a		c				a						a			c	b			
		60		b	b	a				b						a						a				b			
Ether diméthylique	100	20	c	a	a	a	c	b	c	a	c	b	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	b	a	c	c	
		40		b	b	a		c		a		c				a						a			c	b			
		60		b	b	a				b						a						a				b			
	100	20	c	a	a	a	c	b	c	a	c	b	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	b	a	c	c	
		40		b	b	a		c		a		c				a						a			c	b			
		60		b	b	a				b						a						a				b			
Ether éthylique	100	20	c	a	a	a	c	b	c	a	c	b	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	b	a	c	c	
		40		b	b	a		c		a		c				a						a			c	b			
		60		b	b	a				b						a						a				b			
Ether isopropylique	100	20	c	a	a	a	a	a	a	a	c	b	c	b	a	c	a	c	c	c	c	a	a	c	c	a	c	a	
		40		b	b	a	b	b	a	b		c		c	c	a		a				a	b			a	a		
		60		b	b	a	b	b	b	b					c	a		a				a	b			a	a	b	
Ether n-butylique	100	20	c	a	a	a	c	b	c	a	c	b	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	b	a	c	c	
		40		b	b	a		c		a		c				a						a			c	b			
		60		b	b	a				b						a						a				b			
Ethyl alcool	100	20	b	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	b	b	
		40	c	a	a	a	a	a	a		b	a	b	a	a	a	c	b	b	a	c	b	a	b	c	b	a	c	b
		60		a	a	a	b	a	a			b	a	b	b	a		b	b	a		b							



Substance	Conc. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI	
Éthylènechlorhydrine	100	20	c	a	a	a	c	c	b	c	c	b	b	c	a	c	c	c	b	c	c	a	c	c	a	c	c	b	
		40		a	a	a			c			c	c		a				c			a				a		c	
		60		a	a	a									a							a				a			
Éthylènediamine	100	20	c	a	a	a	a	b	b	c	a	a	a	b	a	c	a	c	a	c	c	a	b	c	c	a	c	a	
		40		a	a	a	b	b	c		b	a	a	c	a		a		a			a	c			a		a	
		60		a	a	a	a	a	c			a	a	a		a		a		a			a			a		b	
Éthylèneglycol	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	c	c	a	a	a	
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a		a	a		a	b	a	b	a	a	a	a			a	a	a	
Éthylméthylcétone	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	a	a	c	a	c	c	b	a	c	c	a	c	c	c	a	c	c	
		40		a	a	a	c			b		a	b		a			c	b			a				a			
		60		a	a	a					c		a	b		a			b	b			a				a		
Ethylpropénoate	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	a	a	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	b	c	c	
		40		a	a	a	b			a		a	a		a		b		c			a				b			
		60		a	a	a	c			b		b	a		a		c					a				c			
Ferricyanure de potassium	100	20	a	a	a	a	a	a	b	b	b	a	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	a	b	b	a	a	a	
		40	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	a	a	a	b	a	b	a	b	b	a	a	b	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	a	a	a	c	c	a	b	a	a	b	a	b	a	b	a	b	c	a	a	b	b	a	a
Ferrocyanure de tétrapotassium	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	a	b	b	a	a	a	
		40	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	a	a	a	b	a	b	a	b	b	a	a	b	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	a	a	a	c	c	a	b	a	a	b	a	b	a	b	a	b	c	a	a	b	b	a	b
Fluorure d'aluminium	100	20	a	a	a	a	b	b	b	a	b	a	a	b	a	c	a	c	a	a	b	a	b	a	a	a	a	b	b
		40	a	a	a	a	c	c	b	b	c	a	a	c	a		a		a	a	a	b	a	b	a	a	a	b	b
		60	a	a	a	a			b	c		a	b		a		a		a	a	b	a	b	b	b	a	b	c	
Fluorure d'ammonium	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	
		40	b	a	a	a	b	b	a	a	b	b	a	b	b	a	a	a	a	b	a	a	a	b	b	a	a	b	c
		60	b	a	a	a	c	b	a	b	b	b	b	b	c	a		a		a	b	a	a	c	b	b	a	b	
Fluorure de sodium	100	20	a	b	b	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	b	b	a	a	a	a	b	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	b	a	a	a
		60	a	c	c	b	a	a	a	b	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	c	c	a	a	a
Formaldéhyde solution	10	20	b	a	a	a	a	b	b	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	b	b	a	b	b	
		40	c	a	a	a	a	b	b	b	b	a	a	b	a	a	b	a	a	c	b	a	b	b	b	a	c	c	
		60		a	a	a	b	b	b	c	b	a	a	c	a	c	b	b	a		c	a	c		c	a			
	40	20	c	a	a	a	a	a	b	b	b	a	a	a	b	a	c	a	a	a	c	b	a	b	b	b	a	c	b
		40		a	a	a	b	b	b	b	b	a	b	b	a		b	b	b		b	a	b	b	b	a		b	
		60		a	a	a	b	b	c	c	b	a	b	c	a		b	b	b		c	a	c		c	a		b	
Formaline	10	20	b	a	a	a	a	b	b	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	b	b	a	b	b	
		40	c	a	a	a	a	b	b	b	b	a	a	b	a	b	b	a	a	c	b	a	b	c	b	a	c	c	
		60		a	a	a	b	b	b	c	b	a	a	c	a	c	b	b	a		c	a	c			c	a		
	40	20	c	a	a	a	a	a	b	b	b	a	a	a	b	a	c	a	a	a	c	b	a	b	b	b	a	c	b
		40		a	a	a	b	b	b	b	b	a	b	b	a		b	b	b		b	a	b	c	b	a		b	
		60		a	a	a	b	b	c	c	b	a	b	c	a		b	b	b		c	a	c			c	a		b
Formamide	100	20	c	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	c	a	a	a	c	b	a	a	b	b	a	c	b	
		40		a	a	a	b	b	b	b	b	a	b	b	a		b	b	b		b	a	b	c	b	a		b	
		60		a	a	a	b	b	c	c	b	a	b	b	a		b	b	b		c	a	b	c	b	a		b	
2-Furaldéhyde	100	20	c	a	a	a	b	b	c	b	c	b	c	c	a	c	c	a	c	c	c	a	c	c	b	b	c	c	
		40		b	b	a	c	c		c		c			a			a				a				c	b		
		60		b	b	a										a			b			a				c			
Furfural	100	20	c	a	a	a	b	b	c	b	c	b	c	c	a	c	c	a	c	c	c	a	c	c	b	b	c	c	
		40		b	b	a	c	c		c		c			a			a				a				c	b		
		60		b	b	a										a			b			a				c			
Gaz carbonique	100	20	b	a	a	a	a	b	b	a	a	a	b	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	
		40	b	a	a	a	b	c	c	b	b	a	c	b	a	c	b	c	a	b	b	a	b	b	b	a	b	b	
		60	c	a	a	a	b			c	c	a		b	a		b		a	c	c	a	c	b	b	a	c	c	
Glucose	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
Glycérine	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a
Glycine	10	20	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	
		40	a	a	a	a	a	b	b	b	a	a	a	b	a	c	a	b	a	a	a	a	b	b	a	a	a	b	
		60	a	a	a	a	a	b	b	b	a	a	a	b	a		a	b	a	a	a	a	a	b	c	a	a	c	
Heptane	100	20	c	a	a	a	a	c	a	a	a	b	a	a	c	b	a	b	c	a	a	a	c	b	a	c	c		
		40		a	a	a	a	b		a	b	b	c	a	a		b	b	b		b	a	b		c	a			
		60		a	a	a	a	b		a	b	c	a	a		c	b	c	c	b	a	b				a			
1-Hexadécanol	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	c	c	a	a	a	a	
		60	a	a	a	a	a	a	a	a		a	a	c	a	b	a	b	a	b	a	a				a	a	a	a
Hexaméthylènocétone	100	20	c	a	a	a	c	c	c	a	c	b	c	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c	
		40		a	a	a				b		c			a		c		c			a				a			
		60		a	a	a				b					a							a				a			
Hexane	100	20	c	a	a	a	a	b	c	a	b	b	c	a															



Substance		Conc. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI	
Huile de Lin	100	20	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a		c	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	b	b	b	a	a	a	a	
		60	a	a	a	a	a	a	a			b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	b	a	a	a	a
Huile pour machines	100	20	b	a	a	a	a	b	b	c	a	a	a	b	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	c	b	a	b	b	
		40	b	a	a	a	b	b	c		a	b	b	c	b	a	c	b	c	b	b	a	a	b		b	a	b	c	
		60	c	a	a	a	b	b	c		a	b	b		b	a		b		b	b	c	a	a	b		c	a	c	
Huiles combustibles	100	20	c	a	a	a	a	b	b	c	a	b	b	b	b	a	b	a	a	a	c	b	a	b	c	b	a	c	c	
		40		a	a	a	b	c			a	b	b	c	b	a	c	b	a	b		b	a	b		c	a			
		60		a	a	a	c				a	b	b		b	a		b	b	b		b	a	b			a			
		20	c	a	a	a	a	b	c		a	b	b	b	b	a	b	a	a	a	c	b	a	b	c	b	a	c	c	
		40		a	a	a	b	c			a	b	b	c	b	a	c	b	a	b		b	a	b		c	a			
		60		a	a	a	c				a	b	b		b	a		b	b	b		b	a	b			a			
Huiles essentielles	100	20	c	a	a	a	a	b	b	a	b	b	b	b	a	a	b	b	b	b	c	b	a	b	c	b	a	c	b	
		40		a	a	a	a	b	c		b	b	b	c	b	a	c	c	c	b		b	a	b		c	a		c	
		60		a	a	a	a	b			b	c	c		b	a			c		c	a	c			a				
Huiles grasses	100	20	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	
		40	b	b	b	a	a	a	b	a	b	a	a	a	b	a	b	a	a	a	b	b	a	b	a	a	a	b	b	
		60	b	b	b	a	a	a	c	a	a	c	a	b	c	a	c	b	a	a	b	b	b	a	b	b	a	a	b	c
Huiles lubrifiantes	100	20	b	a	a	a	a	b	c	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	b	b	a	a	a	c	b	a	b	b
		40	b	a	a	a	b	b		a	b	b	c	b	a	c	b	a	b	b	b	a	a	b		b	a	b	c	
		60	c	a	a	a	b	c		a	b	b		b	a		b	a	b	c	a	a	b		c	a	c			
Huiles minérales	100	20	b	a	a	a	a	b	c	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	b	a	a	a	a	c	b	a	b	b
		40	b	a	a	a	b	b		a	b	b	c	b	a	c	b	a	b	b	b	a	a	b		b	a	b	c	
		60	c	a	a	a	b	c		a	b	b		b	a		b	a	b	c	a	a	a	b		c	a	c		
Hydrate d'alumine	100	20	b	a	a	a	b	b	c	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	b	a	b	a	b	a	a	a	b	a
		40	b	a	a	a	c	c		b	c	a	a	c	a	c	b	a	a	b	b	a	c	a	a	a	a	b	a	
		60	b	a	a	a				c		a	b		a		b	a	a	b	b	a		a	a	a	a	b	a	
Hydrate d'hydrazine	100	20	c	b	b	a	b	c	c	c	c	c	c	c	c	a	b	c	b	c	c	c	a	c	c	c	c	c	c	
		40		b	b	a	c									a	c		c					a						
		60		c	c	a										a								a						
Hydrogénocarbonate d'ammonium	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	b	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	
		60	a	a	a	a	c	a	a	a	a		a	b	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
Hydrogénocarbonate de potassium	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a
Hydrogénocarbonate de sodium	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a
Hydrogéoorthophosphate de diammonium	100	20	a	a	a	a	a	b	a	c	b	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	
		40	b	a	a	a	b	c	a			b	a	b	b	a	c	b	b	a	b	a	a	c	b	a	a	b	b	
		60	b	a	a	a	c		a			c	a	b	c	a		b	c	a	b	a	a		b	b	a	a	b	b
Hydrogénosulfate de sodium	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	b	b	a	b	b	b	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	c	c	a	c	b	a	c	c	c	c	a	a	c	a	b	b	b	a	a	a
Hydrogénosulfite de sodium	40	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	b	b	a		b		a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	
		60	a	a	a	a	a	a	a	a		c	a	c	b	a		c		a	a	c	a	b	b	b	a	a	a	a
Hydroquinone	100	20	c	a	a	a	c	b	c	c	c	a	a	c	a	a	a	a	a	a	c	c	a	c	c	c	b	a	c	c
		40		a	a	a		c					a	a		a	b	a	a	a			a			c	a			
		60		a	a	a							a	a		a		a	a	a			a				a			
Hydroxide de sodium	15	20	b	a	a	a	b	a	b	b	c	a	b	a	a	c	a	b	a	a	a	b	a	b	b	b	a	b	b	
		40	b	a	a	a	b	a	b	b		a	a		a		a	c	a	a	a	b	b	a	b	c	b	a	b	c
		60	b	a	a	a	c	b	c	c		b	b		a		a		a	b	b	b	b	a	c		c	a	b	
	50	20	b	a	a	a	b	a	c	b	c	a	a	a	a	c	a	c	a	c	a	b	b	b	b	b	a	b	b	b
		40	b	a	a	a	c	b		b		b	b		a		a		a		b	b	b	a	b	c	c	b	b	c
		60	c	a	a	a		c		c		c	c		a		a		a		c	c	b	a	c		b	c	c	
	100	20	b	a	a	a	b	b	c	b	c	a	a	c	a	c	a	c	a	c	a	b	a	a	b	b	b	a	b	b
		40	c	a	a	a	c	c		c		b	b		a		a		a		b	c	b	a	c	c	c	b	c	c
		60		a	a	a							c	c		a		a		c	c					c	c	a		
1-Hydroxy-2-tert.-butylbenzène	100	20	c	a	a	a	b	c	c	c	c	b	b	c	a	c	a	b	c	b	c	c	b	a	c	b	b	a	c	c
		40		a	a	a	b						b	c		a		b		c		b	a		b	b	a			
		60		a	a	a	c									a		b				c	a		c	c	a			
Hydroxyde d'aluminium	100	20	b	a	a	a	b	b	c	a	b	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	b	b	a	b	a	a	a	b	a
		40	b	a	a	a	c	c		b	c	a	a	a	c	a	c	b	a	a	b	b	a	c	a	a	a	b	a	
		60	b	a	a	a						a	b		a		a		b	a	a	b	b	a		a	a	a	b	a
Hydroxyde de baryum	100	20	a	a	a	a	a	b	a	a	c	a	b	a	a	a	c	b	c	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	b	a	a	a	b	c	a	b		a	c	b	a		b		b	b	b	b	a	b	b	b	a	b	a	
		60	b	a	a	a	b		a	c		b			b	a		b		b	b	b	a	b	b	b	a	b	a	
Hydroxyde de calcium	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	c	a	c											



Substance	Conc. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI	
Hypochlorite de calcium	100	20	b	a	a	a	a	c	c	c	c	a	a	a	a	c	a	c	a	b	a	a	a	b	b	a	b	a	
		40	c	a	a	a	b					a	a	b	a		a		a	c	a	a	b	c	b	a	c	a	
		60	a	a	a	a	c					a	a	c	a		a		a	a	a	a	c	b	b	a	a	b	
2,2'-Iminodiéthanol	100	20	b	a	a	a	a	b	a	a	c	b	c	b	a	b	b	b	a	b	b	a	b	c	c	c	b	b	
		40	c	b	b	a	b	c	a	b		c		c	a	c	b	b	b	c	c	a	c			c	b		
		60	b	b	b	a	c		a						a		b	b	c		a					c	c		
Iode	100	20	c	a	a	a	b	b	c	c	c	c	c	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c	
		40		b	b	a	c	c							a		c		c			a				a			
		60		b	b	a									a				c			a				a			
Iodure de potassium	100	20	b	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	
		40	b	a	a	a	b	b	b	b	b	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	b	a	b	b	a	b	b	
		60	b	a	a	a	c	b	b	a	c	a	a	a	c	a	b	a	a	a	b	b	a	c	b	a	b	b	
Isooctane	100	20	c	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	c	b	b	a	b	a	c	a	a	
		40		a	a	a	c	b	b	a	c	a	a	a	b	a	b	a	a	a		c	a	c		c	a		b
		60		a	a	a		c	c	a		a	a	b	a	b	a	a	a	a			a				a		c
Isopropanol	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	
		40	b	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	b	a	b	a	a	a	b	a	a	a	c	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	a	a	a			a	a	a	c	a	b	a	a	a	b	a	a		b	a	b	a	
Isopropylbenzène	100	20	c	a	a	a	b	b	c	a	c	b	b	c	a	c	c	c	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a	c	c		b		b	b		a					c			a				b		
		60		b	b	a				b		c	c		a							a					b		
Kérosène	100	20	c	b	b	a	a	c	c	a	a	b	b	a	a	c	b	a	b	c	b	b	a	a	c	a	a	c	c
		40		b	b	a	a			a	a	b	c	b	a		b	b	b		b	a	a		a	a			
		60		c	c	a	a			a	a	b		b	a		c	b	c		c	a	a		a	a			
Lanoline	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	b	b	b	a	b	b	b	a	a	a	a	b	b	a	a	b	
		60	b	a	a	a	a	b	b	b	b	b	b	b	b	a	b	b	b	a	b	a	a	a	b	b	a	b	b
MEC	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	a	a	c	a	c	c	b	a	c	c	a	c	c	c	a	c	c	
		40		a	a	a	c			b		a	b		a				c	b		a				a			
		60		a	a	a				c		a	b		a					b		a					a		
Mélange sulfochromique	100	20	c	a	a	a	c	c	c	c	c	b	b	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	b	c	a	c	c	
		40		b	a	a						c	c		a		c		c		a		c			a			
		60		b	a	a									a							a				a			
Menthol	100	20	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	a	a	a	a	b	c
		40	b	a	a	a	b	a	a	b	b	a	b	b	a	b	b	b	a	b	b	a	b	b	b	a	b		
		60	b	a	a	a	b	a	a	b	b	a	b	a	b	c	a	b	b	b	a	b	a	b	b	b	a	b	
Mercure	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		40	b	a	a	a	a	a	a	a		a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		60	b	a	a	a	a	a	a	a		a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	a	b	a
Méthacrylate de méthyle	100	20	c	b	b	a	a	c	c	a	a	b	c	b	a	c	c	c	c	c	c	a	c	a	a	b	c	c	
		40		b	b	a	b			b	b	c		c	a							a		a	a	c			
		60		b	b	a	b			b	b				a							a		a	a	c			
Méthanal	10	20	b	a	a	a	a	b	b	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	b	b	a	b	b	
		40	c	a	a	a	a	b	b	b	b	a	a	a	b	a	b	b	a	a	c	b	a	b	c	b	a	c	c
		60		a	a	a	b	b	b	c	b	a	a	c	a	c	a	c	b	b	a	c	a	c		c	a		
	40	20	c	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	b	a	c	a	a	a	c	b	a	b	b	b	a	c	b
		40		a	a	a	b	b	b	b	b	a	b	b	a		b	b	b		b	a	b	c	b	a		b	
		60		a	a	a	b	b	c	c	b	a	b	c	a		b	b	b		c	a	c		c	a		b	
Méthanamide	100	20	c	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	c	b	a	a	b	b	a	c	b	
		40		a	a	a	b	b	b	b	b	a	b	b	a		b	b	b		b	a	b	c	b	a		b	
		60		a	a	a	b	b	c	c	c	b	a	b	b	a		b	b	b		c	a	b		c	a		b
Méthanamine	100	20	b	a	a	a	c	c	c	c	c	a	b	c	a	a	a	a	b	c	a	c	c	b	a	a	b	c	
		40	c	b	b	a						b	b		a	b	b	b	a	c		a			c	a	c		
		60		b	b	a						b	b		a	c	b	c	a		a					a			
Méthanol	100	20	b	a	a	a	b	a	a	c	b	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	b	b	a	a	b	a	
		40	c	a	a	a	c	a	a		c	a	a	b	a	c	a	b	a	c	c	a	c	c	b	a	c	b	
		60		a	a	a		a	b			a	a	c	a		a	b	a			a			b	a		b	
Méthoxybenzène	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	b	b	b	a	c	c	c	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a	c			b		b	c	c	a					b			a				b		
		60		b	b	a				b		b			a					b			a				b		
2-Méthoxyéthanol	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b	b	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	c	c	a	a	a	a	
		60	a	a	a	a	a	a	a	a		a	a	c	a	b	a	b	a	a	a	a			a	a	a	a	
Méthoxyméthane	100	20	c	a	a	a	c	b	c	a	c	b	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	b	a	c	c	
		40		b	b	a		c			a	c			a							a			c	b			
		60		b	b	a				b					a							a				b			
4-Méthyl-2-pentanone	100	20	c	b	b	a	b	c	c	a	c	a	b	c	a	c	b	b	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c	
		40		b	b	a	c			a		b	b		a		b	c	b			a				a			
		60		c	c	a				a		b	c		a				c			a				a			
Méthylamine	100	20	b	a	a	a	c	c	c	c	c	a	b	c	a	a	a	a	a	b	c	a	c	c	b	a	b	c	
		40	c	b	b	a						b	b		a	b	b	b	a	c		a			c	a	c		
		60		b	b	a						b	b		a	c	b	c	a		a					a			
Méthylbenzène	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	b	b	b	a	a	c	b	c	b	c	c	a	b	c	c	a	c	c	
		40		a	a	a	c																						



Substance		Conc. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI	
Méthylglycol	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	b	a	b	b	b	a	a	a	a	c	c	a	a	a	a	
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	a	a	a	a	c	c	a	a	a	a	
Méthylisobutylcétone	100	20	c	b	b	a	b	c	c	a	c	a	b	c	c	a	c	b	b	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c	
		40		b	b	a	c			a		b	b	c		a		b	c	b			a				a			
		60		c	c	a				a		a	b	c		a		b	b	a	b	c	a	c				a		
Méthyloxiranne	100	20	c	b	b	a	b	a	b	a	b	a	a	a	b	a	b	a	a	a	c	b	a	b	b	b	b	c	b	
		40		c	c	a	c	a	c	a	c	a	c	a	b	c	a	b	b	a	b	b	a	b	c	c	c	c	b	
		60				a		b		a		a		a	b		a	c	b	a	b		c	a	c				c	
Méthylpentanone	100	20	c	b	b	a	b	c	c	a	c	a	b	c	c	a	c	b	b	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c	
		40		b	b	a	c			a		b	b			a		b	c	b			a				a			
		60		c	c	a						a	b	c		a		b		c			a							
4-Méthylphénol	100	20	c	a	a	a	b	c	c	c	c	b	c	c	c	a	c	c	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c	
		40		b	b	a	c					c				a				c			a				a			
		60		b	b	a										a							a				a			
Monochlorobenzène	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	b	c	c	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c	
		40		b	b	a	c					b		b			a		c		c		a				a			
		60		c	c	a						c		c			a						a					a		
Nitrate cuivrique	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
Nitrate d'aluminium	100	20	b	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	b	b
		40	b	a	a	a	b	b	c	b	b	b	b	b	b	a	c	a	c	a	b	a	a	a	a	a	a	b	c	
		60	b	a	a	a	c	c		c	c	b	b	b	b	b	a		a		a	b	a	a	a	a	a	a	b	
Nitrate d'ammonium	100	20	b	a	a	a	a	b	c	b	b	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	b	a	a	a	a	b	c
		40	b	a	a	a	b	c		c	c	a	b	b	b	a	c	b	b	a	b	a	a	c	b	a	a	a	b	
		60	b	a	a	a	b					a	b	b	a		b	b	a	b	a	a		b	a	a	a	b		
Nitrate d'argent	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
Nitrate de calcium	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	b	
		40	a	a	a	a	b	b	b	b	b	b	a	b	b	a		a		a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	c
		60	a	a	a	a	b	c	c	c	c	b	a	b	b	a		a		a	a	b	a	b	b	b	a	a	a	c
Nitrate ferrique	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	
		40	b	a	a	a	a	a	a	a	c	c	a	b	a	a	c	b	b	c	a	b	b	a	a	a	a	a	b	b
		60	b	a	a	a	a	a	a	a	c	c	a	b	a	a	a	c	b		a	b	b	a	b	a	a	a	b	b
Nitrate de magnésium	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	b	a
		40	c	a	a	a	a	b	a	b	b	a	b	a	b	a	c	a	a	a	c	b	a	a	b	a	a	a	c	a
		60		a	a	a	a	b	b	c	c	a	b	c	a		b	a	a		a		c	a	c	b	a	a		a
Nitrate de mercure(II)	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a
Nitrate mercurique	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
Nitrate de nickel	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
Nitrate de potassium	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
Nitrate de sodium	100	20	b	a	a	a	b	b	c	b	c	a	a	c	a	c	a	c	a	c	a	b	a	a	b	b	b	a	b	b
		40	c	a	a	a	c	c		c		b	b			a		a		b	c	b	a	c	c	c	b	c	c	
		60		a	a	a							c	c		a		a		c		c	a				b			
Nitrate de zinc	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
Nitrile acrylique	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	a	a	c	a	c	a	c	b	c	b	c	a	c	c	c	b	c	c	
		40		a	a	a	b			a		a	a			a		b		c			a				b			
		60		a	a	a	c			b		b	a			a		c			c		a				c			
2,2',2''-Nitrilotriéthanol	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	a	b	a	b	b	a	a	a	
		40	b	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	b	a	b	b	c	a	b	c	a	b	b	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	b	a	b	b		a	b		a	b	c	c	a	b	b	
Nitrite de sodium	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
Octane	100	20	c	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	a	a	b	a	a	a	c	b	a	b	c	b	a	c	a	
		40		a	a	a	c	b	b	a	c	a	c	a	a	b	a	b	a	a	a		c	a	c	c	a		b	
		60		a	a	a		c	c	a		a	a	a	c	a	b	a	a	a			a				a		c	
Oléum	100																													



Substance	Conc. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI	
Oxyde de calcium	100	20	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	
		40	b	a	a	a	a	c	b	b	b	b	a	a	a	a	b	a	a	b	b	a	a	a	a	a	b	b	
		60	b	a	a	a	a						a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	b	
Oxyde de chrome	100	20	b	a	a	a	a	c	c	c	b	a	a	a	a	c	a	b	a	b	a	a	c	b	a	a	b	c	
		40	c	a	a	a	b				c	a	a	b	a		a	c	a	c	c	b	a	b	a	a	c		
		60		a	a	a	b						a	a	b	a		a		a		b	a		b	a			
Oxyde de diazote	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	b	a	
		60	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	
Oxyde de propylène	100	20	c	b	b	a	b	a	b	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	c	b	a	b	b	b	b	c	
		40		c	c	a	c	a	c	a	c	a	b	c	c	a	b	b	a	b		b	a	b	c	c	c		b
		60				a		b		a		a	b			a	c	b	a	b		c	a	c		c			c
Oxyde d'éthylène	100	20	c	a	a	a	c	b	c	a	b	a	b	c	a	c	b	c	b	c	b	c	a	b	b	b	a	c	c
		40		a	a	a		b		a	c	b	b		a		c		b		a	a	c	c	c	a			
		60		a	a	a		c		a		b	b		a				b		a	a				a			
Oxyde nitreux	100	20	c	a	a	a	c	b	c	b	c	b	c	c	a	c	a	b	b	c	c	a	c	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a		b		c		c				a		b	c	c			a			a			
		60		b	b	a		c								a		c				a				a			
Oxyde sulfureux	10	20	c	a	a	a	a	b	b	c	b	b	c	b	a	c	c	b	c	c	c	b	a	b	c	b	a	c	b
		40		b	b	a	b	b	c		c	c		c	a			c				b	a	c		c	a		b
		60		b	b	a	c	c						a								b	a			a		c	
	100	20	b	a	a	a	b	b	c	c	b	b	c	b	a	c	c	b	c	c	b	a	b	c	b	a	c	b	
		40	c	b	b	a	c	b			c	c		c	a			c			b	a	c		c	b		c	
		60		b	b	a		c						a							c	a				c			
Oxydiéthanol	100	20	b	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	b	a	b	b	b	a	b	b	
		40	b	a	a	a	c	a	b	a	c	a	a	c	a	b	a	b	a	b	b	a	c	c	c	a	b	c	
		60	b	a	a	a		b	c	a		a	a		a	c	a	c	a	b	b	a				a	b		
Ozone	100	20	b	a	a	a	a	b	c	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	c	b	b	a	b	b	
		40	b	a	a	a	b	b		b	b	a	b	b	a	c	a	b	b	b	b	a	a	c	c	c	a	b	c
		60	c	a	a	a	c	c		c	c	a	b	c	a		a	b	b	c	a	a	c			a	c		
1-Pentanol	100	20	a	a	a	a	c	b	a	b	b	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	a	b	b	b	a	a	b	
		40	b	a	a	a		b	a	c	c	a	a	b	a	c	a	a	a	a	b	c	a	c	c	b	a	b	b
		60	b	a	a	a		c	a			a	a	c	a		b	a	a	b		a			c	a	b	b	
3-Pentanone	100	20	c	b	b	a	b	b	c	a	c	b	b	c	a	c	b	c	b	c	c	a	b	c	c	c	c	c	
		40		b	b	a	c	c			a	b	c		a		c		b			a	c						
		60		c	c	a				a		b			a				b			a							
Perborate de sodium	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	b	b	a		b		a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	c	b	a		c		a	a	c	a	b	b	b	a	a	a	
Perchlorate de potassium	25	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	b	b	b	a	a	b	a	b	b	b	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	
		60	a	a	a	a	a	a	b	b	c	a	a	b	a	b	b	b	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	
Perchlorate de sodium	25	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	b	b	b	a	a	b	a	b	b	b	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	
		60	a	a	a	a	a	a	b	b	c	a	a	b	a	b	b	b	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	
Perchloréthylène	100	20	c	c	c	a	a	b	c	a	c	b	c	a	a	c	c	a	c	c	c	a	a	c	c	a	c	c	
		40				b	a	b		a		c		a	b			b				b	a			b			
		60				b	a	b		a					a	b			c			b	a			b			
Permanganate de potassium	100	20	b	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		40	c	a	a	a	a	a	b		b	a	a	b	a	a	b	b	a	b	c	b	a	b	b	b	a	c	b
		60		a	a	a	a	b	c		c	a	a	c	a	b	b	a	b		c	a	c	c	b	a		c	
Peroxydisulfate de potassium	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	
		40	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	c	a	c	b	b	a	b	b	a	b	b	b	a	b	a	
		60	b	a	a	a	a	a	a	c	c	a	b		a		b	b	a	b	c	a	c	b	b	a	b	a	
Peroxydisulfate de sodium	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	
Peroxyde de sodium	100	20	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	b	b	c	b	a	a	a	a	a	a	a	b	
		40	a	a	a	a	b	a	c	b	b	a	a	b	a	c	c		b	a	b	a	b	b	b	a	a	c	
		60	a	a	a	a	b	a		b	c	a	a	b	a				b	a	b	a	b	c	c	a	a	c	
Peroxyde d'hydrogène	5	20	a	a	a	a	b	a	b	c	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	b	a	a	a	c	a	b		a	a	a	b	a	b	a		a	b	a	a	a	b	a	a	b	a	
		60	b	a	a	a		a	b		a	a	a	b	a	b	a		a	b	a	a	b	b	a	a	b	a	
	30	20	a	a	a	a	b	a	b	c	a	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	a	a	a	b	a	a	a	
		40	b	a	a	a	c	b	c		a	a	b	b	a		b	b	b	b	a	a	b	c	a	a	b	b	
		60	b	a	a	a		b			a	a	b	b	a		b		b	b	a	a	b		a	a	b	c	
Peroxydisulfate d'ammonium	100	20	a	a	a	a	a	b	a	c	b	a	a	a	a	c	a	c	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	
		40	b	a	a	a	b	c	a		c	a	b	b	a		b		a	b	a	a	c	b	b	a	b	a	
		60	b	a	a	a	c		b			a	b	c	a		b		a	b	a	a		c	b	a	b	b	
Persulfate d'ammonium	100	20	a	a	a	a	a	b	a	c	b	a	a	a	a	c	a	c	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	
		40	b	a	a	a	b	c	a		c	a	b	b	a		b		a	b	a	a	c	b	b	a	b	a	
		60	b	a	a	a	c		b			a	b	c	a		b		a	b	a	a		c	b	a	b	b	
Pétrole	100	20	c	b	b	a	a	b	c	a	b	b	c	b	a														



Substance	Conc. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTEF	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI	
Phénylamine	100	20	c	b	b	a	c	c	c	a	c	a	a	c	a	b	b	a	a	c	c	a	c	c	a	c	c		
		40		c	c	a				b	c	b	b		a	c	b	b	b			a				b			
		60		c	c	a				c	c	c	c		a	c	c	c	c			a				c	c		
Phényléthane	100	20	c	b	b	a	b	c	c	a	c	b	b	b	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	b	c	c	
		40		b	b	a	c			a		b	c	c		a		c	c			a				b			
		60		c	c	a				a		c	c		a		c			c			a				c		
1-Phényléthanone	100	20	c	a	a	a	c	a	c	c	c	a	a	c	a	c	b	a	a	c	c	a	c	c	a	c	c		
		40		a	a	a		a				b	b		a		c	a	a			a				a			
		60		a	a	a		b				c	c		a			c	b	b		a				b			
Phényléthylène	100	20	c	a	a	a	a	b	c	a	c	b	b	c	a	c	b	a	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c	
		40		b	b	a	b	b		b		c	c				c	b	c			a				b			
		60		b	b	a	b	b		b		c	c		a		c	c	c			a				c			
Phénylméthanol	100	20	c	a	a	a	b	c	c	c	b	b	c	c	a	c	c	a	c	c	c	a	b	c	b	a	c	c	
		40		a	a	a	c					c	c			a			a			a	c		c	a			
		60		a	a	a										a			b				a				a		
2-Phénylpropane	100	20	c	a	a	a	b	b	c	a	c	b	b	c	a	c	c	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c	
		40		b	b	a	c	c		b		b	b		a				c			a				b			
		60		b	b	a				b		c	c		a							a				b			
Phosphates d’ammonium dibasique	100	20	a	a	a	a	a	b	a	c	b	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	
		40	b	a	a	a	b	c	a		b	a	b	b	a	c	b	b	a	b	a	a	c	b	a	a	a	b	b
		60	b	a	a	a	c		a		c	a	b	c	a		b	c	a	b	a	a		b	b	a	b	b	
Phosphates d’ammonium monoba- sique	100	20	a	a	a	a	a	b	a	c	b	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	
		40	b	a	a	a	b	c	a		b	a	b	b	a	c	b	b	a	b	a	a	c	b	a	a	a	b	b
		60	b	a	a	a	c		a		c	a	b	c	a		b	c	a	b	a	a		b	b	a	b	b	
Phosphates de sodium dibasique	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	
Phosphates de sodium monobasique	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	
Phthalate de bis(2-éthylhexyle)	100	20	c	a	a	a	b	b	b	a	b	a	a	a	a	b	a	a	a	c	c	a	b	c	b	a	c	b	
		40		a	a	a	c	c	b	a	c	a	a	b	a	c	a	a	a			a	c		c	a		c	
		60		a	a	a			c	a		a	a	c	a		a	a	a			a				a			
Potasse caustique	5	20	b	a	a	a	b	a	b	b	c	a	a	b	a	b	a	a	a	b	a	a	b	b	b	a	b	b	
		40	b	a	a	a	b	a	b	b		a	a	c	a	c	a	a	a	b	b	a	b	b	b	a	b	c	
		60	b	a	a	a	c	b	c	c		b	b		a		a	b	b	b	b	a	c	c	c	a	b		
	50	20	b	a	a	a	b	a	c	b	c	a	a	c	a	c	a	c	a	b	a	a	b	b	b	a	b	b	
		40	b	a	a	a	c	b		b		b	b		a		a	b	b	b	b	a	b	c	c	b	b	c	
		60	c	a	a	a		c		c		c	c		a		a		c	c	b	a	c			b	c	c	
	100	20	b	a	a	a	b	b	c	b	c	a	a	c	a	c	a	c	a	b	a	a	b	b	b	a	b	b	
		40	c	a	a	a	c	c		c		b	b		a		a		b	c	b	a	c	c	c	b	c	c	
		60		a	a	a						c	c		a		a		c	c	c	a				b			
Produit de lavage	5	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
1,2-Propandiol	100	20	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	b	a	a	a	
		40	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	b	a	b	c	c	a	a	a	
		60	a	a	a	a	b	a	a	a	c	a	a	c	a	b	a	a	a	a	a	b	a	b			a	a	a
Propane	100	20	c	a	a	a	b	a	c	b	b	c	c	a	a	c	c	c	c	c	c	b	a	b	b	a	a	c	
		40		a	a	a	b	a		b	c			b	a						b	a	b	c	b	a			
		60		a	a	a	c	a		c				b	a							c	a	c		b	a		
1,2,3-Propanetriol	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a
2-Propanol	100	20	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	
		40	b	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	b	a	b	a	a	a	b	a	a	a	c	b	a	b	a	
		60	b	a	a	a	a	a	a		a	a	a	c	a	b	a	a	a	b	a	a	a		b	a	b	a	
2-Propène-1-ol	100	20	b	a	a	a	b	c	b	c	b	a	a	a	a	c	a	b	a	b	b	a	b	b	b	a	b	a	
		40	c	a	a	a	c		c		c	a	a	b	a		b	c	a	c	c	a	c	c	b	a	c	a	
		60		a	a	a						a	a	c	a		b		a	c	c	a			b	a	b		
2-Propènenitrile	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	a	a	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	b	c	c	
		40		a	a	a	b			a		a	a		a		b		c			a				b			
		60		a	a	a	c			b		b	a		a		c					a				c			
Propénoate de butyle	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	a	a	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	b	c	c	
		40		a	a	a	b			a		a	a		a		b		c			a				b			
		60		a	a	a	c			b		b	a		a		c					a				c			
Propénoate d'éthyle	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	a	a	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	b	c	c	
		40		a	a	a	b			a		a	a		a		b		c			a				b			
		60		a	a	a	c			b		b	a		a		c					a							
Propylèneglycol	100	20	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	b	b	a	a	a	
		40	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	b	a	a	b	a	a	a	a	b	a	b	c	c	a	a	a
		60	a	a	a	a	b	a	a	a	c	a	a	c	a	b	a	a	a	a	b	a	b			a	a	a	
Pyridine	100	20	c	b	b	a	a	b	c	c	c	a	b	c	a	c	b	b	a	c	c	a	c	c	c	c	c	c	
		40																											



Substance	Conc. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI	
Savon noir	25	20	a	a	a	a	b	a	b	b	c	a	b	b	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	c	a	a	a	
		40	a	a	a	a	b	a	b	b		a	b	b	a	a	a	a	a	a	a	b	b	c		a	a	b	
		60	a	a	a	a	c	a	c	c		a	a	b	c	a	a	a	a	a	a	b	a	c		a	a	b	
Silicates de sodium	100	20	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	c	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	
Silice précipitée	100	20	b	a	a	a	a	b	b	a	a	a	b	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	
		40	b	a	a	a	b	c	c	b	b	a	a	c	b	a	c	b	c	a	b	b	a	b	b	a	b	b	
		60	c	a	a	a	b			c	c	a		b	a		b		a	c	c	a	c	b	b	a	c	c	
Silicones	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	
		60	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	
Soude caustique	15	20	b	a	a	a	b	a	b	b	c	a	a	c	a	b	a	a	a	b	a	a	b	b	b	a	b	b	
		40	b	a	a	a	b	a	b	b		a	a		a	c	a	a	a	a	b	b	a	b	c	b	a	b	c
		60	b	a	a	a	c	b	c	c		b	b		a		a	b	b	b	b	a	c		c	a	b		
	50	20	b	a	a	a	b	a	c	b	c	a	a	c	a	c	a	c	a	b	a	a	b	b	b	a	b	b	
		40	b	a	a	a	c	b		b		b	b		a		a		b	b	b	a	b	c	c	b	b	c	
		60	c	a	a	a		c		c		c	c		a		a		c	c	b	a	c			b	c		
	100	20	b	a	a	a	b	b	c	b	c	a	a	c	a	c	a	c	a	b	a	a	b	b	b	a	b	b	
		40	c	a	a	a	c	c		c		b	b		a		a		b	c	b	a	c	c	c	b	c	c	
		60		a	a	a						c	c		a		a		c		c	a				b			
Styrène	100	20	c	a	a	a	a	b	c	a	c	b	b	c	a	c	b	a	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c	
		40		b	b	a	b	b		b					a		c	b	c			a				b			
		60		b	b	a	b	b		c					a			c				a				c			
Sulfate d'aluminium	100	20	b	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	b	
		40	b	a	a	a	a	b	b	c	b	b	b	b	b	a	c	a	c	a	b	a	a	a	a	a	a	b	c
		60	b	a	a	a	c	c		c	c	b	b	b	b	a		a		a	b	a	a	a	a	a	a		
Sulfate d'ammonium	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	
		40	c	a	a	a	b	b	a	a	b	a	b	b	a	c	a	c	a	c	a	a	a	b	a	a	a	c	a
		60		a	a	a	b	b	a	c	b	a	b	b	a		a		a		a	a	a	b	a	a	a		a
Sulfate de baryum	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	b	a	b		a	c	a	a	c	a	b	a	a	a	a	a	a	c	c	a	a	a
		60	b	a	a	a	b	c	a	c		a		b	a		a	c	a	b	b	a	b			a	b	a	
Sulfate de calcium	100	20	c	a	a	a	a	b	b	c	a	a	a	a	a	c	a	c	a	c	a	a	a	a	a	a	a	c	b
		40		a	a	a	b	b	b		b	a	b	b	a		a		a		b	a	b	b	b	b	a		b
		60		a	a	a	b	b	b		b	a	b	b	a		a		a		b	a	b	b	b	b	a		b
Sulfate de cuivre(II)	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	
		40	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	c	a	c	b	b	a	b	b	a	b	b	b	a	b	a	
		60	b	a	a	a	a	a	a	c	c	a	b		a		b	b	a	b	c	a	c	b	b	a	b	a	
Sulfate ferrique	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	
		40	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	a	a	b	b	c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	
		60	b	a	a	a	a	a	a	c	c	a	b	a	a	c	b		a	b	b	a	a	a	a	a	a	b	
Sulfate de magnésium	100	20	b	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	
		40	c	a	a	a	a	b	b	b	b	a	a	b	a	c	a	b	a	c	b	a	b	b	b	a	c	a	
		60		a	a	a	a	b	b	c	c	a	b	c	a		b	b	a		c	a	c	c	c	a		a	
Sulfate de nickel	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		60	a	a	a	a	a	a		c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	
Sulfate de sodium	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	
Sulfite de sodium	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	
Sulfure d'ammonium	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	c	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	
		40	c	a	a	a	b	b	b	b	b	a	b	b	a		a		a	c	a	a	b	a	a	a	c	a	
		60		a	a	a	c	c	b	c	c	a	b	c	a		a		a		b	a	c	a	a	a	a		a
Sulfure de baryum	100	20	a	a	a	a	b	a	a	a	c	a	b	a	a	b	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	b	a	a	b		a	b	b	a	c	b	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	
		60	b	a	a	a	c	a	a	c		b	c	c	a		b	a	b	b	b	a	b	b	b	b	a	b	a
Sulfure de sodium	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	
Sulfure d'hydrogène	100	20	c	a	a	a	c	b	c	a	c	c	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	a	c	c	
		40		b	b	a		c		b					a							a				a			
		60		c	c	a				c					a							a				a			
Tannin	100	20	b	a	a	a	a	b	c	a	b	a	a	b	a	c	a	c	a	b	b	a	b	b	b	a	b	b	
		40	c	a	a	a	a	b		b	c	a	b	c	a		b		b	c	c	a	c	c	b	a	c	c	
		60		a	a	a	a	c		b		a	b		a		b					a				c	a		
Térébenthine	100	20	c	a	a	a	b	b	c	a	b	b	b	b	a	c	b	a	b	c	c	a	b	b	b	a	c	c	
		40		a	a	a	c	b		a	c	b	c	c	a		b	b	b			a	c	c	b	a			
		60		a	a	a		b		a		b			a		b	c	c			a				c	a		





Généralités

Matière plastique	Transparence	Indice de réfraction [-]	Résistance électrique en surface [ohms]	Résistance électrique intérieure spécifique [ohms x cm]	Résistance aux rayonnements/ Dose tolérée	Perméabilité à l'azote $\left[\frac{\text{cm}^3}{\text{m}^2 \cdot \text{d} \cdot \text{bar}} \right]$	Perméabilité à l'oxygène $\left[\frac{\text{cm}^3}{\text{m}^2 \cdot \text{d} \cdot \text{bar}} \right]$	Perméabilité au gaz carbonique $\left[\frac{\text{cm}^3}{\text{m}^2 \cdot \text{d} \cdot \text{bar}} \right]$	Perméabilité à la vapeur d'eau $\left[\frac{\text{g}}{\text{m}^2 \cdot \text{d}} \right]$	Absorption d'humidité [%]
ABS	opaque	1,52	$> 10^{13}$	$> 10^{15}$	400 kGy	$100-200$ ①	$400-900$ ①	$1500-3500$ ①	$27-33$ ①	0,2
CA	clair/transparent	1,50	$> 10^{12}$	$> 10^{13}$	25 kGy	$470-630$ ②	$13\,000-15\,000$ ②	$14\,000$ ②	$150-600$ ②	4,3
CN	clair/transparent	1,50	$> 10^{11}$		25 kGy					1,5
ECTFE	opaque et laiteux		10^{12}	$> 10^{15}$	50 kGy	150 ③	39 ③	1700 ③	9 ③	0,01
ETFE	opaque et laiteux	1,40	$> 10^{13}$	$> 10^{16}$	50 kGy	470 ③	1560 ③	3800 ③	$0,6$ ③	0,03
FEP	opaque et laiteux	1,34	$> 10^{16}$	$> 10^{18}$	30 kGy	375 ④	3000 ④	6500 ④	2 ④	0,01
GFK	opaque		10^{15}	10^{13}	50 kGy					0,2
MF	opaque		$> 10^8$	$> 10^8$	1000 kGy				400 ⑤	0,35
NR	opaque				50 kGy					
PA	opaque et laiteux	1,53	$> 10^{10}$	$> 10^{12}$	40 kGy	$1-2$ ①⑦	$2-8$ ①⑦	$80-120$ ①⑦	$10-20$ ①⑦	3,0
PC	transparent	1,58	$> 10^{15}$	$> 10^{17}$	100 kGy	680 ③	4000 ③	$14\,500$ ③	4 ③	0,25
PEHD	opaque et laiteux	1,53	10^{14}	$> 10^{17}$	500 kGy	$430-525$ ④	$1210-1890$ ④	$5900-7150$ ④	$0,9-1,0$ ④	0,01
PE-LD	opaque et laiteux	1,51	10^{14}	$> 10^{17}$	500 kGy	700 ①	2000 ①	$10\,000$ ①	1 ①	0,01
PES	transparent	1,65	10^{13}	$> 10^{15}$						
PET	transparent	1,57	10^{16}	10^{16}	900 kGy	$9-15$ ③	$80-110$ ③	$200-340$ ③	$0,6$ ③	0,15
PET Copolyester	transparent	1,57	10^{16}	10^{15}	900 kGy	5 ⑤	10 ⑤	30 ⑤	6 ⑤	0,13
PFA	opaque et laiteux	1,35	$> 10^{16}$	$> 10^{16}$	50 kGy					0,03
PMMA	clair/transparent	1,49	$> 10^{13}$	$> 10^{15}$	30 kGy					0,3
PMP (TPX)	transparent	1,46	10^{13}	$> 10^{16}$	100 kGy	1100 ②	1650 ②		100 ②	0,1
POM	opaque	1,48	$> 10^{13}$	$> 10^{14}$	10 kGy	10 ⑤	50 ⑤	96 ⑤	$2,5$ ⑤	0,25
PP	opaque et laiteux	1,50	$> 10^{13}$	$> 10^{17}$	20 kGy	430 ④	1900 ④	6100 ④	$2,1$ ④	0,1
PS	clair/transparent	1,59	$> 10^{13}$	$> 10^{16}$	10 000 kGy	27 ⑥	235 ⑥	800 ⑥	14 ⑥	0,1
PSU	transparent	1,63		$> 10^{15}$	10 000 kGy	630 ③	3600 ③	$15\,000$ ③	6 ③	0,30
PTFE	opaque	1,35	$> 10^{16}$	$> 10^{17}$	6 kGy	$60-80$ ⑥	$160-250$ ⑥	$450-700$ ⑥	$0,03$ ⑥	0,005
PUR	opaque		10^{11}	10^{12}	700 kGy	$550-1600$ ③	$1000-4500$ ③	$6000-22\,000$ ③	$13-25$ ③	0,1
PVC dur	transparent	1,52	10^{13}	$> 10^{15}$	5 kGy	12 ⑤	87 ⑤	200 ⑤	$7,6$ ⑤	0,1
PVC mou	transparent	1,55	10^{11}	$> 10^{11}$	4 kGy	350 ⑤	1500 ⑤	8500 ⑤	20 ⑤	0,8
PVDF	opaque	1,42	$> 10^{13}$	$> 10^{13}$	30 kGy	$0,1-0,2$ ②	$1,7-11$ ②	$60-700$ ②	$0,1-0,2$ ②	0,04
SAN	clair/transparent	1,56	$> 10^{13}$	$> 10^{15}$	1000 kGy					0,2
SI	opaque et laiteux		10^{12}	10^{14}	50 kGy					

*) des tests de biocompatibilité sur des cellules humaines ont démontré que la substance n'est pas cytotoxique

① épaisseur des feuilles 100 µm, température 23 °C ④ épaisseur des feuilles 40 µm, température 25 °C ⑦ évaluer aux feuilles PA6 et PA66
② épaisseur des feuilles 25 µm, température 25 °C ⑤ épaisseur des feuilles 40 µm, température 20 °C ⑧ épaisseur des feuilles 300 µm, température 23 °C
③ épaisseur des feuilles 25 µm, température 23 °C ⑥ épaisseur des feuilles 50 µm, température 25 °C ⑨ épaisseur des feuilles 250 µm

Données mécaniques

Matière plastique	Recyclage	Résistance aux intempéries	Densité [g/cm ³]	Résistance au seuil d'écoulement [N/mm ²]	Résistance à la rupture [N/mm ²]	Allongement à la rupture [%]	Module d'élasticité [N/mm ²]	Résistance à la compression [N/mm ²]	Dureté Shore D	Résistance au choc à +23 °C [kJ/m ²]	Résistance au choc à -40 °C [kJ/m ²]	Résistance au choc entaillé à +23 °C [kJ/m ²]	Résistance au choc entaillé à -40 °C [kJ/m ²]
ABS		matériau, matière première, therm.	1,04	48-60	38-50	8-12	2300-2500	45-85	72-76	85-90	65-70	6-12	3-4
CA		matériau, matière première, therm.	1,30	40-50	40-80	3	1000-2100			50-80		2	
CN		matériau, matière première, therm.	1,38		40-75	20-40		60		100-200		20-30	
ECTFE		matériau, matière première, therm.	1,68		42-48	200	1400						
ETFE		matériau, matière première, therm.	1,70		40-50		900		75				
FEP		matériau, matière première, therm.	2,15		15-25	250-330	600-700		60-65	sans rupture		sans rupture	
GFK		matériau, matière première, therm.	1,20		30	1	14000	150		10		2	
MF		matière première, thermiquement	1,50		30-50	0,6-0,9	4900-9100			> 7		> 1,5	
NR		matière première, thermiquement	0,93		22	600							
PA		matériau, matière première, therm.	1,14	50-70	45-60	10-300	1200-3500		60-85	sans rupture	sans rupture	3-6	2-4
PC		matériau, matière première, therm.	1,20	60	65-75	80-120	2000-2400			sans rupture	sans rupture	20-30	10-15
PE-HD		matériau, matière première, therm.	0,95	20-28	25-32	600-900	700-1200		60-67	sans rupture		sans rupture	
PE-LD		matériau, matière première, therm.	0,92	9-12	15-20	600-650	150-450		43-48	sans rupture		sans rupture	
PES		matériau, matière première, therm.	1,37			10-80	2450-3150						
PET		matériau, matière première, therm.	1,35	55-60	40-60	150-200	2600-2700	59-62	80-81	sans rupture	30	2-4	2-4
PET Copolyester		matériau, matière première, therm.	1,27	50	30-50	110-180	1700-2000	59-62	80-81	sans rupture	30	2-4	2-4
PFA		matériau, matière première, therm.	2,15		20-30	300	600-700		60-64	sans rupture		sans rupture	
PMMA		matériau, matière première, therm.	1,18		80	6	3300			12	10	2	2
PMP (TPX)		matériau, matière première, therm.	0,83		25-28	10-50	1100-2000						
POM		matériau, matière première, therm.	1,42		60-80	35-80	2900-3000			sans rupture		7-8	4-6
PP		matériau, matière première, therm.	0,91	22	20-40	20-800	1100-1800		60-75	sans rupture	10-15	9-14	1
PS		matériau, matière première, therm.	1,05		30-60	2-3	3000-3500			15-20		2	
PSU		matériau, matière première, therm.	1,24	70		50-100	2500	96		sans rupture		7	
PTFE		matériau, matière première, therm.	2,14		22-40	250-400	410-750	7-8	50-60	sans rupture		13-16	
PUR		matière première, therm.	1,14										
PVC dur		matériau, matière première, therm.	1,39	55-70		8-20	2800-3300			sans rupture		2-3	
PVC mou		matériau, matière première, therm.	1,25	25-28		170-200				sans rupture		3-4	
PVDF		matériau, matière première, therm.	1,78	50-57	50-60	20-50	2000-3000	75	77-78	sans rupture	sans rupture	12	4
SAN		matériau, matière première, therm.	1,08		70-80	5	3500-3800			16-20	16-20	3-4	3-4
SI		matériau, matière première, therm.	1,18	20			590						





Comportement en fonction de la température

La stabilité thermique concerne uniquement le matériau. La gamme d'applications des produits finis dépend, en plus, de la construction, de l'épaisseur du matériau, des conditions d'opération et de la matière de remplissage. En cas de stérilisation ou d'autoclavage de récipients, leur bouchon ou fermeture doit être ôté ou entrouvert.

Matière plastique	Résistance thermique			Gamme de température de fusion [° C]	Coefficient de dilatation thermique linéaire [1/K]	Essai de brûlage
	constant T max. [° C]	constant T min. [° C]	à court temps [° C]			
ABS	+ 85	− 40	+ 95	+ 90−+ 98	9×10^{-5}	brûle avec une flamme lumineuse avec une formation importante de noir de fumée; odeur sucrée
CA	+ 60	0	+ 65	+ 70−+ 80	12×10^{-5}	brûle avec une flamme jaune-verte, en coulant; odeur de papier et d'acide acétique
CN	+ 50	0	+ 55	+ 60−+ 70	12×10^{-5}	brûle avec une flamme jaune-verte en coulant; odeur de papier
ECTFE	+150	−105	+170	+240	8×10^{-5}	inflammable
ETFE	+150	−100	+180	+270	7×10^{-5}	inflammable
FEP	+205	−200	+220	+275	12×10^{-5}	inflammable
GFK	+ 80	− 20	+100		3×10^{-5}	brûle avec une flamme jaune-orange en coulant; continue à brûler après l'éloignement de la source d'inflammation; odeur parfumée douceâtre
MF	+ 80	− 35	+120		$5,5 \times 10^{-5}$	difficilement inflammable; brûle sans couler avec une flamme lumineuse, avec formation de noir de fumée et une odeur âcre; s'éteint après l'éloignement de la source d'inflammation; odeur d'amines
NR	+ 60	− 40	+ 70			brûle avec une flamme lumineuse; formation importante de noir de fumée; odeur pénétrante
PA	+100	− 40	+180	+217−+221	9×10^{-5}	brûle avec une flamme jaune-orange en fondant et en coulant; continue à brûler après l'éloignement de la source d'inflammation; odeur de corne brûlée
PC	+135	−135	+155	+160−+170	7×10^{-5}	brûle avec une flamme lumineuse; s'éteint en-dehors de la flamme; formation de noir de fumée; odeur de phénol
PE-HD	+ 90	−100	+110	+126−+136	15×10^{-5}	brûle avec une flamme lumineuse en coulant; continue à brûler après l'éloignement de la source d'inflammation; odeur de cire de bougie
PE-LD	+ 80	− 50	+ 90	+105−+118	25×10^{-5}	brûle avec une flamme lumineuse en coulant; continue à brûler après l'éloignement de la source d'inflammation; odeur de cire de bougie
PES	+200	− 70		+230−+290	$5,5 \times 10^{-5}$	difficilement inflammable, auto-extincteur
PET	+ 60	− 20	+170	+255−+265	3×10^{-5}	brûle avec une flamme jaune-orange en coulant; continue à brûler après l'éloignement de la source d'inflammation; odeur parfumée douceâtre
PET Copolyester	+ 60	− 20	+170	+255−+265	3×10^{-5}	brûle avec une flamme jaune-orange en coulant; continue à brûler après l'éloignement de la source d'inflammation; odeur parfumée douceâtre
PFA	+260	−200	+285	+305	12×10^{-5}	inflammable
PMMA	+ 85	− 40	+ 90	+115	7×10^{-5}	brûle avec une flamme lumineuse et crépitante; continue à brûler après l'éloignement de la source d'inflammation; odeur pénétrante
PMP (TPX)	+130	− 20	+180	+230−+240	$0,12 \times 10^{-5}$	brûle avec une flamme lumineuse en coulant; continue à brûler après l'éloignement de la source d'inflammation; odeur de paraffine
POM	+110	− 40	+150	+173−+175	$11,4 \times 10^{-5}$	brûle avec une flamme lumineuse en coulant; continue à brûler après l'éloignement de la source d'inflammation; odeur piquante de formaldéhyde
PP	+120	− 10	+140	+160−+168	18×10^{-5}	brûle avec une flamme lumineuse en coulant; continue à brûler après l'éloignement de la source d'inflammation; odeur de cire de bougie
PS	+ 70	− 10	+ 80	+ 86−+ 92	7×10^{-5}	brûle avec une flamme lumineuse en coulant; continue à brûler après l'éloignement de la source d'inflammation; odeur douceâtre
PSU	+160	−100	+185		$5,6 \times 10^{-5}$	difficilement inflammable; brûle sans couler avec une flamme lumineuse, à odeur piquante, avec formation de noir de fumée; s'éteint après l'éloignement de la source d'inflammation
PTFE	+260	−200	+300	+327	12×10^{-5}	inflammable
PUR	+ 80	− 30	+100		150×10^{-6}	difficilement inflammable; brûle sans couler avec une flamme lumineuse, à odeur piquante, avec formation de noir de fumée; s'éteint après l'éloignement de la source d'inflammation; odeur pénétrante
PVC dur	+ 70	− 20	+ 75		7×10^{-5}	difficilement inflammable; brûle dans la flamme; s'éteint après l'éloignement de la source d'inflammation; flamme jaune-orange; odeur d'acide chlorhydrique
PVC mou	+ 55	− 5	+ 60		8×10^{-5}	brûle avec une formation importante de noir de fumée
PVDF	+105	− 40	+150	+167−+187	14×10^{-5}	inflammable
SAN	+ 85	− 20	+ 95		7×10^{-5}	brûle avec une flamme lumineuse, avec formation importante de noir de fumée; odeur douceâtre
SI	+170	− 50	+250		5×10^{-5}	inflammable

Seuls les récipients nettoyés et rincés avec de l'eau distillée peuvent être stérilisés ou autoclavés, car les produits chimiques peuvent provoquer des transformations des matériaux à des températures élevées. Revisser les récipients à fond seulement lorsque'ils sont refroidis. Attention: une perte de résistance mécanique se produit pour les articles en polycarbonate (PC) ou en polysulfone (PSU) après plusieurs autoclavages.



Stérilisation des matières plastiques

Avant de les chauffer au four à micro-ondes et de les stériliser (à l'exception de la stérilisation par rayons gamma), il faut complètement ouvrir les fermetures des bouteilles et des récipients. Les fermetures seront avantageusement placées à côté des bouteilles et récipients pour permettre un équilibrage sans entrave de la pression dans les récipients pendant le chauffage et le refroidissement.

Matières plastiques	Utilisation au four à micro-ondes	Stérilisation				
		à l'autoclave (121 °C, 1 bar, 20 min.)	au gaz (oxyde d'éthylène)	à sec (160 °C)	chimique (formaline, éthanol etc.) ¹⁾	aux rayons gamma
ABS	oui	non	oui	non	oui	oui
CA	non	non	oui	non	oui	oui
CN	non	non	oui	non	oui	oui
ECTFE	oui	oui	oui	oui (150 °C)	oui	non
ETFE	oui	oui	oui	oui (150 °C)	oui	non
FEP	oui	oui	oui	oui	oui	non
GFK	oui	non	oui	non	oui	non
MF	oui	non	oui	non	oui	oui
NR	oui	non	oui	non	oui	non
PA	oui	non	oui	non	oui	oui
PC	oui	oui ²⁾	oui	non	oui	non
PE-HD	oui	non	oui	non	oui	oui
PE-LD	oui	non	oui	non	oui	oui
PES	oui	oui	oui	oui	oui	oui
PET Polyester + Copolyester	oui	non	oui	non	oui	oui
PFA	oui	oui	oui	oui	oui	non
PMMA	non	non	oui	non	oui	oui
PMP (TPX)	oui	oui	oui	oui ³⁾	oui	non
POM	non	oui ³⁾	oui	non	oui	non
PP	oui	oui	oui	non	oui	non
PS	non	non	oui	non	oui	oui
PSU	oui	oui	oui	oui	oui	oui
PTFE	oui	oui	oui	oui	oui	non
PUR	non	non	oui	non	oui	oui
PVC dur	oui	non	oui	non	oui	non
PVC mou	oui	non	oui	non	oui	non
PVDF	non	oui	oui	non	oui	non
SAN	oui	non	oui	non	oui	oui
SI	non	oui	oui	oui	oui	non

¹⁾ Attention au dosage indiqué sur l'emballage des produits chimiques. L'utilisation de désinfectants chimiquement agressifs peut entraîner la fissuration de la surface du plastique en cas de contact prolongé.

²⁾ Une stérilisation fréquente à la vapeur entraîne une perte de résistance. Les tubes de centrifugation en PC peuvent devenir inutilisables!

³⁾ La stérilisation réduit la résistance mécanique.





Les matières plastiques

Composition et propriétés

Les matières plastiques sont constituées de macromolécules à chaînes longues (polymères) obtenues par transformation de produits naturels ou par synthèse de constituants (monomères) du pétrole, du gaz naturel, du charbon ou de différents sels.

Les matières plastiques se caractérisent par l'étendue exceptionnelle de leurs propriétés physiques. Celle-ci est fonction non seulement de la composition chimique des macromolécules, mais également de leur structure atomique et de leur organisation. La gamme des caractéristiques des matériaux à base de polymères peut être élargie en mélangeant différents types de matières plastiques, et en les combinant avec d'autres matériaux, tels que des stabilisateurs pour la chaleur et la lumière, des matériaux de remplissage et des fibres de carbone et de verre.

Polyoléfines

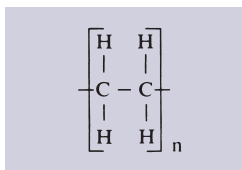
Les polyoléfines sont des thermoplastiques semi-cristallins qui se caractérisent par leur bonne résistance chimique, leur degré élevé de ténacité et d'allongement à la rupture, et leur bonne isolation électrique. Il s'agit des matières plastiques les plus répandues actuellement, car elles sont bon marché et se laissent facilement transformer. Elles sont fabriquées à partir d'éthylène (gaz lourd d'hydrogène carburé).

L'éthylène est un gaz incolore et combustible, à légère odeur douceâtre. Il est peu toxique mais, à concentration élevée, il a des effets narcotiques et suffocants. L'éthylène est une hormone végétale qui a des effets multiples sur le métabolisme des plantes.

Polyéthylène [PE-LD], [PE-HD]

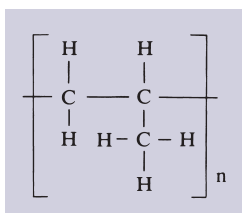
La fabrication du polyéthylène s'effectue, en gros, au moyen de deux procédés. La polymérisation sous haute pression produit essentiellement des macromolécules ayant de nombreuses ramifications. Le polyéthylène [PE-BD] a par conséquent une faible densité.

La polymérisation sous basse pression (pression atmosphérique) fait intervenir des catalyseurs spécifiques. Cela permet d'obtenir un polyéthylène [PE-HD] ayant peu de ramifications, et donc une densité supérieure.



Polypropylène [PP]

Le polypropylène s'obtient par remplacement d'un atome d'hydrogène de l'éthylène par un groupe CH₃. Cette ramification assure une densité plus faible, ainsi qu'un plus haut degré de rigidité et de stabilité dimensionnelle à la chaleur.



Les matières plastiques se répartissent en trois catégories:

● Thermoplastiques

Ils deviennent plastiques, c'est-à-dire déformables, par réchauffement et conservent leur forme après le refroidissement. Les chaînes de macromolécules ne sont pas réticulées spatialement de manière chimique. Les thermoplastiques semi-cristallins ont, à certains endroits, des structures moléculaires ordonnées de manière particulière. La cristallisation rend opaques les thermoplastiques semi-cristallins. Les thermoplastiques amorphes ne disposent pas de structure moléculaire ordonnée; ils sont donc clairs et transparents.

● Elastomères

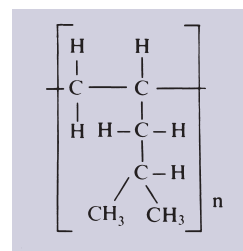
Leur élasticité est élevée dans une large gamme de températures. Les macromolécules sont réticulées spatialement de manière chimique, avec de larges mailles.

● Résines thermo-durcissables

Elles restent dures et indéformables lorsqu'elles sont chauffées. Les macromolécules sont réticulées spatialement de manière chimique avec des mailles serrées.

Polyméthylpentène (TPX) [PMP]

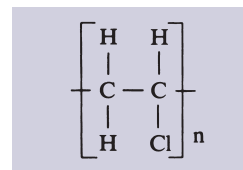
Il s'obtient en remplaçant un atome d'hydrogène par un groupe isobutylique. Cela permet d'obtenir un produit très léger, dur, clair et transparent, et faisant preuve d'une résistance thermique élevée.



Polymérisats de chlorure de vinyle [PVC]

Il s'agit principalement de thermoplastiques amorphes, qui disposent de caractéristiques excellentes de résistance aux produits chimiques, à la lumière et aux intempéries. Des agents plastifiants permettent d'augmenter leur souplesse. Les polychlorures de vinyle sont transparents et ont une légère coloration bleutée.

Les polychlorures de vinyle ont un atome de chlore à la place d'un atome d'hydrogène. Il existe une distinction entre ceux qui font intervenir des agents plastifiants [PVC mou = PVC-P] ou non [PVC dur = PVC-U].





Les matières plastiques

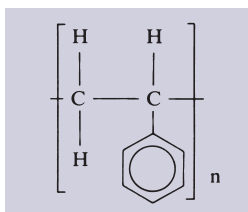
Polymérisats à base de styrène

Ils font également partie des matières plastiques les plus répandues. La combinaison de différents éléments permet d'obtenir des matières plastiques disposant de propriétés supérieures à celles du polystyrène courant.

Polystyrène [PS]

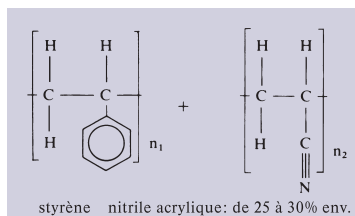
Par rapport à l'éthylène, sa molécule dispose en plus d'un cycle benzénique. Cela permet d'obtenir un polymère transparent et clair disposant d'une rigidité et d'une stabilité dimensionnelle élevées, et d'une surface brillante.

Des copolymères sont fabriqués pour améliorer les caractéristiques du polystyrène.



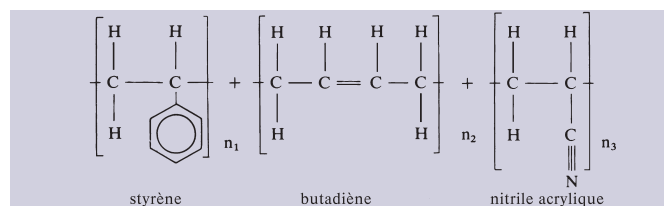
Styrène acrylonitrile [SAN]

C'est un copolymère ayant pour constituants du styrène et de l'acrylonitrile. Par comparaison avec le polystyrène courant, il permet d'obtenir un degré élevé de rigidité, de dureté, de résistance à la rayure, de ténacité et de résistance aux variations de température.



Copolymère acrylonitrile-butadiène-styrène [ABS]

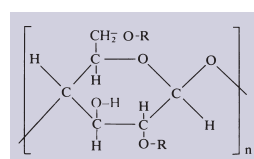
Il s'agit d'un mélange de polymères thermoplastiques et élastiques, les constituants élastiques étant représentés par les polymères du butadiène, qui sont dispersés (mêlés) en une phase à base de copolymères acrylonitrile-styrène, rigides et thermoplastiques. Les copolymères acrylonitrile-butadiène-styrène font partie du groupe des thermoplastiques modifiés par élastomères. Ils sont fabriqués industriellement par copolymérisation ou par polymérisation avec greffage. L'ABS possède une résistance au choc élevée, et une excellente stabilité dimensionnelle à la chaleur.



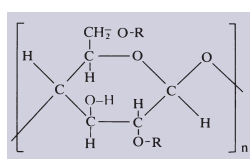
Esters de cellulose

Les esters de cellulose sont des matières thermoplastiques amorphes qui sont fabriquées par transformation chimique (estérification) de cellulose au moyen d'acides anorganiques et organiques. Ils sont caractérisés par leur grande ténacité.

Nitrate de cellulose [CN] et acétate de cellulose [CA]



R = CO-CN (estérification avec de l'acide nitrique)

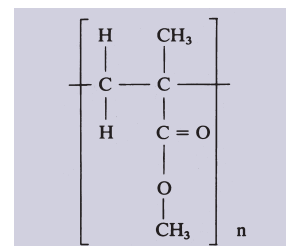


R = CO-CH₃ (estérification avec de l'acide acétique)

Plastiques industriels

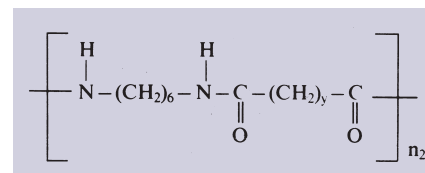
Polyméthacrylates de méthyle [PMMA]

Ce sont des polymérisats clairs et transparents ayant un degré élevé de dureté, de résistance mécanique, de rigidité et de résistance aux rayures, ainsi que d'excellentes capacités de polissage mécanique.



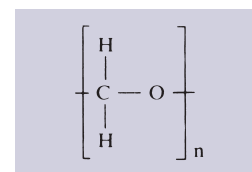
Polyamides [PA]

Ils possèdent d'excellentes caractéristiques de résistance mécanique, de ténacité et de résistance au choc.



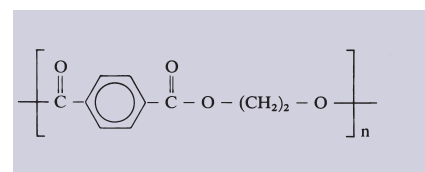
Polyoxyméthylène (polyacétal) [POM]

Il se caractérise par ses excellentes propriétés de stabilité dimensionnelle, de dureté, de résistance mécanique et de résistance aux produits chimiques.



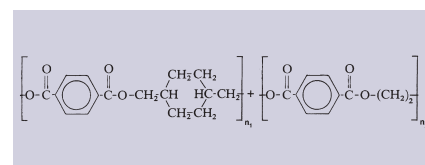
Polyesters [PET]

Ils sont utilisés en particulier dans les cas exigeant un degré élevé de stabilité dimensionnelle et de résistance au fluage.



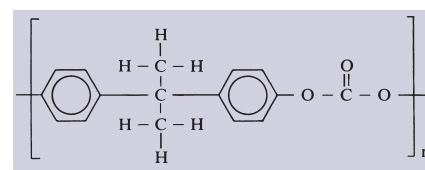
Copolyesters saturés

Avec une perméabilité au gaz supérieure aux polyesters. Clair et transparent avec une bonne résistance mécanique.



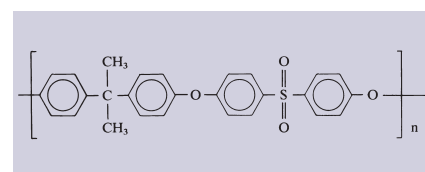
Polycarbonate [PC]

Il possède des caractéristiques exceptionnelles de résistance au choc, de transparence, de rigidité et de stabilité thermique, en particulier.



Polysulfone [PSU]

Le polysulfone fait partie des matières plastiques les plus performantes, et se caractérise par sa grande résistance mécanique, même à des températures élevées.

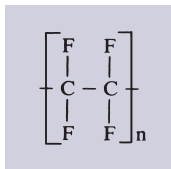


Les matières plastiques

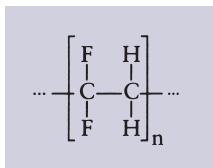
Matières plastiques fluorées

Les polymères ayant un taux de fluor élevé font preuve d'une résistance chimique et d'une résistance thermique importantes. Ils sont incombustibles et résistent aux intempéries.

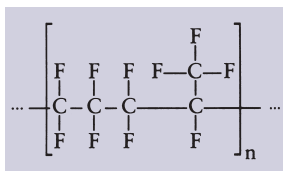
Polytétrafluoréthylène [PTFE]



Polyfluorure de vinylidène [PVDF]

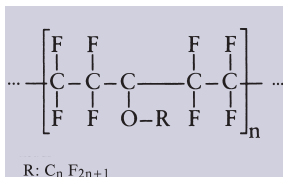


Copolymère tétrafluor-éthylène-perfluorpropylène [FEP]

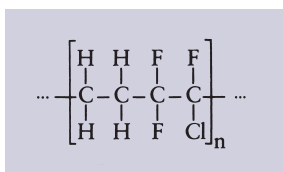


Copolymère d'alcoxy perfluoré [PFA]

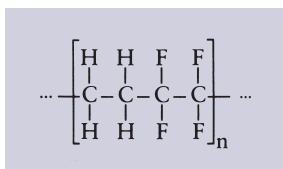
Les appareils de laboratoire en PFA sont irremplaçables pour l'analyse de traces ! Cette matière est caractérisée par sa surface extrêmement lisse, hydrophobe et anti-adhérente. Ses caractéristiques supérieures de stabilité thermique (de -200°C à $+260^{\circ}\text{C}$), de résistance chimique et de résistance à la flamme permettent de couvrir un très vaste champ d'applications.



**Copolymère éthylène-trifluoro-
chloréthylène [ECTFE]**



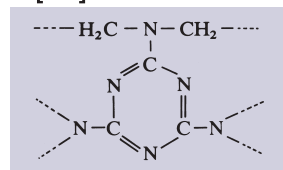
Copolymère tétrafluor-éthylène-éthylène [ETFE]



Aminoplastes

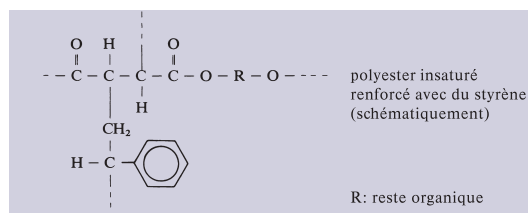
Résine de mélamine-formaldéhyde [MF]

Grâce à la réticulation chimique des macromolécules, les résines thermodurcissables font preuve, contrairement aux thermoplastiques, d'un degré élevé de résistance mécanique, de dureté et de stabilité thermique. Elles sont friables et infusibles.



Résines polyesters insaturées (GFK) [UP]

Ce sont des résines de coulée liées au moyen de matériaux de renfort, comme par exemple des fibres, de carbone ou de verre. Leurs caractéristiques mécaniques dépendent étroitement des matériaux de renfort utilisés.

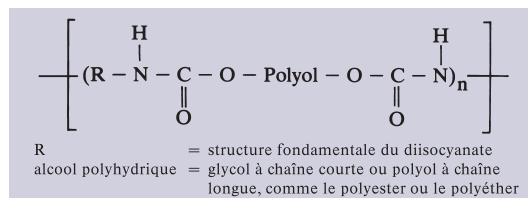


Elastomères thermoplastiques

Ce groupe réunit les propriétés des élastomères et les possibilités de transformation des thermoplastiques.

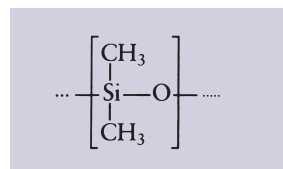
Elastomères polyuréthanes [PUR]

Ils sont des adjuvants à base de polyisocyanates et de polyesters contenant des groupes hydroxyles ou de polyéthers. Ils font preuve d'une grande résistance à la traction avec un allongement important à la rupture, et d'un module d'élasticité élevé.



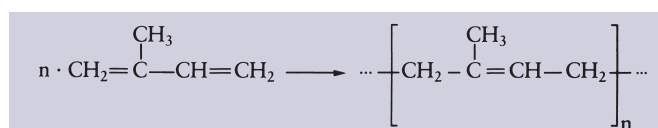
Caoutchouc silicone [SI]

Il fait partie de la catégorie des polymères dont la structure fondamentale se compose en alternance d'atomes de silicium et d'oxygène. Il se caractérise par sa grande stabilité dimensionnelle à la chaleur, et sa ténacité élevée à de faibles tem



Caoutchouc naturel [NR]

Le caoutchouc naturel est fabriqué à partir du latex (liquide laiteux provenant de l'écorce d'arbres). La vulcanisation au soufre permet d'obtenir un degré élevé de résistance mécanique et d'allongement à la rupture. Il réunit des propriétés exceptionnelles, et il reste par conséquent irremplaçable pour une gamme étendue d'applications.





Renseignements concernant l'utilisation et l'entretien

Nettoyage courant

Dans la plupart des cas, il suffit d'utiliser un produit de nettoyage doux et neutre (pH 7,0). Si les salissures sont importantes, il est possible d'utiliser un produit nettoyant alcalin (jusqu'à pH 12). Cela ne s'applique cependant pas au polystyrène ni au polycarbonate; il faut alors utiliser par exemple un des produits suivants®: Neodisher, Mucosol, Desogen, Tex, Deconex, Labo-Clean etc.

ATTENTION:

Il ne faut utiliser aucun produit ou tampon à récurer pour nettoyer des articles en matières plastiques!

Lave-vaisselles

Toutes les matières plastiques peuvent être lavées dans un lave-vaisselle, sauf le polyéthylène de basse densité (PE-LD), le polyméthacrylate de méthyle (PMMA) et le polystyrène (PS), à cause des limites de température. Néanmoins, des lavages répétés peuvent affaiblir la résistance des plastiques. Cela est particulièrement le cas pour les articles de laboratoire en polycarbonate, qui sont soumis à des sollicitations très importantes, comme les tubes de centrifugeuses ou les couvercles de dessiccateurs. Nous recommandons d'utiliser un produit de nettoyage neutre. La durée d'application, à une température ne dépassant pas 55 °C, doit être aussi brève que possible. Exécuter un rinçage afin d'éliminer la totalité du produit nettoyant. L'usure de matières plastiques par frottement dans le lave-vaisselle peut être évitée en recouvrant les éléments métalliques d'un matériau souple, comme par exemple un manchon en plastique.

Appareil de nettoyage par ultrasons

Il n'existe aucune restriction pour l'utilisation d'un appareil à ultrasons pour nettoyer des matières plastiques. Néanmoins, celles-ci ne doivent pas être posées directement sur la membrane vibrante.

Problèmes de nettoyage particuliers

Résidus organiques

Ils peuvent être ôtés au moyen d'acide chromosulfurique ou d'une solution à base d'hypochlorite de sodium, à la température ambiante. Il faut cependant considérer que les matières plastiques soumises longtemps à ces produits (plus de quatre heures) peuvent devenir fragiles.

Huiles et graisses

Dans la plupart des cas, les résidus d'huiles et de graisses peuvent être éliminés au moyen d'un produit nettoyant neutre.

Pour un nettoyage plus intensif, il est possible d'utiliser des solvants organiques, mais avec prudence, comme par exemple de l'acétone, des alcools ou du chlorure de méthylène. Il faut alors considérer la résistance chimique des matières plastiques en question.

Une autre méthode efficace consiste à faire bouillir les articles de laboratoire dans du bicarbonate de sodium (NaHCO_3). Néanmoins, cela ne s'applique pas au polycarbonate (PC), au polyéthylène de basse densité (PE-LD), au polyméthacrylate de méthyle (PMMA) ou au polystyrène (PS).

Éléments de centrifugeuses

Les éléments de centrifugeuses sont soumis à des contraintes extrêmes. C'est pourquoi seuls des produits nettoyants neutres peuvent être utilisés. Les sédiments peuvent être ôtés en faisant tremper le tube ou le flacon pendant la nuit. Ensuite, enlever les sédiments à l'aide d'une pipette, d'une brosse douce ou d'un tampon souple en caoutchouc.

Nettoyage pour l'analyse de traces

Les matières plastiques peuvent contenir des traces de différents métaux. Le danger de propagation de ces impuretés peut être limité au maximum par extraction des articles en matières plastiques au moyen de 1N HNO_3 ou de 1N HCl et d'un rinçage subséquent avec de l'eau distillée. Pour effectuer un nettoyage plus intensif, il est possible d'augmenter la concentration d'acides, ou de prolonger l'opération pendant une durée pouvant atteindre 8 heures. **Attention:** l'acide nitrique concentré est fortement oxydant, et il rend cassantes de nombreuses matières plastiques.

Stérilisation de matières plastiques

Autoclavage

Cycle d'autoclavage recommandé: 20 minutes à +121 °C, à 1 bar

Avant l'autoclavage, tous les articles doivent être nettoyés soigneusement et rincés avec de l'eau distillée, afin d'éviter que les impuretés ne cuisent à la surface des matières plastiques. Certains produits chimiques ayant des effets négligeables sur les plastiques à la température ambiante peuvent les attaquer ou les détériorer aux températures de l'autoclave.

● **Ne pas autoclaver des récipients contenant des produits nettoyants (à l'exception de ceux en polymères fluoro-carbonés).**

● **Avant l'autoclavage, dévisser toujours les bouchons ou fermetures, et les poser sur les récipients car, sinon, cela pourrait provoquer des déformations durables vers l'intérieur.**

Les matières plastiques sont de moins bonnes conductrices de chaleur que le verre ou le métal; des durées plus longues sont donc nécessaires pour qu'elles atteignent les températures nécessaires à la stérilisation en autoclave.

Les durées de réchauffement du contenu des récipients en matières plastiques jusqu'à l'obtention de la température de stabilisation (de +121 °C normalement) peuvent être plus ou moins longues, à cause des différences de conductibilité thermique des plastiques. Cela est particulièrement le cas pour les liquides placés dans des récipients volumineux en matière plastique. Les durées de stérilisation des liquides et des récipients peuvent être déterminées uniquement de manière empirique.

Les substances chimiques contenues dans la vapeur attaquent certains plastiques, et rendent leur surface durablement terne à la suite de l'autoclavage.

Certes matières plastiques transparentes peuvent absorber de très faibles quantités de vapeur d'eau, et elles sont donc ternes après l'autoclavage. Ce phénomène disparaît après le séchage. Le processus peut être accéléré en plaçant les objets dans une étuve de séchage, à +110 °C.





Renseignements concernant l'utilisation et l'entretien

Tous les supports de tubes à essais doivent être autoclavés sur une surface plane.

La résistance mécanique de certaines matières plastiques peut diminuer à la suite d'autoclavages répétés. Cela est particulièrement le cas pour le polycarbonate (PC) et le polysulfone (PSU). Avant de réutiliser l'objet, il faut absolument contrôler l'apparition éventuelle de fissures de contrainte ou autres défauts.

Stérilisation au gaz

Toutes les matières plastiques mentionnées peuvent être stérilisées au gaz (oxyde d'éthylène ou formaldéhyde). Selon l'application visée, nous recommandons d'aérer les articles suffisamment longtemps après la stérilisation, et avant de les utiliser. Pendant la stérilisation au gaz, des différences de pression peuvent apparaître à des températures élevées. **C'est la raison pour laquelle les bouchons et fermetures doivent être entièrement dévissés.**

Stérilisation chimique

En général, toutes les matières plastiques mentionnées peuvent être traitées avec les désinfectants courants du commerce (composés quaternaires d'ammonium, composés d'iode, formoline, chlorure de benzalconium, éthanol etc.). L'utilisation d'un produit de nettoyage chimique agressif pendant une longue durée d'application peut provoquer des craquelures sur la surface du plastique (surtout dans le cas du polystyrène (PS), du styrène acrylonitrile (SAN), du PVC, du polycarbonate (PC) et du polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Les taches provoquées par les composés d'iode peuvent être supprimées en majeure partie grâce à du thiosulfate de sodium.

Chaleur sèche

Les bouchons et fermetures doivent être dévissés avant la stérilisation à la chaleur sèche. Les températures maximales et les durées minimales de stérilisation doivent être respectées.

Rayons gamma

Avec ce procédé, les matières plastiques sont soumises à un rayonnement gamma à la température ambiante. Le produit est stérilisé par absorption d'une dose élevée de rayons, mesurée en MGy. Le tableau intitulé «Stérilisation des matières plastiques» fournit des renseignements sur les possibilités de stérilisation aux rayons gamma.

Utilisation de fours à micro-ondes pour des matières plastiques

D'une manière générale, toutes les matières plastiques peuvent être utilisées dans un four à micro-ondes. Parmi elles, le polyméthylpentène et le polysulfone ont la transmittance la plus élevée. Nous recommandons d'utiliser des articles fabriqués dans ces deux matières plastiques lorsque la résistance chimique et thermique du polyméthylpentène et du polysulfone conviennent pour le contenu à chauffer. Pour faire chauffer des produits chimiques agressifs, comme par exemple des acides ou des solvants, des récipients en polymères fluoro-carbonés doivent être utilisés. Il faut alors assurer une aération suffisante (évacuation des vapeurs). **Les bouchons et autres fermetures des flacons et des récipients doivent être ôtés avant de faire réchauffer les produits au four à micro-ondes.**

Code de recyclage

	PET ou PETE	Polyéthylène téréphtalate
	PE-HD ou HDPE	Polyéthylène haute densité
	PVC	Polychlorure de vinyle
	PE-LD ou LDPE	Polyéthylène basse densité
	PP	Polypropylène
	PS	Polystyrène
	A (Autre)	Autres matières plastiques comme le polycarbonate (PC), le polyamide (PA), l'acrylonitrile-butadiène-styrène (ABS), le polyméthacrylate de méthyle (PMMA), le polylactide (PLA), etc.

	CAR	Cartons divers
	FOR	Bois
	TEX	Coton
	VERRE	Transparent
	VERRE	Marron
	Matériaux composites C/Abréviation du principal composant	PAPIER et CARTON avec : plastique et/ou aluminium et/ou fer blanc



Semadeni AG (CH)
Tägetlistrasse 35–39
CH-3072 Ostermundigen
T +41 31 930 18 18
F +41 31 930 18 28
info@semadeni.com

Semadeni AG (DE)
Gewerbering 6
D-01824 Königstein
T +49 350 2199 320
F +49 350 2199 321
europe@semadeni.com

Semadeni AG (AT)
Kürschnergasse 6
A-1210 Wien
T +43 1 256 55 00
F +43 1 256 55 00 4
europe@semadeni.com



semadeni.com