Semadeni
Produkte aus Kunststoff

Beständigkeitsliste

Technische Informationen

Chemische Beständigkeit von 26 Kunststoffen gegenüber Einzelsubstanzen bei 20, 40 und 60 °C – mit Werkstoffdaten, Sterilisation und Hinweisen zu Gebrauch und Pflege.



a	sehr gute Beständigkeit
b	bedingt beständig
c	unbeständig

EcoVadis Gold – Top 5 %
Semadeni AG · 84/100 · Juni 2026
Bewertet wird das Unternehmen, nicht einzelne Produkte. Gültig bis 06/2027.
semadeni.com/de/unternehmen/zertifikate

eshop.semadeni.com

Inhalt

1	Lesehilfe, Definitionen und Hinweise	2
2	Bezeichnung der Kunststoffe (ISO 1043)	3
3	Beständigkeit gegenüber Einzelsubstanzen, A–Z	4–25
4	Allgemeine Daten	26
5	Mechanische Daten	27
6	Verhalten bei Temperatureinwirkung	28
7	Sterilisation von Kunststoffen	29
8	Der Werkstoff Kunststoff	30–32
9	Gebrauch und Pflege	33–34
10	Entsorgung und Recycling-Code	34

So lesen Sie die Liste

a **sehr gute Beständigkeit**
bei Einwirkung von mehr als 30 Tagen keine oder nur geringe Schädigung.

b **bedingt beständig**
bei längerer Einwirkung kann je nach Kunststoff eine Schädigung auftreten (Haarrisse, mechanische Festigkeit, Verfärbungen usw.).

c **unbeständig**
kann zur Zerstörung des Kunststoffes, Deformation usw. führen.

BEISPIEL AUS DER LISTE

Substanz	%	°C	ABS	ECTFE	ETFE	PE-HD	PE-LD	PP	PTFE	PVDF
Aceton	100	20	c	a	a	a	a	a	a	c
		40		a	a	a	a	a	a	
		60		a	a	a	a	a	a	

Aceton (100 %) greift ABS bereits bei 20 °C an (c), ECTFE bleibt bis 60 °C sehr gut beständig (a).

Konzentration in %, Temperatur in °C. Ein leeres Feld bedeutet: keine Angabe.

Hinweis

Sämtliche Informationen, Daten und Tabellen im technischen Teil und im Gesamtkatalog basieren auf Angaben und Unterlagen der Rohstoffhersteller oder unseren langjährigen Erfahrungen aus der Praxis. Sie verstehen sich ausdrücklich als Empfehlungen ohne Gewähr und befreien den Anwender unserer Produkte nicht, für den vorgesehenen Verwendungszweck jeweils eigene Prüfungen durchzuführen. Jeglicher Rechtsanspruch aufgrund der Angaben in diesen Unterlagen kann weder ausdrücklich noch stillschweigend abgeleitet werden.

Spannungsrisse und Mischungen

Unter Spannung stehende Teile können bei bestimmten Medien Festigkeitseinbussen erleiden (Spannungsrissbildung), obwohl sie gegen die Medien alleine beständig sind und ohne Einwirkung der Medien den Spannungen alleine standhalten würden. Dies ist besonders bei geschweissten Teilen zu berücksichtigen.

Alle Beständigkeitsangaben beziehen sich auf reine Stoffe. Bei Substanzmischungen können die Beständigkeiten wesentlich von den vorliegenden Angaben abweichen. Der Anwender hat dafür eigene Prüfungen durchzuführen.

Bezeichnung der Kunststoffe

Allgemein verwendete Bezeichnungen und Abkürzungen nach ISO 1043. Markierte Kunststoffe sind als Spalte in der Beständigkeitsliste enthalten.

Bezeichnung	Kurzzeichen	in der Liste
Acrylnitril-Butadien-Styrol-Pfropfcopolymerisat	ABS	●
Celluloseacetat	CA	
Cellulosenitrat	CN	
Ethylen-Chlortrifluorethylen-Copolymerisat	ECTFE	●
Ethylen-Tetrafluorethylen-Copolymerisat	ETFE	●
Tetrafluorethylen-Hexafluorpropylen-Copolymerisat	FEP	●
Glasfaserverstärktes, ungesättigtes Polyesterharz (UP)	GFK	●
Melamin-Formaldehyd-Harz	MF	●
Naturkautschuk/Naturgummi	NR	●
Nitrilkautschuk	NBR	
Polyamid	PA	●
Polycarbonat	PC	●
Polyethylen hoher Dichte (hart)	PE-HD	●
Polyethylen niedriger Dichte (weich)	PE-LD	●
Polyethersulfon	PES	
Polyethylenterephthalat (Polyester)	PET	●
Perfluoralkoxy-Copolymerisat	PFA	●
Polyhydroxyalkanoate	PHA	
Polymilchsäure	PLA	
Polymethylmethacrylat	PMMA	●
Poly-4-methylpenten-1	PMP (TPX®)	●
Polyoxymethylen, Polyacetal	POM	●
Polyphenylensulfid	PPS	
Polypropylen	PP	●
Polystyrol	PS	●
Polysulfon	PSU	●
Polytetrafluorethylen	PTFE	●
Polyurethan	PUR	●
Hart-PVC-Formmassen (unplasticized)	PVC-U	●
Weich-PVC-Formmassen (plasticized)	PVC-P	●
Polyvinylidenfluorid	PVDF	●
Styrol-Acrylnitril-Copolymerisat	SAN	●
Siloxan-Polymer (Silikon)	SI	●

Substanz	Konz. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI
Acetaldehyd	100	20	b	a	a	a	b	b	c	c	c	a	b	b	a	b	b	a	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40	b	b	b	a	c	c				b	c	c	a	c	c	a	c			a				a		
		60	c	b	b	a	c					b			a			a				a				a		
Acetamid	100	20	a	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	b	a	b	a	a	a	a	c	a	a	c	c	a	a	c
		40	a	a	a	a	a	a		a		a	a	b	a	c	a	a	a	a		a	a			a	a	
		60	a	a	a	a	a	a		a		a	a	c	a		a	a	a	a		a	a			a	a	
Acetanhydrid	100	20	c	a	a	a	b	b	b	c	c	b	c	c	a	c	a	c	b	c	c	a	c	c	c	c	c	c
		40		a	a	a	c	b	c			c			a		b		b			a						
		60		a	a	a		c							a		b		c			a						
Aceton	100	20	c	a	a	a	b	a	b	a	c	a	a	b	a	c	a	b	a	c	c	a	c	c	c	c	c	c
		40		a	a	a	b	a	b	a		a	a	b	a		a	b	a			a						
		60		a	a	a	c	a	b	a		a	a	c	a		a	b	a			a						
Acetonitril	100	20	c	a	a	a	c	c	c	a	c	a	a	c	a	c	b	c	a	c	c	a	c	c	c	b	c	c
		40		a	a	a				a		a	a		a		c		a			a				c		
		60		a	a	a				a		a	a		a				a			a						
Acetophenon	100	20	c	a	a	a	c	a	c	c	c	a	a	c	a	c	b	a	a	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		a	a	a		a				b	b		a		c	a	a			a				a		
		60		a	a	a		b				c	c		a			b	b			a				b		
2-Acetoxybenzoesäure	100	20	a	a	a	a	b	c	a	a	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	a	a	a	b	b	a	a	c
		40	b	b	b	a	b		a	b	b	a	a	b	a		b		a	b	b	a	b	b	b	a	b	
		60	b	c	c	a	c		a	b	b	a	a	b	a		b		a	b	b	a	b	c	c	a	b	
Acetylchlorid	100	20	c	a	a	a	c	c	c	b	c	b	b	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	b
		40		a	a	a				c		b	c		a		b		b			a				a		c
		60		a	a	a						b			a		b		b			a				b		
Acetylentetrachlorid	100	20	c	c	c	a	a	b	c	a	c	b	c	a	a	c	c	a	c	c	c	a	a	c	c	a	c	c
		40				b	a	b		a		c		a	b			b				b	a			b		
		60				b	a	b		a				a	b			c				b	a			b		
Acetylsalicylsäure	100	20	a	a	a	a	b	c	a	a	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	a	a	a	b	b	a	a	c
		40	b	b	b	a	b		a	b	b	a	a	b	a		b		a	b	b	a	b	b	b	a	b	
		60	b	c	c	a	c		a	b	b	a	a	b	a		b		a	b	b	a	b	c	c	a	b	
Acrylnitril	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	a	a	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	b	c	c
		40		a	a	a	b			a		a	a		a		b		c			a				b		
		60		a	a	a	c			b		b	a		a		c					a				c		
Acrylonitril	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	a	a	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	b	c	c
		40		a	a	a	b			a		a	a		a		b		c			a				b		
		60		a	a	a	c			b		b	a		a		c					a				c		
Acrylsäurebutylester	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	a	a	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	b	c	c
		40		a	a	a	b			a		a	a		a		b		c			a				b		
		60		a	a	a	c			b		b	a		a		c					a				c		
Acrylsäureethylester	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	a	a	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	b	c	c
		40		a	a	a	b			a		a	a		a		b		c			a				b		
		60		a	a	a	c			b		b	a		a		c					a				c		
Acrylsäurenitril	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	a	a	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	b	c	c
		40		a	a	a	b			a		a	a		a		b		c			a				b		
		60		a	a	a	c			b		b	a		a		c					a				c		
Adipinsäure	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	b
		40	b	a	a	a	b	a	a	a	a	a	b	a	a		a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	b
		60	c	a	a	a	b	a	a	b	b	a	b	b	a		a	c	a	a	b	a	b	b	b	a	c	b
Alaun	100	20	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	c	a	b	a	b	a	a	b	a	a	a	a	a
		40	b	a	a	a	b	a	a		b	a	a	b	a		a	c	a	b	a	a	c	a	a	a	a	a
		60	b	a	a	a	c	a	a		b	a	a	c	a		a		a	b	a	a		a	a	a	a	b
Alkohol	100	20	b	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	b	b
		40	c	a	a	a	a	a	a		b	a	b	a	a	c	b	b	a	c	b	a	b	c	b	a	c	b
		60		a	a	a	b	a	a		b	a	b	b	a		b	b	a		b	a	b		b	a		c
Allylacetat	100	20	b	a	a	a	b	c	b	c	b	a	a	b	a	c	a	b	a	b	b	a	b	b	b	a	b	a
		40	c	a	a	a	c		c		c	a	a	c	a		b	c	a	c	c	a	c	c	b	a	c	a
		60		a	a	a						a	a		a		b		a			a			b	a		b
Allylalkohol	100	20	b	a	a	a	b	c	b	c	b	a	a	a	a	c	a	b	a	b	b	a	b	b	b	a	b	a
		40	c	a	a	a	c		c		c	a	a	b	a		b	c	a	c	c	a	c	c	b	a	c	a
		60		a	a	a						a	a	c	a		b		a			a			b	a		b
Allylchlorid	100	20	c	a	a	a	c	c	c	c	c	b	b	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	b	c	a
		40		a	a	a						b	c		a		c		b			a				b		b
		60		a	a	a						c			a				c			a				c		c
Aluminiumacetat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	b	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	b	b	b	b	b	a	a	a	a	b	a	c	a	b	a	a	c	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	c	c	c	b	b	a	a	b	a	c	a		a	b	a	a		a	a	a	a	b
Aluminiumchlorid	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b
		40	a	a	a	a	b	b	a	c	b	a	a	b	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b
		60	a	a	a	a	b	c	a		c	a	a	b	a		a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	b
Aluminiumfluorid	100	20	a	a	a	a	b	b	b	a	b	a	a	b	a	c	a	c	a	a	b	a	b	a	a	a	b	b
		40	a	a	a	a	c	c	b	b	c	a	a	c	a		a		a	a	b	a	b	a	a	a	b	b
		60	a	a	a	a			b	c		a	b		a		a		a	a	b	a	b	b	b	a	b	c
Aluminiumhydroxid	100	20	b	a	a	a	b	b	c	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	b	a	b	a	a	a	b	a
		40	b	a	a	a	c	c		b	c	a	a	c	a	c	b	a	a	b	b	a	c	a	a	a	b	a
		60	b	a	a	a				c		a	b		a		b	a	a	b	b	a		a	a	a	b	a
Aluminiumhydroxidacetat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	b	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	b	b	b	b	b	a	a	a	a	b	a	c	a	b	a	a	c	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	c	c	c	b	b	a	a	b	a	c	a		a	b	a	a		a	a	a	a	b
Aluminiumnitrat	100	20	b	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	b
		40	b	a	a	a	b	b	c	b	b	b	b	b	a	c	a	c	a	b	a	a	a	a	a	a	b	c
		60	b	a	a	a	c	c		c	c	b	b	b	a		a		a	b	a	a	a	a	a	a	b	

a sehr gute Beständigkeit b bedingt beständig c unbeständig leer = keine Angabe

Substanz	Konz. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI
Aluminiumoxid	100	20	b	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	b
		40	b	a	a	a	b	b	c	b	b	b	b	b	a	c	a	c	a	b	a	a	a	a	a	a	b	c
		60	b	a	a	a	c	c		c	c	b	b	b	a		a		a	b	a	a	a	a	a	a	b	
Aluminiumsulfat	100	20	b	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	b
		40	b	a	a	a	b	b	c	b	b	b	b	b	a	c	a	c	a	b	a	a	a	a	a	a	b	c
		60	b	a	a	a	c	c		c	c	b	b	b	a		a		a	b	a	a	a	a	a	a	b	
Aluminiumtrichlorid	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b
		40	a	a	a	a	b	b	a	c	b	a	a	b	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b
		60	a	a	a	a	b	c	a		c	a	a	b	a		a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	b
Ameisensäure	5	20	b	a	a	a	b	b	b	c	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a
		40	b	a	a	a	c	c	c		b	a	b	b	a	c	b	c	b	b	b	a	c	b	b	a	b	a
		60	c	a	a	a					c	a	b	c	a		b		b	b	b	a		b	c	a	b	b
	100	20	c	a	a	a	b	b	b	c	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	b	b	b	a	b	a
		40		a	a	a	c	c	c		b	a	b	b	a	c	b	c	b	c	b	a	c	b	b	a	c	a
		60		a	a	a					c	a	b	c	a		b		b		b	a		c	c	a		b
Ameisensäureamid	100	20	c	a	a	a	a	a	b	b	b	a	a	a	a	c	a	a	a	c	b	a	a	b	b	a	c	b
		40		a	a	a	b	b	b	b	b	a	b	b	a		b	b	b		b	a	b	c	b	a		b
		60		a	a	a	b	c	c	b	b	a	b	b	a		b	b	b		c	a	b		c	a		b
Aminobenzol	100	20	c	b	b	a	c	c	c	a	c	a	a	c	a	b	b	a	a	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		c	c	a				b		b	b		a	c	b	b	b			a				b		
		60				a				c		c	c		a		c	c	c			a				c		
Aminoessigsäure	10	20	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b
		40	a	a	a	a	a	b	b	b	a	a	a	b	a	c	a	b	a	a	a	a	b	b	a	a	a	b
		60	a	a	a	a	a	b	b	b	a	a	a	b	a		a	b	a	a	a	a	b	c	a	a	a	c
Aminomethan	100	20	b	a	a	a	c	c	c	c	c	a	b	c	a	a	a	a	a	b	c	a	c	c	b	a	b	c
		40	c	b	b	a						b	b		a	b	b	b	a	c		a			c	a	c	
		60		b	b	a						b	b		a	c	b	c	a			a				a		
Ammoniak	5	20	a	a	a	a	a	c	c	b	b	a	a	b	a	c	a	c	a	a	b	a	c	a	a	a	a	b
		40	b	a	a	a	b			b	c	a	a	b	a		a		a	b	b	a		b	a	a	b	b
		60	b	a	a	a	b			c		a	a	c	a		a		a	b	b	a		b	a	a	b	b
	25	20	c	a	a	a	a	c	c	b	c	a	a	b	a	c	a	c	a	b	b	a	c	b	a	a	b	c
		40		a	a	a	b			c		a	b	c	a		b		b	b	b	a		b	b	a	b	
		60		a	a	a	c					a	b		a		b		b	c	b	a		c	b	a	c	
	100	20	c	a	a	a	a	c	c	b	c	a	a	b	a	c	a	c	a	b	b	a	c	b	a	a	b	c
		40		a	a	a	b			c		a	b	c	a		b		b	b	b	a		b	b	a	b	
		60		a	a	a	c					a	b		a		b		b	c	b	a		c	b	a	c	
Ammoniumacetat	50	20	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b
		40	a	a	a	a	a	c	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	c
		60	b	a	a	a	b			b	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	b	b	a	a	a	
Ammoniumalaun	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	c	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		40	b	a	a	a	a	b	b	b	a	a	a	a	a		a		a	b	a	a	b	b	b	a	b	a
		60	c	a	a	a	b	b	b	c	b	a	a	b	a		a		a	c	b	a	c	b	b	a	c	b
Ammoniumaluminiumsulfat	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	b	a	a	a	a	a	b	a
		40	b	a	a	a	a	b	b	b	a	a	a	a	a		a		a	b	a	a	b	b	b	a	b	a
		60	c	a	a	a	b	b	b	c	b	a	a	b	a		a		a	c	b	a	c	b	b	a	c	b
Ammoniumbicarbonat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	b	a	a	a	c	a	a	a	a	b	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	c	a	a	a		a	b	a	a	b	a	a	a	a		a	a	a	a	a	a	a
Ammoniumbiphosphat	100	20	a	a	a	a	a	b	a	c	b	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a
		40	b	a	a	a	b	c	a		b	a	b	b	a	c	b	b	a	b	a	a	c	b	a	a	b	b
		60	b	a	a	a	c		a		c	a	b	c	a		b	c	a	b	a	a		b	b	a	b	b
Ammoniumcarbonat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	c	a	c	a	a	a	a	a	b	b	a	a	b
		40	b	a	a	a	b	b	a	b	b	a	b	b	a		a		a	b	a	a	b	b	b	a	b	c
		60	c	a	a	a	b	b	a	c	b	b	c	b	a		a		a	c	b	a	c	b	c	a	c	
Ammoniumchlorid	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b
		40	b	a	a	a	b	b	a	b	b	a	b	b	a		a		a	b	a	a	b	b	b	a	b	c
		60	b	a	a	a	c	b	a	b	b	b	b	b	a		a		a	b	a	a	c	b	b	a	b	
Ammoniumdihydrogenphosphat	100	20	a	a	a	a	a	b	a	c	b	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a
		40	b	a	a	a	b	c	a		b	a	b	b	a	c	b	b	a	b	a	a	c	b	a	a	b	b
		60	b	a	a	a	c		a		c	a	b	c	a		b	c	a	b	a	a		b	b	a	b	b
Ammoniumfluorid	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b
		40	b	a	a	a	b	b	a	b	b	a	b	b	a		a		a	b	a	a	b	b	b	a	b	c
		60	b	a	a	a	c	b	a	b	b	b	b	c	a		a		a	b	a	a	c	b	b	a	b	
Ammoniumhydrogencarbonat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	b	a	a	a	c	a	a	a	a	b	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	c	a	a	a		a	b	a	a	b	a	a	a	a		a	a	a	a	a	a	a
di-Ammoniumhydrogenphosphat	100	20	a	a	a	a	a	b	a	c	b	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a
		40	b	a	a	a	b	c	a		b	a	b	b	a	c	b	b	a	b	a	a	c	b	a	a	b	b
		60	b	a	a	a	c		a		c	a	b	c	a		b	c	a	b	a	a		b	b	a	b	b
Ammoniumhydroxid	5	20	a	a	a	a	a	c	c	b	b	a	a	b	a	c	a	c	a	a	b	a	c	a	a	a	a	b
		40	b	a	a	a	b			b	c	a	a	b	a		a		a	b	b	a		b	a	a	b	b
		60	b	a	a	a	b			c		a	a	c	a		a		a	b	b	a		b	a	a	b	b
	25	20	c	a	a	a	a	c	c	b	c	a	a	b	a	c	a	c	a	b	b	a	c	b	a	a	b	c
		40		a	a	a	b			c		a	b	c	a		b		b	b	b	a		b	b	a	b	
		60		a	a	a	c					a	b		a		b		b	c	b	a		c	b	a	c	
Ammoniumnitrat	100	20	b	a	a	a	a	b	c	b	b	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	b	a	a	a	b	c
		40	b	a	a	a	b	c		c	c	a	b	b	a	c	b	b	a	b	a	a	c	b	a	a	b	
		60	b	a	a	a	b					a	b	b	a		b	b	a	b	a	a		b	a	a	b	
Ammoniumoxalat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b
		40	a	a	a	a	a	b	b	c	b	a	b	a	a	c	b	b	b	a	a	a	b	b	a	a	a	c
		60	a	a	a	a	a	b	b		c	a	b	a	a		b	b	b	a	a	a	b	c	a	a	a	

a sehr gute Beständigkeit b bedingt beständig c unbeständig leer = keine Angabe

Substanz	Konz. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI
Ammoniumperoxodisulfat	100	20	a	a	a	a	a	b	a	c	b	a	a	a	a	c	a	c	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a
		40	b	a	a	a	b	c	a		c	a	b	b	a		b		a	b	a	a	c	b	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	c		b			a	b	c	a		b		a	b	a	a		c	b	a	b	b
Ammoniumpersulfat	100	20	a	a	a	a	a	b	a	c	b	a	a	a	a	c	a	c	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a
		40	b	a	a	a	b	c	a		c	a	b	b	a		b		a	b	a	a	c	b	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	c		b			a	b	c	a		b		a	b	a	a		c	b	a	b	b
mono-Ammoniumphosphat	100	20	a	a	a	a	a	b	a	c	b	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a
		40	b	a	a	a	b	c	a		b	a	b	b	a	c	b	b	a	b	a	a	c	b	a	a	b	b
		60	b	a	a	a	c		a		c	a	b	c	a		b	c	a	b	a	a		b	b	a	b	b
Ammoniumsulfat	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		40	c	a	a	a	b	b	a	b	b	a	b	b	a	c	a	c	a	c	a	a	b	a	a	a	c	a
		60		a	a	a	b	b	a	c	b	a	b	b	a		a		a		a	a	b	a	a	a		a
Ammoniumsulfid	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	c	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		40	c	a	a	a	b	b	b	b	b	a	b	b	a		a		a	c	a	a	b	a	a	a	c	a
		60		a	a	a	c	c	b	c	c	a	b	c	a		a		a		b	a	c	a	a	a		a
Ammonnitrat	100	20	b	a	a	a	a	b	c	b	b	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	b	a	a	a	b	c
		40	b	a	a	a	b	c		c	c	a	b	b	a	c	b	b	a	b	a	a	c	b	a	a	b	
		60	b	a	a	a	b					a	b	b	a		b	b	a	b	a	a		b	a	a	b	
Ammonsalpeter	100	20	b	a	a	a	a	b	c	b	b	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	b	a	a	a	b	c
		40	b	a	a	a	b	c		c	c	a	b	b	a	c	b	b	a	b	a	a	c	b	a	a	b	
		60	b	a	a	a	b					a	b	b	a		b	b	a	b	a	a		b	a	a	b	
Ammonsulfat	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		40	c	a	a	a	b	b	a	b	b	a	b	b	a	c	a	c	a	c	a	a	b	a	a	a	c	a
		60		a	a	a	b	b	a	c	b	a	b	b	a		a		a		a	a	b	a	a	a		a
Amylacetat	100	20	c	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	b	a	c	b	a	a	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		a	a	a	a	b		a		a	a	c	a		c	a	a			a				a		
		60		a	a	a	a	b		a		a	a		a			a	a			a				a		
Amylalkohol	100	20	a	a	a	a	c	b	a	b	b	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	a	b	b	b	a	a	b
		40	b	a	a	a		b	a	c	c	a	a	b	a	c	a	a	a	b	c	a	c	c	b	a	b	b
		60	b	a	a	a		c	a			a	a	c	a		b	a	a	b		a			c	a	b	b
Anilin	100	20	c	b	b	a	c	c	c	a	c	a	a	c	a	b	b	a	a	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		c	c	a				b		b	b		a	c	b	b	b			a				b		
		60				a				c		c	c		a		c	c	c			a				c		
Anisol	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	b	b	b	a	c	c	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a	c			b		b	c	c	a				b			a				b		
		60		b	b	a				b		b			a				b			a				b		
Anon	100	20	c	a	a	a	c	c	c	a	c	b	c	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		a	a	a				b		c			a		c		c			a				a		
		60		a	a	a				b					a							a				a		
Antimon(III)-chlorid	100	20	a	a	a	a	c	a	a	c	a	a	b	c	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	b	a	a	a		b	b		b	b	c		a	c	b	b	a	b	a	a	a	b	a	a	b	b
		60	b	a	a	a		b	b		b	b			a		b	c	a	b	a	a	a	b	b	a	b	b
Antimontrichlorid	100	20	a	a	a	a	c	a	a	c	a	a	b	c	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	b	a	a	a		b	b		b	b	c		a	c	b	b	a	b	a	a	a	b	a	a	b	b
		60	b	a	a	a		b	b		b	b			a		b	c	a	b	a	a	a	b	b	a	b	b
Aqua Regia	100	20	c	a	a	a	c	c	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a									a							a				b		
		60		c	c	a									a							a				c		
Arsen(V)-oxid Hydrat	100	20	a	a	a	a	a	b	b	b	a	a	b	a	a	c	a	c	a	a	b	a	b	a	a	a	a	b
		40	b	a	a	a	b	c	b	c	b	a	c	b	a		b		a	b	c	a	c	b	b	a	b	b
		60	b	a	a	a	b		b		c	b		b	a		b		a	b		a		b	b	a	b	b
Arsensäure	100	20	a	a	a	a	a	b	b	b	a	a	b	a	a	c	a	c	a	a	b	a	b	a	a	a	a	b
		40	b	a	a	a	b	c	b	c	b	a	c	b	a		b		a	b	c	a	c	b	b	a	b	b
		60	b	a	a	a	b		b		c	b		b	a		b		a	b		a		b	b	a	b	b
Ätzbaryt	100	20	a	a	a	a	a	b	a	a	c	a	b	a	a	c	b	c	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	b	a	a	a	b	c	a	b		a	c	b	a		b		b	b	b	a	b	b	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	b		a	c		b		b	a		b		b	b	b	a	b	b	b	a	b	a
Ätznatron	15	20	b	a	a	a	b	a	b	b	c	a	a	c	a	a	a	a	a	b	a	a	b	b	b	a	b	b
		40	b	a	a	a	b	a	b	b		a	a		a	c	a	a	a	b	b	a	b	c	b	a	b	c
		60	b	a	a	a	c	b	c	c		b	b		a		a	b	b	b	b	a	c		c	a	b	
	50	20	b	a	a	a	b	a	c	b	c	a	a	c	a	a	a	c	a	b	a	a	b	b	b	a	b	b
		40	b	a	a	a	c	b		b		b	b		a		a		b	b	b	a	b	c	c	b	b	c
		60	c	a	a	a		c		c		c	c		a		a		c	c	b	a	c			b	c	
	100	20	b	a	a	a	b	b	c	b	c	a	a	c	a	c	a	c	a	b	a	a	b	b	b	a	b	b
		40	c	a	a	a	c	c		c		b	b		a		a		b	c	b	a	c	c	c	b	c	c
		60		a	a	a						c	c		a		a		c		c	a				b		
Bariumcarbonat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	b	a	a	a	b	b	b	b	b	a	b	b	a	b	b	a	a	b	b	a	b	b	b	a	b	b
		60	b	a	a	a	b	c	b	c	b	a	c	b	a	b	b	a	a	b	c	a	c	b	b	a	b	b
Bariumchlorid	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a
		40	b	a	a	a	b	b	a	b	a	a	b	b	a	b	b	a	a	b	b	a	b	b	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	b	c	a	c	a	b	c	b	a	b	b	a	a	b	c	a	c	c	c	a	b	a
Bariumhydroxid	100	20	a	a	a	a	a	b	a	a	c	a	b	a	a	c	b	c	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	b	a	a	a	b	c	a	b		a	c	b	a		b		b	b	b	a	b	b	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	b		a	c		b		b	a		b		b	b	b	a	b	b	b	a	b	a
Bariumsulfat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	b	a	b		a	c	a	a	c	a	b	a	a	a	a	a	c	c	a	a	a
		60	b	a	a	a	b	c	a	c		a		b	a		a	c	a	b	b	a	b			a	b	a
Bariumsulfid	100	20	a	a	a	a	b	a	a	a	c	a	b	a	a	b	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	b	a	a	b		a	b	b	a	c	b	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a
		60	b	a	a	a	c	a	a	c		b	c	c	a		b	a	b	b	b	a	b	b	b	a	b	a

Substanz	Konz. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI
Barythydrat	100	20	a	a	a	a	a	b	a	a	c	a	b	a	a	c	b	c	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	b	a	a	a	b	c	a	b		a	c	b	a		b		b	b	b	a	b	b	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	b		a	c		b		b	a		b		b	b	b	a	b	b	b	a	b	a
Benzaldehyd	100	20	c	a	a	a	c	c	c	a	c	a	a	c	a	b	a	a	a	c	b	a	c	c	c	a	c	c
		40		a	a	a				b		a	b		a	c	b	a	b		b	a				a		
		60		a	a	a				c		a	b		a		b	a	b		b	a				a		
Benzin	100	20	c	a	a	a	a	c	c	a	a	a	b	a	a	c	b	b	b	c	b	a	a	c	c	a	c	c
		40		a	a	a	b			b	b	b	c	b	a		b	c	b		b	a	b			a		
		60		a	a	a	c			b	b	b		c	a		b		b		c	a	c			a		
Benzoesäure	100	20	b	a	a	a	a	b	c	c	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	b	a	a	a	a	a	b	b
		40	b	a	a	a	b	c			b	a	a	b	a	c	b	b	b	b	b	a	b	b	b	a	b	b
		60	b	a	a	a	c				b	a	a	c	a		b	c	b	b	c	a	c	b	b	a	b	c
Benzol	100	20	c	a	a	a	c	c	c	a	c	b	b	c	a	c	b	a	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	a	a				b		b	c		a		c	b	c			a				a		
		60		b	a	a				c		b			a			c				a				a		
1,3-Benzoldiol	50	20	b	a	a	a	b	a	c	c	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	c	a	b	b	b	a	b	b
		40	c	a	a	a	c	a			c	a	a	c	a	c	a	a	a	c		a	c	c	c	a	c	c
		60		a	a	a		a				a	a		a		a	a	a			a				a		
Benzolmonochlorid	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	b	c	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a	c			b		b			a		c		c			a				a		
		60		c	c	a				c		c			a							a				a		
Benzolsulfonsäure	100	20	c	a	a	a	b	c	c	c	c	a	a	c	a	c	b	b	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	a	a	c					b	b		a		b	c	b			a				a		
		60		b	a	a						b	c		a		c					a				a		
Benzoylchlorid	100	20	c	a	a	a	b	c	c	c	c	b	b	c	a	c	c	a	c	c	c	a	c	b	b	a	c	c
		40		a	a	a	c					c	c		a			b				a		c	c	a		
		60		a	a	a									a			c				a				a		
Benzylacetat	100	20	c	a	a	a	b	a	a	a	c	a	a	c	a	b	a	a	a	c	c	a	c	c	c	a	c	a
		40		a	a	a	c	b	a	b		a	b		a	c	b	b	b			a				a		a
		60		b	b	a		b	a	b		a	b		a		b	b	b			a				a		a
Benzylalkohol	100	20	c	a	a	a	b	c	c	c	c	b	c	c	a	c	c	a	c	c	c	a	b	c	b	a	c	c
		40		a	a	a	c					c			a			a				a	c		c	a		
		60		a	a	a									a			b				a				a		
Benzylchlorid	100	20	c	a	a	a	b	c	c	c	c	b	b	c	a	c	c	a	c	c	c	a	c	b	b	a	c	c
		40		a	a	a	c					c	c		a			b				a		c	c	a		
		60		a	a	a									a			c				a				a		
Bernsteinsäure	100	20	c	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	a	c	a	c	a	c	a	a	a	a	a	a	c	b
		40		a	a	a	b	c	c	b	b	a	a	b	a		a		a		b	a	b	b	b	a		c
		60		a	a	a	b			b	b	a	a	b	a		a		a		b	a	b	b	b	a		
Bis-(2-hydroxyethyl)amin	100	20	b	a	a	a	a	b	a	a	c	b	c	b	a	b	b	b	a	b	b	a	b	c	c	c	b	b
		40	c	b	b	a	b	c	a	b		c		c	a	c	b	b	b	c	c	a	c				c	b
		60		b	b	a	c		a	b					a		b	b	c			a						c
Bis-(2-hydroxyethyl)ether	100	20	b	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	b	a	b	b	b	a	b	b
		40	b	a	a	a	c	a	b	a	c	a	a	c	a	b	a	b	a	b	b	a	c	c	c	a	b	c
		60	b	a	a	a		b	c	a		a	a		a	c	a	c	a	b	b	a				a	b	
Bis-(hydroxypropyl)ether	100	20	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	b	b	a	a	b
		40	a	a	a	a	c	a	b	a	c	a	a	c	a	b	a	a	a	a	b	a	c	c	c	a	a	c
		60	a	a	a	a		b	c	a		a	a		a	b	a	a	a	a	b	a				a	a	
Blausäure	100	20	b	a	a	a	a	b	b	b	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	b	a	b	a	a	a	b	b
		40	b	a	a	a	a	c	b	b	b	a	b	a	a	c	a	b	a	b	c	a	b	a	a	a	b	c
		60	b	a	a	a	a		b	b	b	a	b	a	a		a	b	a	b		a	c	b	b	a	b	
Blei(II)-acetat	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		40	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		60	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	a	b	a	b	a	a	a	b	a	a	b	a
Bleizucker	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		40	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		60	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	a	b	a	b	a	a	a	b	a	a	b	a
Blutlaugensalz gelb	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	a	b	b	a	a	a
		40	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	a	a	b	a	b	a	b	b	a	a	b	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	a	a	a	c	c	a	b	a	a	b	a	b	a	b	c	a	a	b	b	a	b	a
Blutlaugensalz rot	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	b	a	b	a	b	b	a	a	b	b	a	a	a
		40	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	a	a	b	a	b	a	b	b	a	a	b	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	a	a	a	c	c	a	b	a	a	b	a	b	a	b	c	a	a	b	b	a	b	a
Borax	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
2-Bornanon	100	20	b	a	a	a	a	b	c	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	c	b	a	b	c
		40	b	a	a	a	b	c		a	b	a	b	b	a	c	a	b	a	b	b	a	b		c	a	b	
		60	c	a	a	a	b			b	b	a	b	b	a		a	b	a	c	b	a	b			a	c	
Borsäure	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	b	a	a	a	b	b	b	b	b	a	a	b	a	c	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	b	b
		60	b	a	a	a	b	b	b	b	b	a	b	b	a		a	a	a	b	b	a	b	a	a	a	b	b
Brennsprit	100	20	b	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	b	b
		40	c	a	a	a	a	a	a		b	a	b	a	a	c	b	b	a	c	b	a	b	c	b	a	c	b
		60		a	a	a	b	a	a		b	a	b	b	a		b	b	a		b	a	b		b	a		c
Brom	100	20	c	a	a	a	c	c	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	b	a	c	c
		40		b	b	a									a							a			c	a		
		60		b	b	a									a							a				a		
Brommethan	100	20	c	a	a	a	c	c	c	b	c	b	b	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a				c		c	c		a		c		c			a				a		
		60		b	b	a									a							a				a		

Substanz	Konz. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI
Bromwasserstoffsäure	25	20	c	a	a	a	b	c	b	c	b	a	a	b	a	c	a	c	a	c	c	a	b	b	b	a	c	b
		40		a	a	a	c		c		c	a	a	c	a		a		a			a	c	c	b	a		c
		60		a	a	a						a	a		a		a		a			a			c	a		
1,3-Butadien	100	20	c	a	a	a	a	c	c	b	c	b	c	a	a	c	c	a	c	c	c	a	a	c	b	a	c	c
		40		a	a	a	b			b		c		b	a			a				a	b		c	a		
		60		a	a	a	c			c				c	a			a				a	c			a		
Butan	100	20	b	a	a	a	a	c	c	a	c	a	b	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	b	a	a	b	c
		40	b	a	a	a	b			a		a	b	b	a	c	b	b	b	b	b	a	b	b	a	a	b	
		60	b	a	a	a	b			b		b	c	b	a		b	b	b	b	b	a	b	c	b	a	b	
1,4-Butandicarbonsäure	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	b
		40	b	a	a	a	b	a	a	a	a	a	b	a	a		a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	b
		60	c	a	a	a	b	a	a	b	b	a	b	b	a		a	c	a	a	b	a	b	b	b	a	c	b
1,2-Butandiol	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	c	c	a	a	a
		40	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b			a	a	a
		60	a	a	a	a	c	a	a	a	c	a	a	c	a	b	a	a	a	a	a	a	c		c	a	a	a
Butandisäure	100	20	c	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	a	c	a	c	a	c	a	a	a	a	a	a	c	b
		40		a	a	a	b	c	c	b	b	a	a	b	a		a		a		b	a	b	b	b	a		c
		60		a	a	a	b			b	b	a	a	b	a		a		a		b	a	b	b	b	a		
Butanol	100	20	a	a	a	a	c	b	a	b	b	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	a	b	b	b	a	a	b
		40	b	a	a	a		b	a	c	c	a	a	b	a	c	a	a	a	b	c	a	c	c	b	a	b	b
		60	b	a	a	a		c	a			a	a	c	a		b	a	a	b		a			c	a	b	b
2-Butanon	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	a	a	c	a	c	c	b	a	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		a	a	a	c			b		a	b		a			c	b			a				a		
		60		a	a	a				c		a	b		a				b			a				a		
Butansäure	100	20	c	a	a	a	a	c	c	b	c	b	c	a	a	b	c	a	c	c	b	a	c	c	b	a	c	c
		40		a	a	a	a			c		c		b	a	c		a			b	a			c	a		
		60		a	a	a	b							c	a			a			b	a				a		
Butendisäure	100	20	b	a	a	a	b	a	c	b	b	a	b	a	a	b	b	b	a	b	c	a	c	a	a	a	b	b
		40	c	a	a	a	b	b		b		a	b	b	a	c	b	c	a	c		a		b	b	a	c	c
		60		a	a	a	c	b		c		a	c	c	a		c		a			a		b	b	a		
Buttersäure	100	20	c	a	a	a	a	c	c	b	c	b	c	a	a	b	c	a	c	c	b	a	c	c	b	a	c	c
		40		a	a	a	a			c		c		b	a	c		a			b	a			c	a		
		60		a	a	a	b							c	a			a			b	a				a		
Butylacetat	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	a	b	c	a	c	b	a	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	a	a	c			a		b	b	c	a		b	b	b			a				a		
		60		b	a	a				a		b	c	c	a		c	b	c			a				a		
Butylacrylat	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	a	a	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	b	c	c
		40		a	a	a	b			a		a	a		a		b		c			a				b		
		60		a	a	a	c			b		b	a		a		c					a				c		
Butylalkohol	100	20	a	a	a	a	c	b	a	b	b	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	a	b	b	b	a	a	b
		40	b	a	a	a		b	a	c	c	a	a	b	a	c	a	a	a	b	c	a	c	c	b	a	b	b
		60	b	a	a	a		c	a			a	a	c	a		b	a	a	b		a			c	a	b	b
1,2-Butylenglykol	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	c	c	a	a	a
		40	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b			a	a	a
		60	a	a	a	a	c	a	a	a	c	a	a	c	a	b	a	a	a	a	a	a	c		c	a	a	a
Butylether	100	20	c	a	a	a	c	b	c	a	c	b	c	c	a	c	c	c	b	c	c	a	c	c	b	a	c	c
		40		b	b	a		c		a		c			a							a			c	b		
		60		b	b	a				b					a							a				b		
2-tert.-Butylphenol	100	20	c	a	a	a	b	c	c	c	c	b	b	c	a	c	b	c	b	c	b	a	c	b	b	a	c	c
		40		a	a	a	b					b	c		a		b		c		b	a		b	b	a		
		60		a	a	a	c					c			a		b				c	a		c	c	a		
Calciumacetat	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	a	b	a	b	b	a	a	a	a	a	b	a
		40	b	a	a	a	b	a	a	a	c	a	a	b	a	c	a	b	a	b	b	a	b	b	a	a	b	a
		60	b	a	a	a	c	a	a	b		a	a	c	a		a	b	a	b	b	a	c	b	a	a	b	a
Calciumcarbonat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	b	a	a	a	c	a	a	a	a	b	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	c	a	a	a		a	b	a	a	b	a	a	a	a		a	a	a	a	a	a	a
Calciumchlorid	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	c	a	c	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		40	b	a	a	a	b	a	a	b	b	a	b	b	a		a		a	b	b	a	b	b	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	c	a	a	a	c	b	c	b	a		b		b	b	c	a	c	b	b	a	b	a
Calciumhydroxid	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	c	a	c	a	b	b	a	b	a	a	a	b	a
		40	b	a	a	a	b	a	a	b		a	a	b	a		a		a	b	b	a	b	b	a	a	b	a
		60	b	a	a	a	c	b	a	b		a	a	c	a		a		a	b	b	a	c	b	a	a	b	a
Calciumhypochlorit	100	20	b	a	a	a	a	c	c	c	c	a	a	a	a	c	a	c	a	b	a	a	a	b	b	a	b	a
		40	c	a	a	a	b					a	a	b	a		a		a	c	a	a	b	c	b	a	c	a
		60		a	a	a	c					a	a	c	a		a		a		a	a	c		b	a		b
Calciumnitrat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b
		40	a	a	a	a	b	b	b	b	b	a	b	b	a		a		a	a	b	a	b	b	a	a	a	c
		60	a	a	a	a	b	c	c	c	b	a	b	b	a		a		a	a	b	a	b	b	b	a	a	
Calciumoxid	100	20	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b
		40	b	a	a	a	a	c	b	b	b	a	b	a	a	b	a	a	a	b	b	a	b	a	a	a	b	b
		60	b	a	a	a	a		b	b	b	a	c	a	a	b	a	a	a	b	b	a	b	a	a	a	b	b
Calciumsulfat	100	20	c	a	a	a	a	b	b	c	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	c	b
		40		a	a	a	b	b	b		b	a	b	b	a		a		a		b	a	b	b	b	a		b
		60		a	a	a	b	b	b		b	a	b	b	a		a		a		b	a	b	b	b	a		b
Campher	100	20	b	a	a	a	a	b	c	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	c	b	a	b	c
		40	b	a	a	a	b	c		a	b	a	b	b	a	c	a	b	a	b	b	a	b		c	a	b	
		60	c	a	a	a	b			b	b	a	b	b	a		a	b	a	c	b	a	b			a	c	
Carbamid	100	20	b	a	a	a	a	b	b	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	b	b	a	a	b
		40	b	a	a	a	a	b	c	a		a	a	b	a	b	b	a	a	b	c	a	b	c	c	a	b	b
		60	c	a	a	a	b	c		a		a	a	b	a	c	b	a	a	b		a	b			a	b	c

a sehr gute Beständigkeit b bedingt beständig c unbeständig leer = keine Angabe

Beständigkeit gegenüber Einzelsubstanzen

Substanz	Konz. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI
Carbolsäure	100	20	c	a	a	a	b	b	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	b	b	a	c	b
		40		b	b	a	c	b							a							a		c	c	a		c
		60		c	c	a		b							a							a				a		
Cetylalkohol	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	c	c	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a		a	a	c	a	b	a	b	a	a	a	a			a	a	a	a
Chlor	100	20	c	a	a	a	c	b	c	c	b	a	b	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	a	a	a	c	c
		40		a	a	a		c			c	b	c		a		c		c			a		a	a	a		
		60		a	a	a						c			a							a		b	b	a		
3-Chlor-1-propen	100	20	c	a	a	a	c	c	c	c	c	b	b	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	b	c	a
		40		a	a	a						b	c		a		c		b			a				b		b
		60		a	a	a						c			a				c			a				c		c
Chloralhydrat	100	20	c	a	a	a	a	c	c	c	b	b	b	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	b	a	a	c	c
		40		a	a	a	b				c	b	b		a		c		c			a		c	b	a		
		60		a	a	a	c					c	c		a							a			b	a		
Chlorbenzol	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	b	c	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a	c			b		b			a		c		c			a				a		
		60		c	c	a				c		c			a							a				a		
Chloressigsäure	100	20	b	a	a	a	b	c	c	c	c	a	a	c	a	c	a	c	a	b	c	a	c	c	b	a	b	c
		40	c	a	a	a	c					a	a		a		b		b	c		a			c	a	c	
		60		a	a	a						a	a		a		b		b			a				a		
Chlorethan	100	20	c	a	a	a	c	b	b	b	c	b	b	c	a	c	b	a	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		a	a	a		b	c	c		b	c		a		c	b	c			a				a		
		60		a	a	a		b				b			a			c				a				a		
2-Chlorethanol	100	20	c	a	a	a	c	c	b	c	c	b	b	c	a	c	c	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	b
		40		a	a	a			c			c	c		a				c			a				a		c
		60		a	a	a									a							a				a		
Chlorethylen	100	20	c	b	b	a	b	b	c	c	c	b	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a	b	b				c			a							a				a		
		60		c	c	a	c	c							a							a				a		
Chlormethan	100	20	c	a	a	a	a	c	c	b	c	a	a	c	a	c	b	b	b	c	c	a	b	c	c	c	c	c
		40		b	b	a	a			b		b	b		a		c	b	b			a	b					
		60		b	b	a	a			c		b	c		a			b	c			a	c					
Chloroform	100	20	c	b	b	a	c	c	c	b	c	b	b	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		c	c	a				c		c	c		a							a				a		
		60				a									a							a				a		
Chlorsäure	25	20	c	a	a	a	b	c	c	c	b	a	a	c	a	c	a	c	a	c	c	a	c	a	a	a	c	c
		40		a	a	a	c				c	a	a		a		a		a			a		a	a	a		
		60		b	a	a						a	a		a		a		a			a		b	a	a		
Chlorsulfonsäure	10	20	c	a	a	a	b	c	b	b	b	a	a	c	a	c	a	c	a	c	b	a	b	c	c	a	c	b
		40		a	a	a	c		c	b	c	b	b		a		b		b		c	a	c			a		c
		60		a	a	a				c		b	b		a		b		b			a				a		
	100	20	c	a	a	a	b	c	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		a	a	a	c								a							a				a		
		60		a	a	a									a							a				a		
Chlortoluol	100	20	c	a	a	a	b	c	c	c	c	b	b	c	a	c	c	a	c	c	c	a	c	b	b	a	c	c
		40		a	a	a	c					c	c		a			b				a		c	c	a		
		60		a	a	a									a			c				a				a		
Chrom(VI)-oxid	100	20	b	a	a	a	a	c	c	c	b	a	a	a	a	c	a	b	a	b	a	a	c	b	a	a	b	c
		40	c	a	a	a	b				c	a	a	b	a		a	c	a	c	b	a		b	a	a	c	
		60		a	a	a	b					a	a	b	a		a		a		b	a		b	b	a		
Chromsäureanhydrid	100	20	b	a	a	a	a	c	c	c	b	a	a	a	a	c	a	b	a	b	a	a	c	b	a	a	b	c
		40	c	a	a	a	b				c	a	a	b	a		a	c	a	c	b	a		b	a	a	c	
		60		a	a	a	b					a	a	b	a		a		a		b	a		b	b	a		
Chromschwefelsäure	100	20	c	a	a	a	c	c	c	c	c	b	b	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	b	c	a	c	c
		40		b	a	a						c	c		a		c		c			a		c		a		
		60		b	a	a									a							a				a		
Chromtrioxid	100	20	b	a	a	a	a	c	c	c	b	a	a	a	a	c	a	b	a	b	a	a	c	b	a	a	b	c
		40	c	a	a	a	b				c	a	a	b	a		a	c	a	c	b	a		b	a	a	c	
		60		a	a	a	b					a	a	b	a		a		a		b	a		b	b	a		
Citronensäure	100	20	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a
		40	b	a	a	a	b	a	a		b	a	a	b	a	c	a	c	a	b	a	a	b	b	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	c	a	a		b	a	a	c	a		a		a	b	a	a	c	c	b	a	b	a
Cumol	100	20	c	a	a	a	b	b	c	a	c	b	b	c	a	c	c	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a	c	c		b		b	b		a				c			a				b		
		60		b	b	a				b		c	c		a							a				b		
Cyanwasserstoff	100	20	b	a	a	a	a	b	b	b	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	b	a	b	a	a	a	b	b
		40	b	a	a	a	a	c	b	b	b	a	b	a	a	c	a	b	a	b	c	a	b	a	a	a	b	c
		60	b	a	a	a	a		b	b	b	a	b	a	a		a	b	a	b		a	c	b	b	a	b	
Cyclohexan	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	a	b	b	a	a	c	c	b	b	c	c	a	b	c	b	a	c	c
		40		b	b	a	c			a	b	c	c	b	a			c	c			a	c		c	a		
		60		b	b	a				a	b			b	a							a				a		
Cyclohexanol	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	b	b	b	a	a	c	a	b	b	b	a	a	b	c	b	a	c	c
		40		b	b	a	c			a	b	c	c	b	a			c	c			a	c		c	a		
		60		b	b	a				a	b			c	a							a				a		
Cyclohexanon	100	20	c	a	a	a	c	c	c	a	c	b	c	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		a	a	a				b		c			a		c		c			a				a		
		60		a	a	a				b					a							a				a		
Cyclohexylalkohol	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	b	b	b	a	a	c	a	b	b	b	a	a	b	c	b	a	c	c
		40		b	b	a	c			a	b	c	c	b	a			c	c			a	c		c	a		
		60		b	b	a				a	b			c	a							a				a		

Substanz	Konz. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI
Decahydronaphtalin	100	20	c	a	a	a	c	b	b	a	c	a	b	c	a	b	c	a	b	c	c	a	c	c	a	a	c	c
		40		a	a	a		c	c	a		b	b		a	c		b	b			a			b	a		
		60		a	a	a				a		b	c		a			b	c			a			c	a		
Decalin	100	20	c	a	a	a	c	b	b	a	c	a	b	c	a	b	c	a	b	c	c	a	c	c	a	a	c	c
		40		a	a	a		c	c	a		b	b		a	c		b	b			a			b	a		
		60		a	a	a				a		b	c		a			b	c			a			c	a		
Decan	100	20	b	a	a	a	a	b	c	a	b	b	b	a	a	c	b	b	b	b	b	a	b	b	a	a	b	c
		40	c	a	a	a	b	c		a	c	c	c	b	a		c	c	c	c	b	a	b	c	b	a	c	
		60		a	a	a	c			a				c	a						c	a	c		b	a		
DEHP	100	20	c	a	a	a	b	b	b	a	c	a	b	a	a	b	a	a	a	c	c	a	b	c	b	a	c	b
		40		a	a	a	c	c	b	a		a	b	b	a	c	a	a	a			a	c		c	a		c
		60		a	a	a			c	a		a	b	c	a		a	a	a			a				a		
Dextrin	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	b	a	a	a	b	a	a	b	a	a	b	b	a	b	b	b	b	b	a	a	a	a	a	a	b	a
Dextrose	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
Diacetonalkohol	100	20	b	a	a	a	a	b	c	c	c	a	b	c	a	b	a	b	a	b	c	a	c	c	c	c	b	c
		40	b	b	b	a	b	b				a	c		a	c	a	b	b	b		a					b	
		60	c	b	b	a	c	c				a			a		a	c	c	c		a					c	
1,2-Diaminoethan	100	20	c	a	a	a	a	b	b	c	b	a	a	b	a	c	a	c	a	c	c	a	b	c	c	a	c	a
		40		a	a	a	b	b	c		b	a	a	c	a		a		a			a	c			a		a
		60		a	a	a	c	c			c	a	a		a		a		a			a				a		b
Diammoniumsulfat	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		40	c	a	a	a	b	b	a	b	b	a	b	b	a	c	a	c	a	c	a	a	b	a	a	a	c	a
		60		a	a	a	b	b	a	c	b	a	b	b	a		a		a		a	a	b	a	a	a		a
Dibutylether	100	20	c	a	a	a	c	b	c	a	c	b	c	c	a	c	c	c	b	c	c	a	c	c	b	a	c	c
		40		b	b	a		c		a		c			a							a			c	b		
		60		b	b	a				b					a							a				b		
1,2-Dichlorbenzol	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	b	c	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a	c			b		b			a		c		c			a				a		
		60		c	c	a				c		c			a							a				a		
Dichloressigsäure	100	20	b	a	a	a	b	c	c	c	c	a	a	c	a	c	a	c	a	b	c	a	c	c	b	a	b	c
		40	c	a	a	a	c					a	a		a		b		b	c		a			c	a	c	
		60		a	a	a						a	a		a		b		b			a				a		
1,2-Dichlorethan	100	20	c	a	a	a	c	c	c	a	c	c	c	c	a	c	c	a	c	c	c	a	c	c	b	a	c	c
		40		a	a	a				a					a			b				a			c	a		
		60		a	a	a				a					a			c				a				a		
Dichlormethan	100	20	c	b	b	a	c	b	b	b	c	b	c	c	a	c	b	b	b	c	c	a	c	c	c	c	c	b
		40		b	b	a		c	c	c		b			a		c	c	c			a						c
		60		b	b	a						c			a							a						
Dieselkraftstoff	100	20	c	a	a	a	a	b	c	a	b	b	b	b	a	b	a	a	a	c	b	a	b	c	b	a	c	c
		40		a	a	a	b	c		a	b	b	c	b	a	c	b	a	b		b	a	b		c	a		
		60		a	a	a	c			a	b	b		b	a		b	b	b		b	a	b			a		
Diethanolamin	100	20	b	a	a	a	a	b	a	a	c	b	c	b	a	b	b	b	a	b	b	a	b	c	c	c	b	b
		40	c	b	b	a	b	c	a	b		c		c	a	c	b	b	b	c	c	a	c				c	b
		60		b	b	a	c		a	b					a		b	b	c			a						c
Diethylamin	100	20	b	a	a	a	a	b	a	a	c	b	c	b	a	b	b	b	a	b	b	a	b	c	c	c	b	b
		40	c	b	b	a	b	c	a	b		c		c	a	c	b	b	b	c	c	a	c				c	b
		60		b	b	a	c		a	b					a		b	b	c			a						c
Diethylenglykol	100	20	b	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	b	a	b	b	b	a	b	b
		40	b	a	a	a	c	a	b	a	c	a	a	c	a	b	a	b	a	b	b	a	c	c	c	a	b	c
		60	b	a	a	a		b	c	a		a	a		a	c	a	c	a	b	b	a				a	b	
Diethylenoxid	100	20	c	a	a	a	b	b	b	a	c	b	b	c	a	c	b	b	b	c	b	a	b	b	b	c	c	b
		40		b	b	a	b	b	c	b		b	b		a		b	c	b		b	a	b	c	c			c
		60		b	b	a	c	c		b		b	c		a		c		c		c	a	c					
Diethylether	100	20	c	a	a	a	c	b	c	a	c	b	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	b	a	c	c
		40		b	b	a		c		a		c			a							a			c	b		
		60		b	b	a				b					a							a				b		
Diethylhexylphthalat	100	20	c	a	a	a	b	b	b	a	c	a	b	a	a	b	a	a	a	c	c	a	b	c	b	a	c	b
		40		a	a	a	c	c	b	a		a	b	b	a	c	a	a	a			a	c		c	a		c
		60		a	a	a			c	a		a	b	c	a		a	a	a			a				a		
Diethylketon	100	20	c	b	b	a	b	b	c	a	c	b	b	c	a	c	b	c	b	c	c	a	b	c	c	c	c	c
		40		b	b	a	c	c		a		b	c		a		c		b			a	c					
		60		c	c	a				a		b			a				b			a						
Diglykol	100	20	b	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	b	a	b	b	b	a	b	b
		40	b	a	a	a	c	a	b	a	c	a	a	c	a	b	a	b	a	b	b	a	c	c	c	a	b	c
		60	b	a	a	a		b	c	a		a	a		a	c	a	c	a	b	b	a				a	b	
1,4-Dihydroxybenzol	100	20	c	a	a	a	c	b	c	c	c	a	a	c	a	a	a	a	a	c	c	a	c	c	b	a	c	c
		40		a	a	a		c				a	a		a	b	a	a	a			a			c	a		
		60		a	a	a						a	a		a	b	a	a	a			a				a		
1,3-Dihydroxybenzol	50	20	b	a	a	a	b	a	c	c	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	c	a	b	b	b	a	b	b
		40	c	a	a	a	c	a			c	a	a	c	a	c	a	a	a	c		a	c	c	c	a	c	c
		60		a	a	a		a				a	a		a		a	a	a			a				a		
Diisobutylketon	100	20	c	b	b	a	b	b	c	a	c	b	b	c	a	c	b	c	b	c	c	a	b	c	c	c	c	c
		40		b	b	a	c	c		a		b	c		a		c		b			a	c					
		60		c	c	a				a		b			a				b			a						
2,6-Dimethyl-4-heptanon	100	20	c	b	b	a	b	b	c	a	c	b	b	c	a	c	b	c	b	c	c	a	b	c	c	c	c	c
		40		b	b	a	c	c		a		b	c		a		c		b			a	c					
		60		c	c	a				a		b			a				b			a						

Substanz	Konz. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI
Dimethylamin	100	20	b	a	a	a	a	b	a	a	c	b	c	b	a	b	b	b	a	b	b	a	b	c	c	c	b	b
		40	c	b	b	a	b	c	a	b		c		c	a	c	b	b	b	c	c	a	c				c	b
		60		b	b	a	c		a	b					a		b	b	c			a						c
1,4-Dimethylbenzol	100	20	c	a	a	a	a	a	c	a	c	b	b	a	a	c	b	b	b	c	c	a	a	c	c	a	c	c
		40		b	b	a	a	b		a		b	c	b	a		c	c	c			a	a			a		
		60		b	b	a	a	b		a		c		c	a							a	a			a		
Dimethylether	100	20	c	a	a	a	c	b	c	a	c	b	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	b	a	c	c
		40		b	b	a		c		a		c			a							a			c	b		
		60		b	b	a				b					a							a				b		
N,N-Dimethylformamid	100	20	c	b	b	a	c	b	b	b	c	a	a	c	a	c	a	c	a	c	c	a	c	c	b	c	c	c
		40		b	b	a		c	c	c		a	a		a		a		a			a			c			
		60		b	b	a						a	a		a		a		a			a						
Dimethylsulfoxid	100	20	a	a	a	a	c	b	c	a	c	a	a	c	a	b	a	a	a	a	c	a	c	c	c	c	a	b
		40	a	a	a	a		b		a		a	a		a	b	a	b	a	a		a					a	c
		60	b	b	b	a		c		a		a	a		a	c	a	b	a	b		a					b	
Dinatriumtetraborat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
Dioxan	100	20	c	a	a	a	b	b	b	a	c	b	b	c	a	c	b	b	b	c	b	a	b	b	b	c	c	b
		40		b	b	a	b	b	c	b		b	b		a		b	c	b		b	a	b	c	c			c
		60		b	b	a	c	c		b		b	c		a		c		c		c	a	c					
Diphenylether	100	20	c	a	a	a	c	b	c	a	c	b	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	b	a	c	c
		40		b	b	a		c		a		c			a							a			c	b		
		60		b	b	a				b					a							a				b		
Diphenyloxid	100	20	c	a	a	a	c	b	c	a	c	b	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	b	a	c	c
		40		b	b	a		c		a		c			a							a			c	b		
		60		b	b	a				b					a							a				b		
Dipropylenglykol	100	20	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	b	b	a	a	b
		40	a	a	a	a	c	a	b	a	c	a	a	c	a	b	a	a	a	a	b	a	c	c	c	a	a	c
		60	a	a	a	a		b	c	a		a	a		a	b	a	a	a	a	b	a				a	a	
Distickstoffoxid	100	20	c	a	a	a	c	b	c	b	c	b	c	c	a	c	a	b	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a		b		c		c			a		b	c	c			a				a		
		60		b	b	a		c							a		c					a				a		
DMF	100	20	c	b	b	a	c	b	b	b	c	a	a	c	a	c	a	c	a	c	c	a	c	c	b	c	c	c
		40		b	b	a		c	c	c		a	a		a		a		a			a			c			
		60		b	b	a						a	a		a		a		a			a						
DMSO	100	20	a	a	a	a	c	b	c	a	c	a	a	c	a	b	a	a	a	a	c	a	c	c	c	c	a	b
		40	a	a	a	a		b		a		a	a		a	b	a	b	a	a		a					a	c
		60	b	b	b	a		c		a		a	a		a	c	a	b	a	b		a					b	
Eisen(II)sulfat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b
		40	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	a	a	b	b	c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b
		60	b	a	a	a	a	a	a	c	c	a	b	a	a	c	b		a	b	b	a	a	a	a	a	b	b
Eisen(III)chlorid	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b
		40	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	a	a	c	b	c	a	b	a	a	b	a	a	a	b	b
		60	b	a	a	a	a	a	a	c	b	a	b	a	a		b		a	b	a	a	b	a	a	a	b	b
Eisen(III)nitrat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b
		40	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	a	a	b	b	c	a	b	b	a	a	a	a	a	b	b
		60	b	a	a	a	a	a	a	c	c	a	b	a	a	c	b		a	b	b	a	b	a	a	a	b	b
Eisenperchlorid	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b
		40	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	a	a	c	b	c	a	b	a	a	b	a	a	a	b	b
		60	b	a	a	a	a	a	a	c	b	a	b	a	a		b		a	b	a	a	b	a	a	a	b	b
Eisessig	100	20	b	a	a	a	b	a	b	c	c	a	a	b	a	c	a	c	a	b	b	a	b	b	a	a	b	b
		40	c	b	b	a	c	b	c			a	a	c	a		a		a	c	c	a	c	c	b	a	c	c
		60		c	c	a		c				a	a		a		a		a			a			c	a		
Erdöl	100	20	c	b	b	a	a	b	c	a	b	b	c	b	a	c	c	c	b	c	b	a	a	c	b	a	c	c
		40		c	c	a	b	c		b	c	c		b	a				c		c	a	b		c	a		
		60				b	c			c				c	b							b	c			b		
Essigester	100	20	c	a	a	a	c	c	c	a	c	b	b	c	a	c	a	b	b	c	c	a	b	c	c	c	c	c
		40		b	b	a				a		b	c		a		a	c	b			a	c					
		60		b	b	a				a		b			a		a		c			a						
Essigsäure	20	20	b	a	a	a	b	a	b	c	b	a	a	a	a	b	a	b	a	b	b	a	b	b	a	a	b	b
		40	c	b	b	a	c	a	c		c	a	a	b	a	c	a	c	a	c	c	a	c	c	b	a	c	c
		60		b	b	a		a				a	a	b	a		a		a			a			c	a		
	100	20	b	a	a	a	b	a	b	c	c	a	a	b	a	c	a	c	a	b	b	a	b	b	a	a	b	b
		40	c	b	b	a	c	b	c			a	a	c	a		a		a	c	c	a	c	c	b	a	c	c
		60		c	c	a		c				a	a		a		a		a			a			c	a		
Essigsaure Tonerde	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	b	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	b	b	b	b	b	a	a	a	a	b	a	c	a	b	a	a	c	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	c	c	c	b	b	a	a	b	a	c	a		a	b	a	a		a	a	a	a	b
Essigsäurealdehyd	100	20	b	a	a	a	b	b	c	c	c	a	b	b	a	b	b	a	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40	b	b	b	a	c	c				b	c	c	a	c	c	a	c			a				a		
		60	c	b	b	a	c					b			a			a				a				a		
Essigsäureallylester	100	20	b	a	a	a	b	c	b	c	b	a	a	b	a	c	a	b	a	b	b	a	b	b	b	a	b	a
		40	c	a	a	a	c		c		c	a	a	c	a		b	c	a	c	c	a	c	c	b	a	c	a
		60		a	a	a						a	a		a		b		a			a			b	a		b
Essigsäureamid	100	20	a	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	b	a	b	a	a	a	a	c	a	a	c	c	a	a	c
		40	a	a	a	a	a	a		a		a	a	b	a	c	a	a	a	a		a	a			a	a	
		60	a	a	a	a	a	a		a		a	a	c	a		a	a	a	a		a	a			a	a	
Essigsäureanhydrid	100	20	c	a	a	a	b	b	b	c	c	b	c	c	a	c	a	c	b	c	c	a	c	c	c	c	c	c
		40		a	a	a	c	b	c			c			a		b		b			a						
		60		a	a	a		c							a		b		c			a						

A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Z

Substanz	Konz. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI
Essigsäurebenzylester	100	20	c	a	a	a	b	a	a	a	c	a	a	c	a	b	a	a	a	c	c	a	c	c	c	a	c	a
		40		a	a	a	c	b	a	b		a	b		a	c	b	b	b			a				a		a
		60		b	b	a		b	a	b		a	b		a		b	b	b			a				a		a
Essigsäurebutylester	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	a	b	c	a	c	b	a	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	a	a	c			a		b	b	c	a		b	b	b			a				a		
		60		b	a	a				a		b	c	c	a		c	b	c			a				a		
Essigsäurechlorid	100	20	c	a	a	a	c	c	c	b	c	b	b	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	b
		40		a	a	a				c		b	c		a		b		b			a				a		c
		60		a	a	a						b			a		b		b			a				b		
Essigsäureethylester	100	20	c	a	a	a	c	c	c	a	c	b	b	c	a	c	a	b	b	c	c	a	b	c	c	c	c	c
		40		b	b	a				a		b	c		a		a	c	b			a	c					
		60		b	b	a				a		b			a		a		c			a						
Essigsäuremethylester	100	20	c	a	a	a	c	c	c	a	c	b	b	c	a	c	a	b	b	c	c	a	b	c	c	c	c	c
		40		b	b	a				a		b	c		a		a	c	b			a	c					
		60		b	b	a				a		b			a		a		c			a						
Essigsäurepentylester	100	20	c	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	b	a	c	b	a	a	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		a	a	a	a	b		a		a	a	c	a		c	a	a			a				a		
		60		a	a	a	a	b		a		a	a		a			a	a			a				a		
Essigsäurevinylester	100	20	c	b	b	a	b	b	c	c	c	b	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a	b	b				c			a							a				a		
		60		c	c	a	c	c							a							a				a		
Ethanal	100	20	b	a	a	a	b	b	c	c	c	a	b	b	a	b	b	a	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40	b	b	b	a	c	c				b	c	c	a	c	c	a	c			a				a		
		60	c	b	b	a	c					b			a			a				a				a		
1,2-Ethandiol	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	c	c	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a		a	a	c	a	b	a	b	a	a	a	a			a	a	a	a
Ethandisäure	100	20	a	a	a	a	a	a	b	c	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b
		40	a	a	a	a	a	b	b		a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	c	a	a	a	a	b
		60	b	a	a	a	b	b	c		b	a	a	a	a	b	a	c	a	b	a	a		b	a	a	b	c
Ethanol	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	b	b
		40	c	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	a	a		b	b	a	c	b	a	b	c	b	a	c	b
		60		a	a	a	b	a	a	b	b	a	b	b	a		b	b	a		b	a	b		b	a		c
Ethansäure	20	20	b	a	a	a	b	a	b	c	b	a	a	a	a	b	a	b	a	b	b	a	b	b	a	a	b	b
		40	c	b	b	a	c	a	c		c	a	a	b	a	c	a	c	a	c	c	a	c	c	b	a	c	c
		60		b	b	a		a				a	a	b	a		a		a			a			c	a		
	100	20	b	a	a	a	b	a	b	c	c	a	a	b	a	c	a	c	a	b	b	a	b	b	a	a	b	b
		40	c	b	b	a	c	b	c			a	a	c	a		a		a	c	c	a	c	c	b	a	c	c
		60		c	c	a		c				a	a		a		a		a			a			c	a		
Ether	100	20	c	a	a	a	c	b	c	a	c	b	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	b	a	c	c
		40		b	b	a		c		a		c			a							a			c	b		
		60		b	b	a				b					a							a				b		
Ethylacetat	100	20	c	a	a	a	c	c	c	a	c	b	b	c	a	c	a	b	b	c	c	a	b	c	c	c	c	c
		40		b	b	a				a		b	c		a		a	c	b			a	c					
		60		b	b	a				a		b			a		a		c			a						
Ethylacrylat	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	a	a	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	b	c	c
		40		a	a	a	b			a		a	a		a		b		c			a				b		
		60		a	a	a	c			b		b	a		a		c					a				c		
Ethylaldehyd	100	20	b	a	a	a	b	b	c	c	c	a	b	b	a	b	b	a	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40	b	b	b	a	c	c				b	c	c	a	c	c	a	c			a				a		
		60	c	b	b	a	c					b			a			a				a				a		
Ethylalkohol	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	b	b
		40	c	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	a	a		b	b	a	c	b	a	b	c	b	a	c	b
		60		a	a	a	b	a	a	b	b	a	b	b	a		b	b	a		b	a	b		b	a		c
Ethylbenzol	100	20	c	b	b	a	b	c	c	a	c	b	b	b	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	b	c	c
		40		b	b	a	c			a		b	c	c	a		c		c			a				b		
		60		c	c	a				a		c			a							a				c		
Ethylchlorid	100	20	c	a	a	a	c	b	b	b	c	b	b	c	a	c	b	a	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		a	a	a		b	c	c		b	c		a		c	b	c			a				a		
		60		a	a	a		b				b			a			c				a				a		
Ethylenchlorhydrin	100	20	c	a	a	a	c	c	b	c	c	b	b	c	a	c	c	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	b
		40		a	a	a			c			c	c		a				c			a				a		c
		60		a	a	a									a							a				a		
Ethylenchlorid	100	20	c	a	a	a	c	c	c	a	c	c	c	c	a	c	c	a	c	c	c	a	c	c	b	a	c	c
		40		a	a	a				a					a			b				a			c	a		
		60		a	a	a				a					a			c				a				a		
Ethylendiamin	100	20	c	a	a	a	a	b	b	c	b	a	a	b	a	c	a	c	a	c	c	a	b	c	c	a	c	a
		40		a	a	a	b	b	c		b	a	a	c	a		a		a			a	c			a		a
		60		a	a	a	c	c			c	a	a		a		a		a			a				a		b
Ethylenglykol	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	c	c	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a		a	a	c	a	b	a	b	a	a	a	a			a	a	a	a
Ethylenglykolethylether	100	20	c	a	a	a	c	c	b	c	b	a	a	c	a	c	a	b	a	c	c	a	c	b	c	a	c	b
		40		b	a	a			c		c	a	b		a		b	c	b			a		c		a		c
		60		b	a	a						a	b		a		b		b			a				a		
Ethylenoxid	100	20	c	a	a	a	c	b	c	a	b	a	b	c	a	c	b	c	b	c	a	a	b	b	b	a	c	c
		40		a	a	a		b		a	c	b	b		a		c		b		a	a	c	c	c	a		
		60		a	a	a		c		a		b	b		a				b		a	a				a		
Ethylentetrachlorid	100	20	c	c	a	a	a	b	c	a	c	c	c	a	a	c	c	a	c	c	c	a	a	c	c	a	c	c
		40				b	a	b		a				a	b			b				b	a			b		
		60				b	a	b		a				a	b			c				b	a			b		

A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Z

Substanz	Konz. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI
Ethylentrichlorid	100	20	c	a	a	a	c	b	c	a	c	b	c	b	a	c	c	c	c	c	c	a	b	c	c	a	c	c
		40		b	b	a		b		a		c		b	a							a	b			a		
		60		b	b	a		c		a				c	a							a	c			a		
Ethylether	100	20	c	a	a	a	c	b	c	a	c	b	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	b	a	c	c
		40		b	b	a		c		a		c			a							a			c	b		
		60		b	b	a				b					a							a				b		
Ethylmethylketon	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	a	a	c	a	c	c	b	a	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		a	a	a	c			b		a	b		a			c	b			a				a		
		60		a	a	a				c		a	b		a				b			a				a		
Ferrisulfat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b
		40	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	a	a	b	b	c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b
		60	b	a	a	a	a	a	a	c	c	a	b	a	a	c	b		a	b	b	a	a	a	a	a	b	b
Fette Öle	100	20	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b
		40	b	b	b	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	b	a	b	a	a	a	b	b
		60	b	b	b	a	a	a	c	a	c	a	b	c	a	c	b	a	b	b	b	a	b	b	a	a	b	c
Flugbenzin	100	20	c	b	b	a	a	c	c	a	a	b	b	a	a	c	b	a	b	c	b	a	a	c	a	a	c	c
		40		b	b	a	a			a	a	b	c	b	a		b	b	b		b	a	a		a	a		
		60		c	c	a	a			a	a	b		b	a		c	b	c		c	a	a		a	a		
Fluorkieselsäure	100	20	a	a	a	a	b	a	b	c	b	a	a	c	a	b	a	a	a	b	b	a	c	a	a	a	b	b
		40	b	a	a	a	c	b	b		c	a	a		a	c	a	b	a	b	c	a		a	a	a	b	c
		60	c	a	a	a		b	b			a	a		a		a	c	a	c		a		b	a	a	c	
Fluorwasserstoffsäure	5	20	b	a	a	a	c	b	b	c	b	a	a	b	a	c	a	c	a	b	b	a	b	b	b	a	b	c
		40	c	a	a	a		c	c		c	a	a	c	a		b		a	c	c	a	c	c	b	a	c	
		60		a	a	a						a	a		a		b		a			a			b	a		
	45	20	c	a	a	a	c	b	b	c	c	a	a	c	a	c	a	c	a	c	c	a	c	c	b	a	c	c
		40		a	a	a		c	c			a	b		a		a		b			a			c	a		
		60		a	a	a						a	b		a		a		b			a				a		
Flusssäure	5	20	b	a	a	a	c	b	b	c	b	a	a	b	a	c	a	c	a	b	b	a	b	b	b	a	b	c
		40	c	a	a	a		c	c		c	a	a	c	a		b		a	c	c	a	c	c	b	a	c	
		60		a	a	a						a	a		a		b		a			a			b	a		
	45	20	c	a	a	a	c	b	b	c	c	a	a	c	a	c	a	c	a	c	c	a	c	c	b	a	c	c
		40		a	a	a		c	c			a	b		a		a		b			a			c	a		
		60		a	a	a						a	b		a		a		b			a				a		
Formaldehyd	10	20	b	a	a	a	a	b	b	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	b	b	a	b	b
		40	c	a	a	a	a	b	b	b	b	a	a	b	a	b	b	a	a	c	b	a	b	c	b	a	c	c
		60		a	a	a	b	b	b	c	b	a	a	c	a	c	b	b	a		c	a	c		c	a		
	40	20	c	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	b	a	c	a	a	a	c	b	a	b	b	b	a	c	b
		40		a	a	a	b	b	b	b	b	a	b	b	a		b	b	b		b	a	b	c	b	a		b
		60		a	a	a	b	b	c	c	b	a	b	c	a		b	b	b		c	a	c		c	a		b
Formalin	10	20	b	a	a	a	a	b	b	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	b	b	a	b	b
		40	c	a	a	a	a	b	b	b	b	a	a	b	a	b	b	a	a	c	b	a	b	c	b	a	c	c
		60		a	a	a	b	b	b	c	b	a	a	c	a	c	b	b	a		c	a	c		c	a		
	40	20	c	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	b	a	c	a	a	a	c	b	a	b	b	b	a	c	b
		40		a	a	a	b	b	b	b	b	a	b	b	a		b	b	b		b	a	b	c	b	a		b
		60		a	a	a	b	b	c	c	b	a	b	c	a		b	b	b		c	a	c		c	a		b
Formamid	100	20	c	a	a	a	a	a	b	b	b	a	a	a	a	c	a	a	a	c	b	a	a	b	b	a	c	b
		40		a	a	a	b	b	b	b	b	a	b	b	a		b	b	b		b	a	b	c	b	a		b
		60		a	a	a	b	b	c	c	b	a	b	c	a		b	b	b		c	a	c		c	a		b
2-Furaldehyd	100	20	c	a	a	a	b	b	c	b	c	b	c	c	a	c	c	a	c	c	c	a	c	c	b	b	c	c
		40		b	b	a	c	c		c		c			a			a				a			c	b		
		60		b	b	a									a			b				a				c		
Furfural	100	20	c	a	a	a	b	b	c	b	c	b	c	c	a	c	c	a	c	c	c	a	c	c	b	b	c	c
		40		b	b	a	c	c		c		c			a			a				a			c	b		
		60		b	b	a									a			b				a				c		
Gerbsäure	100	20	b	a	a	a	a	b	c	a	b	a	a	b	a	c	a	c	a	b	b	a	b	b	b	a	b	b
		40	c	a	a	a	a	b		b	c	a	b	c	a		b		b	c	c	a	c	c	b	a	c	c
		60		a	a	a	a	c		b		a	b		a		b		b			a			c	a		
Gips	100	20	c	a	a	a	a	b	b	c	a	a	a	a	a	c	a	c	a	c	a	a	a	a	a	a	c	b
		40		a	a	a	b	b	b		b	a	b	b	a		a		a		b	a	b	b	b	a		b
		60		a	a	a	b	b	b		b	a	b	b	a		a		a		b	a	b	b	b	a		b
Glaubersalz	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
Glucose	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
Glycerin	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a
Glycin	10	20	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b
		40	a	a	a	a	a	b	b	b	a	a	a	b	a	c	a	b	a	a	a	a	b	b	a	a	a	b
		60	a	a	a	a	a	b	b	b	a	a	a	b	a		a	b	a	a	a	a	b	c	a	a	a	c
Glykokoll	10	20	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b
		40	a	a	a	a	a	b	b	b	a	a	a	b	a	c	a	b	a	a	a	a	b	b	a	a	a	b
		60	a	a	a	a	a	b	b	b	a	a	a	b	a		a	b	a	a	a	a	b	c	a	a	a	c
Glykol	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	c	c	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a		a	a	c	a	b	a	b	a	a	a	a			a	a	a	a
Glykolsäure	100	20	b	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	a	b	a	b	a
		40	b	a	a	a	a	b		a	a	a	a	b	a	c	a	a	a	b	a	a	b	b	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	b	b		a	b	a	a	b	a		a	a	a	b	b	a	b	c	b	a	b	a

Substanz	Konz. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI
Harnsäure	100	20	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	b	a	a	a	a	b	c	a	b	a	a	b	a	c	a	b	a	b	a	a	b	b	a	a	b	a
		60	b	a	a	a	b	b		a	b	a	a	b	a		a	b	a	b	b	a	b	b	b	a	b	b
Harnstoff	100	20	b	a	a	a	a	b	b	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	b	b	a	a	b
		40	b	a	a	a	a	b	c	a		a	a	b	a	b	b	a	a	b	c	a	b	c	c	a	b	b
		60	c	a	a	a	b	c		a		a	a	b	a	c	b	a	a	b		a	b			a	b	c
Heizöl	100	20	c	a	a	a	a	b	c	a	b	b	b	b	a	b	a	a	a	c	b	a	b	c	b	a	c	c
		40		a	a	a	b	c		a	b	b	c	b	a	c	b	a	b		b	a	b		c	a		
		60		a	a	a	c			a	b	b		b	a		b	b	b		b	a	b			a		
Heptan	100	20	c	a	a	a	a	a	c	a	a	a	b	a	a	a	b	a	b	c	a	a	a	c	b	a	c	c
		40		a	a	a	a	b		a	b	b	c	a	a		b	b	b		b	a	b		c	a		
		60		a	a	a	a	b		a	b	c		a	a		c	b	c		b	a	b			a		
1-Hexadecanol	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	c	c	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a		a	a	c	a	b	a	b	a	a	a	a			a	a	a	a
Hexadecansäure	100	20	c	a	a	a	a	a	c	a	b	a	a	a	a	c	a	a	a	c	b	a	b	a	a	a	c	c
		40		a	a	a	a	a		a	b	b	b	a	a		a	b	b		b	a	b	a	a	a		
		60		a	a	a	a	a		a	c	b	b	b	a		b	c	b		c	a	c	a	a	a		
Hexadecylalkohol	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	c	c	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a		a	a	c	a	b	a	b	a	a	a	a			a	a	a	a
Hexafluorkieselsäure	100	20	a	a	a	a	b	a	b	c	b	a	a	c	a	b	a	a	a	b	b	a	c	a	a	a	b	b
		40	b	a	a	a	c	b	b		c	a	a		a	c	a	b	a	b	c	a		a	a	a	b	c
		60	c	a	a	a		b	b			a	a		a		a	c	a	c		a		b	a	a	c	
Hexahydrothymol	100	20	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	a	a	a	b	c
		40	b	a	a	a	b	a	a	b	b	a	b	b	a	b	b	b	a	b	b	a	b	b	b	a	b	
		60	b	a	a	a	b	a	a	b	b	a	b	c	a	b	b	b	a	b	b	a	b	b	b	a	b	
Hexan	100	20	c	a	a	a	a	b	c	a	b	b	c	a	a	a	b	a	b	c	a	a	a	c	b	a	c	c
		40		a	a	a	a	c		a	c	b		b	a		c	a	b		b	a	a		c	a		
		60		a	a	a	a			a		c		b	a			a	c		b	a	b			a		
Hexandisäure	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	b
		40	b	a	a	a	b	a	a	a	a	a	b	a	a		a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	b
		60	c	a	a	a	b	a	a	b	b	a	b	b	a		a	c	a	a	b	a	b	b	b	a	c	b
Hexanol	100	20	a	a	a	a	c	b	a	b	b	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	a	b	b	b	a	a	b
		40	b	a	a	a		b	a	c	c	a	a	b	a	c	a	a	a	b	c	a	c	c	b	a	b	b
		60	b	a	a	a		c	a			a	a	c	a		b	a	a	b		a			c	a	b	b
1,2,6-Hexantriol	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	c	b	a	a	a
Hexylalkohol	100	20	a	a	a	a	c	b	a	b	b	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	a	b	b	b	a	a	b
		40	b	a	a	a		b	a	c	c	a	a	b	a	c	a	a	a	b	c	a	c	c	b	a	b	b
		60	b	a	a	a		c	a			a	a	c	a		b	a	a	b		a			c	a	b	b
Hydrazinhydrat	100	20	c	b	b	a	b	c	c	c	c	c	c	c	a	b	c	b	c	c	c	a	c	c	c	c	c	c
		40		b	b	a	c								a	c		c				a						
		60		c	c	a									a							a						
Hydrochinon	100	20	c	a	a	a	c	b	c	c	c	a	a	c	a	a	a	a	a	c	c	a	c	c	b	a	c	c
		40		a	a	a		c				a	a		a	b	a	a	a			a			c	a		
		60		a	a	a						a	a		a	b	a	a	a			a				a		
4-Hydroxy-4-methyl-2-pentanon	100	20	b	a	a	a	a	b	c	c	c	a	b	c	a	b	a	b	a	b	c	a	c	c	c	c	b	c
		40	b	b	b	a	b	b				a	c		a	c	a	b	b	b		a					b	
		60	c	b	b	a	c	c				a			a		a	c	c	c		a					c	
2-Hydroxybenzoesäure	100	20	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a
		40	a	a	a	a	b	a	c	b	b	a	a	b	a	a	b	a	a	a	a	a	b	b	b	a	a	b
		60	a	a	a	a	b	a		b	b	a	a	b	a	a	b	a	a	a	a	a	b	c	c	a	a	c
Hydroxyessigsäure	100	20	b	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	b	b	a	b	a
		40	b	a	a	a	a	b		a	a	a	a	b	a	c	a	a	a	b	a	a	b	b	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	b	b		a	b	a	a	b	a		a	a	a	b	b	a	b	c	b	a	b	a
2-Hydroxypropansäure	100	20	a	a	a	a	a	b	b	b	b	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	b	b	b	a	a	b
		40	b	a	a	a	b	c	c	b	c	a	a	c	a	c	a	b	a	b	b	a	c	b	b	a	b	c
		60	b	a	a	a	b			c		a	a	c	a		a	b	a	b	b	a		b	b	a	b	
2,2'-Iminoethanol	100	20	b	a	a	a	a	b	a	a	c	b	c	b	a	b	b	b	a	b	b	a	b	c	c	c	b	b
		40	c	b	b	a	b	c	a	b		c		c	a	c	b	b	b	c	c	a	c				c	b
		60		b	b	a	c		a	b					a		b	b	c			a						c
Iod	100	20	c	a	a	a	b	b	c	c	b	c	c	c	a	c	b	c	b	b	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a	c	c							a		c		c			a				a		
		60		b	b	a									a							a				a		
IPA	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a
		40	b	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	b	a	b	a	a	a	b	a	a	a	c	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	a	a	a		a	a	a	c	a	b	a	a	a	b	a	a	a		b	a	b	a
Isobutylalkohol	100	20	b	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	b	a
		40	b	a	a	a	a	b	a		b	a	a	b	a	b	b	a	a	b	b	a	b	c	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	a	b	b		b	a	a	b	a	b	b	a	a	b	b	a	b		b	a	b	b
Isooctan	100	20	c	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	a	b	a	a	a	b	b	a	b	c	b	a	c	a
		40		a	a	a	c	b	b	a	c	a	a	b	a	b	a	a	a		c	a	c		c	a		b
		60		a	a	a		c	c	a		a	a	b	a	b	a	a	a			a				a		c
Isopropanol	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a
		40	b	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	b	a	b	a	a	a	b	a	a	a	c	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	a	a	a		a	a	a	c	a	b	a	a	a	b	a	a	a		b	a	b	a
Isopropylacetat	100	20	c	a	a	a	a	b	c	a	c	a	b	b	a	c	b	c	b	c	c	a	b	c	c	b	c	c
		40		b	b	a	b	c		a		b	b	c	a		b		b			a	c			c		
		60		b	b	a	b			a		b	c		a		c		c			a						

Substanz	Konz. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI
Isopropylaceton	100	20	c	b	b	a	b	c	c	a	c	a	b	c	a	c	b	b	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a	c			a		b	b		a		b	c	b			a				a		
		60		c	c	a				a		b	c		a		b		c			a				a		
Isopropylalkohol	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a
		40	b	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	b	a	b	a	a	a	b	a	a	a	c	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	a	a	a		a	a	a	c	a	b	a	a	a	b	a	a	a		b	a	b	a
Isopropylbenzol	100	20	c	a	a	a	b	b	c	a	c	b	b	c	a	c	c	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a	c	c		b		b	b		a				c			a				b		
		60		b	b	a				b		c	c		a							a				b		
Isopropylether	100	20	c	a	a	a	a	a	a	a	c	b	c	b	a	c	a	c	c	c	c	a	a	c	c	a	c	a
		40		b	b	a	b	b	a	b		c		c	a		a					a	b			a		a
		60		b	b	a	b	b	b	b				c	a		a					a	b			a		b
Isovaleron	100	20	c	b	b	a	b	b	c	a	c	b	b	c	a	c	b	c	b	c	c	a	b	c	c	c	c	c
		40		b	b	a	c	c		a		b	c		a		c		b			a	c					
		60		c	c	a				a		b			a				b			a						
Javellewasser	20	20	a	a	a	a	b	b	b	c	b	a	a	b	a	c	a	c	b	a	a	a	b	b	a	a	a	b
		40	a	a	a	a	c	c	c		c	a	a	c	a		a		b	a	a	a	c	c	a	a	a	c
		60	a	a	a	a						a	a		a		a		c	a	a	a			b	a	a	
Kalilauge	5	20	b	a	a	a	b	a	b	b	c	a	a	b	a	b	a	a	a	b	a	a	b	b	b	a	b	b
		40	b	a	a	a	b	a	b	b		a	a	c	a	c	a	a	a	b	b	a	b	b	b	a	b	c
		60	b	a	a	a	c	b	c	c		b	b		a		a	b	b	b	b	a	c	c	c	a	b	
	50	20	b	a	a	a	b	a	c	b	c	a	a	c	a	c	a	c	a	b	a	a	b	b	b	a	b	b
		40	b	a	a	a	c	b		b		b	b		a		a		b	b	b	a	b	c	c	b	b	c
		60	c	a	a	a		c		c		c	c		a		a		c	c	b	a	c			b	c	
Kaliumacetat	100	20	b	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	b	b	a	b	c
		40	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	b	a	b	a	b	a	b	a	a	b	c	c	a	b	
		60	b	a	a	a	b	b	a	b	b	a	a	b	a	b	a	b	a	b	a	a	b			a	b	
Kaliumalaun	100	20	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	c	a	b	a	b	a	a	b	a	a	a	a	a
		40	b	a	a	a	b	a	a		b	a	a	b	a		a	c	a	b	a	a	c	a	a	a	a	a
		60	b	a	a	a	c	a	a		b	a	a	c	a		a		a	b	a	a		a	a	a	a	b
Kaliumaluminiumsulfat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	c	a	b	a	b	a	a	b	a	a	a	a	a
		40	b	a	a	a	b	a	a		b	a	a	b	a		a	c	a	b	a	a	c	a	a	a	a	a
		60	b	a	a	a	c	a	a		b	a	a	c	a		a		a	b	a	a		a	a	a	a	b
Kaliumbicarbonat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a
Kaliumbichromat	100	20	b	a	a	a	b	a	b	b	b	a	a	a	a	b	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	b	a
		40	c	a	a	a	c	a	b	c	c	a	a	b	a	c	a	a	a	c	c	a	b	a	a	a	c	a
		60		a	a	a		a	b			a	a	c	a		a	a	a			a	c	a	a	a		a
Kaliumbromid	100	20	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	b	a	a	a	a	a	b	b	a	b	b	a	a	b	a
		40	b	a	a	a	b	a	b	c	c	a	b	c	a	a	a	a	a	b	c	a	c	b	a	a	b	b
		60	b	a	a	a	b	a	b			a	b		a	a	a	a	a	b		a		b	b	a	b	b
Kaliumcarbonat	100	20	b	a	a	a	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		40	b	a	a	a	c	a	a	c	b	a	b	b	a	b	a	b	a	b	b	a	b	b	a	a	b	a
		60	b	a	a	a		a	a		b	a	b	b	a	b	a	b	a	b	b	a	b	b	b	a	b	a
Kaliumchlorat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	b	b	b	a	a	b	a	b	b	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	b
		60	a	a	a	a	a	a	b	b	c	a	a	b	a	b	b	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	b
Kaliumchlorid	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
Kaliumchromat	100	20	a	a	a	a	b	a	b	b	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	c	a	b	b	c	a	b	c	a	b	a	a	a	a	c	a	b	a	a	a	a	b
		60	a	a	a	a		b	b	b		a	b		a	c	a	a	a	a		a	c	b	a	a	a	b
Kaliumcyanid	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	b	c	a	a	a	a	c	a	c	a	a	c	a	c	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	b	b	b		a	a	b	a		a		a	a		a		a	a	a	a	b
Kaliumdichromat	100	20	b	a	a	a	b	a	b	b	b	a	a	a	a	b	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	b	a
		40	c	a	a	a	c	a	b	c	c	a	a	b	a	c	a	a	a	c	c	a	b	a	a	a	c	a
		60		a	a	a		a	b			a	a	c	a		a	a	a			a	c	a	a	a		a
Kaliumferricyanid	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	a	b	b	a	a	a
		40	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	a	a	b	a	b	a	b	b	a	a	b	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	a	a	a	c	c	a	b	a	a	b	a	b	a	b	c	a	a	b	b	a	b	a
Kaliumferrocyanid	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	a	b	b	a	a	a
		40	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	a	a	b	a	b	a	b	b	a	a	b	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	a	a	a	c	c	a	b	a	a	b	a	b	a	b	c	a	a	b	b	a	b	a
Kaliumhexacyanoferrat(II)	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	a	b	b	a	a	a
		40	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	a	a	b	a	b	a	b	b	a	a	b	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	a	a	a	c	c	a	b	a	a	b	a	b	a	b	c	a	a	b	b	a	b	a
Kaliumhexacyanoferrat(III)	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	a	b	b	a	a	a
		40	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	a	a	b	a	b	a	b	b	a	a	b	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	a	a	a	c	c	a	b	a	a	b	a	b	a	b	c	a	a	b	b	a	b	a
Kaliumhydrogencarbonat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a

Substanz	Konz. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI
Kaliumhydroxid	5	20	b	a	a	a	b	a	b	b	c	a	a	b	a	b	a	a	a	b	a	a	b	b	b	a	b	b
		40	b	a	a	a	b	a	b	b		a	a	c	a	c	a	a	a	b	b	a	b	b	b	a	b	c
		60	b	a	a	a	c	b	c	c		b	b		a		a	b	b	b	b	a	c	c	c	a	b	
	50	20	b	a	a	a	b	a	c	b	c	a	a	c	a	c	a	c	a	b	a	a	b	b	b	a	b	b
		40	b	a	a	a	c	b		b		b	b		a		a		b	b	b	a	b	c	c	b	b	c
		60	c	a	a	a		c		c		c	c		a		a		c	c	b	a	c			b	c	
	100	20	b	a	a	a	b	b	c	b	c	a	a	c	a	c	a	c	a	b	a	a	b	b	b	a	b	b
		40	c	a	a	a	c	c		c		b	b		a		a		b	c	b	a	c	c	c	b	c	c
		60		a	a	a						c	c		a		a		c		c	a				b		
Kaliumiodid	100	20	b	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		40	b	a	a	a	b	b	b	b	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	b	a	b	b	b	a	b	b
		60	b	a	a	a	c	b	b	c	c	a	a	c	a	b	a	a	a	b	b	a	c	b	b	a	b	b
Kaliumnitrat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
Kaliumperchlorat	25	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	b	b	b	a	a	b	a	b	b	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	b
		60	a	a	a	a	a	a	b	b	c	a	a	b	a	b	b	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	b
Kaliumpermanganat	100	20	b	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		40	c	a	a	a	a	a	b		b	a	a	b	a	b	b	a	b	c	b	a	b	b	b	a	c	b
		60		a	a	a	a	b	c		c	a	a	c	a	b	b	a	b		c	a	c	c	b	a		c
Kaliumperoxodisulfat	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		40	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	c	a	c	a	b	a	b	b	a	b	b	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	a	a	a	c	c	a	a	b	a	b	b	b	a	b	c	a	c	b	b	a	b	a
Kaliumpersulfat	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		40	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	c	a	c	b	b	a	b	b	a	b	b	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	a	a	a	c	c	a	b		a		b	b	a	b	c	a	c	b	b	a	b	a
Kalk	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	b	a	a	a	c	a	a	a	a	b	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	c	a	a	a		a	b	a	a	b	a	a	a	a		a	a	a	a	a	a	a
Kalk gebrannt	100	20	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b
		40	b	a	a	a	a	c	b	b	b	a	b	a	a	b	a	a	a	b	b	a	b	a	a	a	b	b
		60	b	a	a	a	a		b	b	b	a	c	a	a	b	a	a	a	b	b	a	b	a	a	a	b	b
Kampfer	100	20	b	a	a	a	a	b	c	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	c	b	a	b	c
		40	b	a	a	a	b	c		a	b	a	b	b	a	c	a	b	a	b	b	a	b		c	a	b	
		60	c	a	a	a	b			b	b	a	b	b	a		a	b	a	c	b	a	b			a	c	
Kerosin	100	20	c	b	b	a	a	c	c	a	a	b	b	a	a	c	b	a	b	c	b	a	a	c	a	a	c	c
		40		b	b	a	a			a	a	b	c	b	a		b	b	b		b	a	a		a	a		
		60		c	c	a	a			a	a	b		b	a		c	b	c		c	a	a		a	a		
Kieselsäure	100	20	b	a	a	a	a	b	b	a	a	a	b	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		40	b	a	a	a	b	c	c	b	b	a	c	b	a	c	b	c	a	b	b	a	b	b	b	a	b	b
		60	c	a	a	a	b			c	c	a		b	a		b		a	c	c	a	c	b	b	a	c	c
Kochsalz	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
Kohlendioxid	100	20	b	a	a	a	a	b	b	a	a	a	b	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		40	b	a	a	a	b	c	c	b	b	a	c	b	a	c	b	c	a	b	b	a	b	b	b	a	b	b
		60	c	a	a	a	b			c	c	a		b	a		b		a	c	c	a	c	b	b	a	c	c
Kohlensäure	100	20	b	a	a	a	a	b	b	a	a	a	b	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		40	b	a	a	a	b	c	c	b	b	a	c	b	a	c	b	c	a	b	b	a	b	b	b	a	b	b
		60	c	a	a	a	b			c	c	a		b	a		b		a	c	c	a	c	b	b	a	c	c
Kohlenstoffdisulfid	100	20	c	a	a	a	c	b	c	a	c	c	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a		c		b					a							a				a		
		60		c	c	a				c					a							a				a		
Königswasser	100	20	c	a	a	a	c	c	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a									a							a				b		
		60		c	c	a									a							a				c		
Kreide	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	b	a	a	a	c	a	a	a	a	b	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	c	a	a	a		a	b	a	a	b	a	a	a	a		a	a	a	a	a	a	a
p-Kresol	100	20	c	a	a	a	b	c	c	c	c	b	c	c	a	c	c	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a	c					c			a				c			a				a		
		60		b	b	a									a							a				a		
Kupfer(I)cyanid	50	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	b	c	a	a	a	a	c	a	c	a	a	c	a	c	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	b	b	b		a	a	b	a		a		a	a		a		a	a	a	a	b
Kupfer(II)chlorid	100	20	a	a	a	a	a	a	b	c	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b
		40	a	a	a	a	a	b	c		c	a	a	b	a	b	a	a	a	a	b	a	b	b	b	a	a	c
		60	b	a	a	a	b	b				b	b	b	a	b	b	b	a	b	c	a	b	c	c	a	b	
Kupfer(II)nitrat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
Kupfer(II)sulfat	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		40	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	c	a	c	b	b	a	b	b	a	b	b	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	a	a	a	c	c	a	b		a		b	b	a	b	c	a	c	b	b	a	b	a
Kupfervitriol	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		40	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	c	a	c	b	b	a	b	b	a	b	b	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	a	a	a	c	c	a	b		a		b	b	a	b	c	a	c	b	b	a	b	a
Lanolin	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	b	b	a	a	b	b	b	a	b	b	b	a	a	a	a	a	b	b	a	a	b
		60	b	a	a	a	a	b	b	b	b	b	b	b	a	b	b	b	a	b	a	a	a	b	b	a	b	b

Substanz	Konz. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI
Leinöl	100	20	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a		b	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	b	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a		c	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	b	b	a	a	a
Leuchtpetrol	100	20	c	b	b	a	a	c	c	a	a	b	b	a	a	c	b	a	b	c	b	a	a	c	a	a	c	c
		40		b	b	a	a			a	a	b	c	b	a		b	b	b		b	a	a		a	a		
		60		c	c	a	a			a	a	b		b	a		c	b	c		c	a	a		a	a		
Magnesiumcarbonat basisch	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b	b	a	b	a
		40	b	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	b	a	b	b	a	a	b	a	a	a	b	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	b	a	b	b	a	a	b	a	a	a	b	b	a	b	a
Magnesiumchlorid	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	b	b	a	b	a
		40	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	b	a	c	b	c	a	b	b	a	b	b	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	c	b	a		b		a	b	b	a	b	b	b	a	b	a
Magnesiumhydroxid	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	b	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		40	c	a	a	a	a	b	a	b	b	a	a		a	c	a	a	a	c	b	a	b	a	a	a	c	a
		60		a	a	a	a	b	b	c	c	a	b		a		b	a	a		c	a	c	b	a	a		a
Magnesiumhydroxidcarbonat	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b	b	a	b	a
		40	b	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	b	a	b	b	a	a	b	a	a	a	b	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	b	a	b	b	a	a	b	a	a	a	b	b	a	b	a
Magnesiumnitrat	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		40	c	a	a	a	a	b	a	b	b	a	a	b	a	c	a	a	a	c	b	a	b	a	a	a	c	a
		60		a	a	a	a	b	b	c	c	a	b	c	a		b	a	a		c	a	c	b	a	a		a
Magnesiumsulfat	100	20	b	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		40	c	a	a	a	a	a	b	b	b	a	a	b	a	c	a	b	a	c	b	a	b	b	b	a	c	a
		60		a	a	a	a	b	b	c	c	a	b	c	a		b	b	a		c	a	c	b	c	c		a
Maleinsäure	100	20	b	a	a	a	b	a	c	b	b	a	b	a	a	b	b	b	a	b	c	a	c	a	a	a	b	b
		40	c	a	a	a	b	b		b		a	b	b	a	c	b	c	a	c		a		b	b	a	c	c
		60		a	a	a	c	b		c		a	c	c	a		c		a			a		b	b	a		
Maschinenöl	100	20	b	a	a	a	a	b	c	a	a	a	b	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	c	b	a	b	b
		40	b	a	a	a	b	b		a	b	b	c	b	a	c	b	c	b	b	a	a	b		b	a	b	c
		60	c	a	a	a	b	c		a	b	b		b	a		b		b	c	a	a	b		c	a	c	
MEK	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	a	a	c	a	c	c	b	a	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		a	a	a	c			b		a	b		a			c	b			a				a		
		60		a	a	a				c		a	b		a				b			a				a		
Menthol	100	20	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	a	a	a	b	c
		40	b	a	a	a	b	a	a	b	b	a	b	b	a	b	b	b	a	b	b	a	b	b	b	a	b	
		60	b	a	a	a	b	a	a	b	b	a	b	c	a	b	b	b	a	b	b	a	b	b	b	a	b	
Methacrylsäureester	100	20	c	b	b	a	a	c	c	a	a	b	c	b	a	c	c	c	c	c	c	a	c	a	a	b	c	c
		40		b	b	a	b			b	b	c		c	a							a		a	a	c		
		60		b	b	a	b			b	b				a							a		b	a			
Methanal	10	20	b	a	a	a	a	b	b	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	b	b	a	b	b
		40	c	a	a	a	a	b	b	b	b	a	a	b	a	b	b	a	a	c	b	a	b	c	b	a	c	c
		60		a	a	a	b	b	b	c	b	a	a	c	a	c	b	b	a		c	a	c		c	a		
	40	20	c	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	b	a	c	a	a	a	c	b	a	b	b	b	a	c	b
		40		a	a	a	b	b	b	b	b	a	a	b	a		b	b	b		b	a	b	c	b	a		b
		60		a	a	a	b	b	c	c	b	a	b	c	a		b	b	b		c	a	c		c	a		b
Methanol	100	20	b	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	a	c	a	b	a	b	b	a	b	b	a	a	b	a
		40	c	a	a	a	c	a	a	b	c	a	a	b	a		a	b	a	c	c	a	c	c	b	a	c	b
		60		a	a	a		a	b	b		a	a	c	a		a	b	a			a			b	a		b
Methansäure	5	20	b	a	a	a	b	b	b	c	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a
		40	b	a	a	a	c	c	c		b	a	b	b	a	c	b	c	b	b	b	a	c	b	b	a	b	a
		60	c	a	a	a					c	a	b	c	a		b		b	b	b	a		b	c	a	b	b
	100	20	c	a	a	a	b	b	b	c	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	b	b	b	a	b	a
		40		a	a	a	c	c	c		b	a	b	b	a	c	b	c	b	c	b	a	c	b	b	a	c	a
		60		a	a	a					c	a	b	c	a		b		b	c	b	a		b	c	a		b
Methoxybenzol	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	b	b	b	a	c	c	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a	c			b		b	c	c	a				b			a				b		
		60		b	b	a				b		b			a				b			a				b		
2-Methoxyethanol	100	20	c	a	a	a	a	a	b	a	c	a	a	a	a	c	a	a	a	c	b	a	c	c	b	a	c	b
		40		a	a	a	b	b	b	a		a	a	b	a		a	a	a		c	a			c	a		c
		60		a	a	a	c	b	c	b		a	a	c	a		a	b	a			a				a		
Methylacetat	100	20	c	a	a	a	c	c	c	a	c	b	b	c	a	c	a	b	b	c	c	a	b	c	c	c	c	c
		40		b	b	a				a		b	c		a		a	c	b			a	c					
		60		b	b	a				a		b			a		a		c			a						
Methylalkohol	100	20	b	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	a	c	a	b	a	b	b	a	b	b	a	a	b	a
		40	c	a	a	a	c	a	a	b	c	a	a	b	a		a	b	a	c	c	a	c	c	b	a	c	b
		60		a	a	a		a	b	b		a	a	c	a		a	b	a			a			b	a		b
Methylamin	100	20	b	a	a	a	c	c	c	c	c	a	b	c	a	a	a	a	a	b	c	a	c	c	b	a	b	c
		40	c	b	b	a						b	b		a	b	b	b	a	c		a			c	a	c	
		60		b	b	a						b	b		a	c	b	c	a			a				a		
Methylbenzol	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	b	b	b	a	c	b	c	b	c	c	a	b	c	c	a	c	c
		40		a	a	a	c			a		b	c	c	a		c		b			a	c			a		
		60		a	a	a				a		b			a				c			a				a		
Methylbromid	100	20	c	a	a	a	c	c	c	b	c	b	b	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a				c		c	c		a		c		c			a				a		
		60		b	b	a									a							a				a		
Methylcellosolve	100	20	c	a	a	a	a	a	b	a	c	a	a	a	a	c	a	a	a	c	b	a	c	c	b	a	c	b
		40		a	a	a	b	b	b	a		a	a	b	a		a	a	a		c	a			c	a		c
		60		a	a	a	c	b	c	b		a	a	c	a		a	b	a			a				a		
Methylchlorid	100	20	c	a	a	a	a	c	c	b	c	a	a	c	a	c	b	b	b	c	c	a	b	c	c	c	c	c
		40		b	b	a	a			b		b	b		a		c	b	b			a	b					
		60		b	b	a	a			c		b	c		a			b	c			a	c					

Substanz	Konz. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI
Methylcyanid	100	20	c	a	a	a	c	c	c	a	c	a	a	c	a	c	b	c	a	c	c	a	c	c	c	b	c	c
		40		a	a	a				a		a	a		a		c		a			a				c		
		60		a	a	a				a		a	a		a				a			a						
Methylenchlorid	100	20	c	b	b	a	c	b	b	b	c	b	c	c	a	c	b	b	b	c	c	a	c	c	c	c	c	b
		40		b	b	a		c	c	c		b			a		c	c	c			a						c
		60		b	b	a						c			a							a						
Methylether	100	20	c	a	a	a	c	b	c	a	c	b	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	b	a	c	c
		40		b	b	a		c		a		c			a							a			c	b		
		60		b	b	a				b					a							a				b		
Methylethylketon	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	a	a	c	a	c	c	b	a	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		a	a	a	c			b		a	b		a			c	b			a				a		
		60		a	a	a				c		a	b		a				b			a				a		
Methylglykol	100	20	c	a	a	a	a	a	b	a	c	a	a	a	a	c	a	a	a	c	b	a	c	c	b	a	c	b
		40		a	a	a	b	b	b	a		a	a	b	a		a	a	a		c	a			c	a		c
		60		a	a	a	c	b	c	b		a	a	c	a		a	b	a			a				a		
Methylisobutylketon	100	20	c	b	b	a	b	c	c	a	c	a	b	c	a	c	b	b	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a	c			a		b	b		a		b	c	b			a				a		
		60		c	c	a				a		b	c		a		b		c			a				a		
Methylmethacrylat	100	20	c	b	b	a	a	c	c	a	a	b	c	b	a	c	c	c	c	c	c	a	c	a	a	b	c	c
		40		b	b	a	b			b	b	c		c	a							a		a	a	c		
		60		b	b	a	b			b	b				a							a		b	a			
Methyloxiran	100	20	c	b	b	a	b	a	b	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	c	b	a	b	b	b	b	c	b
		40		c	c	a	c	a	c	a	c	a	b	c	a	b	b	a	b		b	a	b	c	c	c		b
		60				a		b		a		a	b		a	c	b	a	b		c	a	c					c
Methylpentanon	100	20	c	b	b	a	b	c	c	a	c	a	b	c	a	c	b	b	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a	c			a		b	b		a		b	c	b			a				a		
		60		c	c	a				a		b	c		a		b		c			a				a		
4-Methylphenol	100	20	c	a	a	a	b	c	c	c	c	b	c	c	a	c	c	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a	c					c			a				c			a				a		
		60		b	b	a									a							a				a		
Methylphenylether	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	b	b	b	a	c	c	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a	c			b		b	c	c	a				b			a				b		
		60		b	b	a				b		b			a				b			a				b		
Methylphenylketon	100	20	c	a	a	a	c	a	c	c	c	a	a	c	a	c	b	a	a	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		a	a	a		a				b	b		a		c	a	a			a				a		
		60		a	a	a		b				c	c		a			b	b			a				b		
Milchsäure	100	20	a	a	a	a	a	b	b	b	b	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	b	b	b	a	a	b
		40	b	a	a	a	b	c	c	b	c	a	a	c	a	c	a	b	a	b	b	a	c	b	b	a	b	c
		60	b	a	a	a	b			c		a	a	c	a		a	b	a	b	b	a		b	b	a	b	
Mineralöl	100	20	b	a	a	a	a	b	c	a	a	a	b	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	c	b	a	b	b
		40	b	a	a	a	b	b		a	b	b	c	b	a	c	b	a	b	b	a	a	b		b	a	b	c
		60	c	a	a	a	b	c		a	b	b		b	a		b	a	b	c	a	a	b		c	a	c	
Monochloressigsäure	100	20	b	a	a	a	b	c	c	c	c	a	a	c	a	c	a	c	a	b	c	a	c	c	b	a	b	c
		40	c	a	a	a	c					a	a		a		b		b	c		a			c	a	c	
		60		a	a	a						a	a		a		b		b			a						
Natriumacetat	100	20	b	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	b	b	a	b	c
		40	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	b	a	b	a	b	a	b	a	a	b	c	c	a	b	
		60	b	a	a	a	b	b	a	b	b	a	a	b	a	b	a	b	a	b	a	a	b			a	b	
Natriumbenzoat	100	20	b	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	b	a	b	a	b	a	a	b	b	b	a	b	a
		40	b	a	a	a	b	a	a	c	b	a	a	b	a	b	a	b	a	b	a	a	b	c	b	a	b	b
		60	c	a	a	a	b	a	a		c	a	a	c	a	c	b	c	a	c	a	a	c		c	a	c	c
Natriumbicarbonat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a
Natriumbisulfat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	b	a	b	b	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	c	c	a	c	b	a	c	c	c	a	a	c	a	b	b	b	a	a	a
Natriumbisulfit	40	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	b	b	a		b		a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	c	b	a		c		a	a	c	a	b	b	b	a	a	a
Natriumbromid	100	20	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	b	a	b	a	a
		40	b	a	a	a	b	a	b	c	c	a	b	b	a	a	a	a	a	b	c	a	c	b	a	a	b	b
		60	b	a	a	a	b	a	b			a	b	c	a	a	a	a	a	b		a		b	b	a	b	b
Natriumcarbonat	100	20	b	a	a	a	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		40	b	a	a	a	c	a	a	c	b	a	b	b	a	b	a	b	a	b	b	a	b	b	a	a	b	a
		60	b	a	a	a		a	a		b	a	b	b	a	b	a	b	a	b	b	a	b	b	b	a	b	a
Natriumchlorat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a		b	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	b		c	a	a	b	a	b	b	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	b
Natriumchlorid	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
Natriumchlorit	100	20	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a		b	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	b		c	a	a	b	a	b	b	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	b
Natriumchromat	100	20	a	a	a	a	b	a	b	b	b	a	a	b	a	b	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
		40	b	a	a	a	c	a	b	c	c	a	b	c	a	c	b	c	a	b	c	a	b	a	a	a	b	b
		60	b	a	a	a		b	b			a	b		a		b		a	b		a	c	b	a	a	b	b
Natriumcyanid	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	b	c	a	a	a	a	c	a	c	a	a	c	a	c	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	b	b	b		a	a	b	a		a		a	a		a		a	a	a	a	b

a sehr gute Beständigkeit b bedingt beständig c unbeständig leer = keine Angabe

Substanz	Konz. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI
Natriumdihydrogenphosphat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
Natriumdithionit	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
Natriumfluorid	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a
Natriumhydrogencarbonat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a
di-Natriumhydrogenphosphat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
Natriumhydrogensulfat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	b	b	a	b	b	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	c	c	a	c	b	a	c	c	c	a	a	c	a	b	b	b	a	a	a
Natriumhydrogensulfit	40	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	b	b	a		b		a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	c	b	a		c		a	a	c	a	b	b	b	a	a	a
Natriumhydroxid	15	20	b	a	a	a	b	a	b	b	c	a	a	c	a	a	a	a	a	b	a	a	b	b	b	a	b	b
		40	b	a	a	a	b	a	b	b		a	a		a	c	a	a	a	b	a	a	b	c	b	a	b	c
		60	b	a	a	a	c	b	c	c		b	b		a		a	b	b	b	b	a	c		c	a	b	
	50	20	b	a	a	a	b	a	c	b	c	a	a	c	a	a	a	c	a	b	a	a	b	b	b	a	b	b
		40	b	a	a	a	c	b		b		b	b		a		a		b	b	b	a	b	c	c	b	b	c
		60	c	a	a	a		c		c		c	c		a		a		c	c	b	a	c			b	c	
	100	20	b	a	a	a	b	b	c	b	c	a	a	c	a	c	a	c	a	b	a	a	b	b	b	a	b	b
		40	c	a	a	a	c	c		c		b	b		a		a		b	c	b	a	c	c	c	b	c	c
		60		a	a	a						c	c		a		a		c		c	a				b		
Natriumhypochlorit	20	20	a	a	a	a	b	b	b	c	b	a	a	b	a	c	a	c	b	a	a	a	b	b	a	a	a	b
		40	a	a	a	a	c	c	c		c	a	a	c	a		a		b	a	a	a	c	c	a	a	a	c
		60	a	a	a	a						a	a		a		a		c	a	a	a			b	a	a	
Natriumhypodisulfit	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
Natriumhyposulfid	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
Natriumnitrat	100	20	b	a	a	a	b	b	c	b	c	a	a	c	a	c	a	c	a	b	a	a	b	b	b	a	b	b
		40	c	a	a	a	c	c		c		b	b		a		a		b	c	b	a	c	c	c	b	c	c
		60		a	a	a						c	c		a		a		c		c	a				b		
Natriumnitrit	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
Natriumperborat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	b	b	a		b		a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	c	b	a		c		a	a	c	a	b	b	b	a	a	a
Natriumperchlorat	25	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	b	b	b	a	a	b	a	b	b	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	b
		60	a	a	a	a	a	a	b	b	c	a	a	b	a	b	b	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	b
Natriumperoxid	100	20	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	b	c	b	a	a	a	a	a	a	a	a	b
		40	a	a	a	a	b	a	c	b	b	a	a	b	a	c	c		b	a	b	a	b	b	b	a	a	c
		60	a	a	a	a	b	a		b	c	a	a	b	a				b	a	b	a	b	c	c	a	a	
Natriumperoxodisulfat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
Natriumpersulfat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
mono-Natriumphosphat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
di-Natriumphosphat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
Natriumsilicat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
Natriumsulfat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
Natriumsulfid	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
Natriumsulfit	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
Natriumsuperoxid	100	20	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	b	c	b	a	a	a	a	a	a	a	a	b
		40	a	a	a	a	b	a	c	b	b	a	a	b	a	c	c		b	a	b	a	b	b	b	a	a	c
		60	a	a	a	a	b	a		b	c	a	a	b	a				b	a	b	a	b	c	c	a	a	

a sehr gute Beständigkeit b bedingt beständig c unbeständig leer = keine Angabe

Substanz	Konz. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI
Natriumtetraborat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
Natriumthiosulfat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
Natriumtrisilicat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
Natron	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a
Natronlauge	15	20	b	a	a	a	b	a	b	b	c	a	a	c	a	a	a	a	a	b	a	a	b	b	b	a	b	b
		40	b	a	a	a	b	a	b	b		a	a		a	c	a	a	a	b	b	a	b	c	b	a	b	c
		60	b	a	a	a	c	b	c	c		b	b		a		a	b	b	b	b	a	c		c	a	b	
	50	20	b	a	a	a	b	a	c	b	c	a	a	c	a	a	a	c	a	b	a	a	b	b	b	a	b	b
		40	b	a	a	a	c	b		b		b	b		a		a		b	b	b	a	b	c	c	b	b	c
		60	c	a	a	a		c		c		c	c		a		a		c	c	b	a	c			b	c	
Natronwasserglas	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
Nickelchlorid	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
Nickelnitrat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
Nickelsulfat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
2,2',2''-Nitrilotriethanol	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	a	b	a	a	b	b	a	a	a
		40	b	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	b	b	c	a	b	c	a	b	b	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	b	b		a	b		a	b	c	c	a	b	b
Nitrobenzol	100	20	c	a	a	a	b	b	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	b	c	b	a	c	c
		40		b	b	a	c	b		c		c			a							a	c		c	b		
		60		b	b	a		c							a							a				c		
1-Nonanol	100	20	a	a	a	a	c	b	a	b	b	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	a	b	b	b	a	a	b
		40	b	a	a	a		b	a	c	c	a	a	b	a	c	a	a	a	b	c	a	c	c	b	a	b	b
		60	b	a	a	a		c	a			a	a	c	a		b	a	a	b		a	b		c	a	b	b
Octadecansäure	100	20	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a
		40	b	a	a	a	b	a	a	b	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	b	a	b	b	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	c	a	a	b	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	b	a	b	b	b	a	b	a
Octan	100	20	c	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	a	b	a	a	a	c	b	a	b	c	b	a	c	a
		40		a	a	a	c	b	b	a	c	a	a	b	a	b	a	a	a		c	a	c	a	c		a		b
		60		a	a	a		c	c	a		a	a	c	a	b	a	a	a			a				a		c
Öl (Erdöl)	100	20	c	b	b	a	a	b	c	a	b	b	c	b	a	c	c	c	b	c	b	a	a	c	b	a	c	c
		40		c	c	a	b	c		b	c	c		b	a				c		c	a	b		c	a		
		60				b	c			c				c	b							b	c			b		
Öl (etherisches Öl)	100	20	c	a	a	a	a	b	b	a	b	b	b	a	a	b	b	b	b	c	b	a	b	c	b	a	c	b
		40		a	a	a	a	b	c	b	b	b	c	b	a	c	c	c	b		b	a	b		c	a		c
		60		a	a	a	a	b		b	c	c		b	a				c		c	a	c			a		
Öl (fettes Öl)	100	20	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b
		40	b	b	b	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	b	a	b	a	a	a	b	b
		60	b	b	b	a	a	a	c	a	c	a	b	c	a	c	b	a	b	b	b	a	b	b	a	a	b	c
Öl (Heizöl)	100	20	c	a	a	a	a	b	c	a	b	b	b	b	a	c	b	a	a	c	b	a	b	c	b	a	c	c
		40		a	a	a	b	c		a	b	b	c	b	a	c	b	a	b		b	a	b		c	a		
		60		a	a	a	c			a	b	b		b	a		b	b	b		b	a	b			a		
Öl (Maschinenöl, aromatenfrei)	100	20	b	a	a	a	a	b	c	a	a	a	b	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	c	b	a	b	b
		40	b	a	a	a	b	b		a	b	b	c	b	a	c	b	c	b	b	a	a	b		b	a	b	c
		60	c	a	a	a	b	c		a	b	b		b	a		b		b	c	a	a	b		c	a	c	
Öl (Mineralöl)	100	20	b	a	a	a	a	b	c	a	a	a	b	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	c	b	a	b	b
		40	b	a	a	a	b	b		a	b	b	c	b	a	c	b	a	b	b	a	a	b		b	a	b	c
		60	c	a	a	a	b	c		a	b	b		b	a		b	a	b	c	a	a	b		c	a	c	
Öl (Schmieröl)	100	20	b	a	a	a	a	b	c	a	a	a	b	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	c	b	a	b	b
		40	b	a	a	a	b	b		a	b	b	c	b	a	c	b	a	b	b	a	a	b		b	a	b	c
		60	c	a	a	a	b	c		a	b	b		b	a		b	a	b	c	a	a	b		c	a	c	
Öl (Siliconöl)	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a
		40	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	b	a
		60	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	c	a	a	b	a
Oleinsäure	100	20	c	a	a	a	a	a	c	a	b	a	a	a	a	c	a	a	a	c	b	a	b	a	a	a	c	c
		40		a	a	a	a			a	b	b	b	a	a		a	b	b		b	a	b	a	a	a		
		60		a	a	a	a	a		a	c	b	b	b	a		b	c	b		c	a	c	a	a	a		
Oleum	100	20	c	c	c	a	c	b	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	c	c	c
		40				a		c							a							a						
		60				a									a							a						
Ölsäure	100	20	c	a	a	a	a	a	c	a	b	a	a	a	a	c	a	a	a	c	b	a	b	a	a	a	c	c
		40		a	a	a	a	a		a	b	b	b	a	a		a	b	b		b	a	b	a	a	a		
		60		a	a	a	a	a		a	c	b	b	b	a		b	c	b		c	a	c	a	a	a		
Oxalsäure	100	20	a	a	a	a	a	a	b	c	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b
		40	a	a	a	a	a	b	b		a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	c	a	a	a	a	b
		60	b	a	a	a	b	b	c		b	a	a	a	a	b	a	c	a	b	a	a		b	a	a	b	c

Substanz	Konz. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI
Oxiran	100	20	c	a	a	a	c	b	c	a	b	a	b	c	a	c	b	c	b	c	a	a	b	b	b	a	c	c
		40		a	a	a		b		a	c	b	b		a		c		b		a	a	c	c	c	a		
		60		a	a	a		c		a		b	b		a				b		a	a				a		
Oxolan	100	20	c	b	b	a	a	a	c	a	c	b	b	a	a	c	b	a	b	c	c	a	c	c	c	b	c	c
		40		b	b	a	b	b		a		c	c	b	a		b	b	c			a				b		
		60		c	c	a	b	b		a				b	a		c	b				a				c		
Ozon	100	20	b	a	a	a	a	b	c	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	c	b	b	a	b	b
		40	b	a	a	a	b	b		b	b	a	b	b	a	c	a	b	b	b	a	a	c	c	c	a	b	c
		60	c	a	a	a	c	c		c	c	a	b	c	a		a	b	b	c	a	a	c			a	c	
Palmitinsäure	100	20	c	a	a	a	a	a	c	a	b	a	a	a	a	c	a	a	a	c	b	a	b	a	a	a	c	c
		40		a	a	a	a	a		a	b	b	b	a	a		a	b	b		b	a	b	a	a	a		
		60		a	a	a	a	a		a	c	b	b	b	a		b	c	b		c	a	c	a	a	a		
Paraffinöl	100	20	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b
		40	a	a	a	a	a	a		a	a	b	b	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	c	a	a	a	c
		60	b	a	a	a	a	a		a	a	b	c	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a		a	a	a	
1-Pentanol	100	20	a	a	a	a	c	b	a	b	b	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	a	b	b	b	a	a	b
		40	b	a	a	a		b	a	c	c	a	a	b	a	c	a	a	a	b	c	a	c	c	b	a	b	b
		60	b	a	a	a		c	a			a	a	c	a		b	a	a	b		a			c	a	b	b
3-Pentanon	100	20	c	b	b	a	b	b	c	a	c	b	b	c	a	c	b	c	b	c	c	a	b	c	c	c	c	c
		40		b	b	a	c	c		a		b	c		a		c		b			a	c					
		60		c	c	a				a		b			a				b			a						
Pentylacetat	100	20	c	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	b	a	c	b	a	a	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		a	a	a	a	b		a		a	a	c	a		c	a	a			a				a		
		60		a	a	a	a	b		a		a	a		a			a	a			a				a		
Pentylalkohol	100	20	a	a	a	a	c	b	a	b	b	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	a	b	b	b	a	a	b
		40	b	a	a	a		b	a	c	c	a	a	b	a	c	a	a	a	b	c	a	c	c	b	a	b	b
		60	b	a	a	a		c	a			a	a	c	a		b	a	a	b		a			c	a	b	b
Perchlorethylen	100	20	c	c	a	a	a	b	c	a	c	c	c	a	a	c	c	a	c	c	c	a	a	c	c	a	c	c
		40				b	a	b		a				a	b			b				b	a			b		
		60				b	a	b		a				a	b			c				b	a			b		
Perchlorsäure	60	20	b	a	a	a	b	b	c	c	c	b	b	c	a	c	b	b	b	b	c	a	c	c	b	a	b	c
		40	c	a	a	a	c	b				c	c		a		c	c	c	c		a			c	a	c	
		60		b	b	a		c							a							a				a		
Perhydronaphthalin	100	20	c	a	a	a	c	b	b	a	c	a	b	c	a	b	c	a	b	c	c	a	c	c	a	a	c	c
		40		a	a	a		c	c	a		b	b		a	c		b	b			a			b	a		
		60		a	a	a				a		b	c		a			b	c			a			c	a		
Petrol	100	20	c	b	b	a	a	c	c	a	a	b	b	a	a	a	b	a	b	c	b	a	a	c	a	a	c	c
		40		b	b	a	a			a	a	b	c	b	a	a	b	b	b		b	a	a		a	a		
		60		c	c	a	a			a	a	b		c	a	a	c	b	c		c	a	a		a	a		
Petrolether	100	20	c	a	a	a	c	b	c	a	c	b	c	a	a	a	c	c	c	c	c	a	c	c	b	a	c	c
		40		b	b	a		c		a		c		b	a							a			c	b		
		60		b	b	a				b				c	a							a				b		
Phenol	100	20	c	a	a	a	b	b	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	b	b	a	c	b
		40		b	b	a	c	b							a							a		c	c	a		c
		60		c	c	a		b							a							a				a		
Phenylameisensäure	100	20	b	a	a	a	a	b	c	c	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	b	a	a	a	a	a	b	b
		40	b	a	a	a	b	c			b	a	a	b	a	c	b	b	b	b	b	a	b	b	b	a	b	b
		60	b	a	a	a	c				b	a	a	c	a		b	c	b	b	c	a	c	b	b	a	b	c
Phenylamin	100	20	c	b	b	a	c	c	c	a	c	a	a	c	a	b	b	a	a	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		c	c	a				b		b	b		a	c	b	b	b			a				b		
		60				a				c		c	c		a		c	c	c			a				c		
Phenylethan	100	20	c	b	b	a	b	c	c	a	c	b	b	b	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	b	c	c
		40		b	b	a	c			a		b	c	c	a		c		c			a				b		
		60		c	c	a				a		c			a							a				c		
Phenylether	100	20	c	a	a	a	c	b	c	a	c	b	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	b	a	c	c
		40		b	b	a		c		a		c			a							a			c	b		
		60		b	b	a				b					a							a				b		
Phenylethylen	100	20	c	a	a	a	a	b	c	a	c	b	b	c	a	c	b	a	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a	b	b		b		c	c		a		c	b	c			a				b		
		60		b	b	a	b	b		c					a			c				a				c		
Phenylmethanol	100	20	c	a	a	a	b	c	c	c	c	b	c	c	a	c	c	a	c	c	c	a	b	c	b	a	c	c
		40		a	a	a	c					c			a			a				a	c		c	a		
		60		a	a	a									a			b				a				a		
2-Phenylpropan	100	20	c	a	a	a	b	b	c	a	c	b	b	c	a	c	c	c	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a	c	c		b		b	b		a				c			a				b		
		60		b	b	a				b		c	c		a							a				b		
Phosphor(III)chlorid	100	20	c	a	a	a	a	b	c	b	b	a	b	c	a	c	b	c	b	c	b	a	b	c	c	a	c	c
		40		a	a	a	b	b		c	c	a	b		a		c		b		c	a	c			a		
		60		a	a	a	c	c				a	b		a				b			a				a		
ortho-Phosphorsäure	5	20	b	a	a	a	b	a	b	c	a	a	a	a	a	c	a	c	a	b	b	a	b	a	a	a	b	c
		40	c	a	a	a	b	a	b		a	a	a	b	a		a		a	c	c	a	c	b	a	a	c	
		60		a	a	a	b	a	b		a	a	a	c	a		a		a			a		b	a	a		
	85	20	b	a	a	a	b	a	c	c	a	a	a	b	a	c	a	c	a	b	c	a	c	b	a	a	b	c
		40	c	a	a	a	c	a			b	b	b	b	a		b		b	c		a		c	b	a	c	
		60		a	a	a		a			c	b	b	c	a		b		b			a			b	a		
Phosphortrichlorid	100	20	c	a	a	a	a	b	c	b	b	a	b	c	a	c	b	c	b	c	b	a	b	c	c	a	c	c
		40		a	a	a	b	b		c	c	a	b		a		c		b		c	a	c			a		
		60		a	a	a	c	c				a	b		a				b			a				a		
Phthalsäure-bis-2-ethylhexylester	100	20	c	a	a	a	b	b	b	a	c	a	b	a	a	b	a	a	a	c	c	a	b	c	b	a	c	b
		40		a	a	a	c	c	b	a		a	b	b	a	c	a	a	a			a	c		c	a		c
		60		a	a	a			c	a		a	b	c	a		a	a	a			a				a		

Substanz	Konz. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI
Pottasche	100	20	b	a	a	a	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		40	b	a	a	a	c	a	a	c	b	a	b	b	a	b	a	b	a	b	b	a	b	b	a	a	b	a
		60	b	a	a	a		a	a		b	a	b	b	a	b	a	b	a	b	b	a	b	b	b	a	b	a
Propan	100	20	c	a	a	a	b	a	c	b	b	c	c	a	a	c	c	c	c	c	b	a	b	b	a	a	c	c
		40		a	a	a	b	a		b	c			b	a						b	a	b	c	b	a		
		60		a	a	a	c	a		c				b	a						c	a	c		b	a		
1,2-Propandiol	100	20	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	b	b	a	a	a
		40	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	b	a	b	c	c	a	a	a
		60	a	a	a	a	b	a	a	a	c	a	a	c	a	b	a	a	a	a	b	a	b			a	a	a
2-Propanol	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a
		40	b	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	b	a	b	a	a	a	b	a	a	a	c	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	a	a	a		a	a	a	c	a	b	a	a	a	b	a	a	a		b	a	b	a
Propansäure	100	20	b	a	a	a	b	a	c	c	c	a	b	b	a	b	a	a	a	b	b	a	c	b	b	a	b	c
		40	c	b	b	a	c	b				b	c	c	a	c	b	a	b	c	c	a		c	c	a	c	
		60		c	c	a		b				c			a		c	a	b			a				a		
1,2,3-Propantriol	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a
2-Propen-1-ol	100	20	b	a	a	a	b	c	b	c	b	a	a	a	a	c	a	b	a	b	b	a	b	b	b	a	b	a
		40	c	a	a	a	c		c		c	a	a	b	a		b	c	a	c	c	a	c	c	b	a	c	a
		60		a	a	a						a	a	c	a		b		a			a			b	a		b
Propionsäure	100	20	b	a	a	a	b	a	c	c	c	a	b	b	a	b	a	a	a	b	b	a	c	b	b	a	b	c
		40	c	b	b	a	c	b				b	c	c	a	c	b	a	b	c	c	a		c	c	a	c	
		60		c	c	a		b				c			a		c	a	b			a				a		
Propylenglykol	100	20	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	b	b	a	a	a
		40	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	b	a	b	c	c	a	a	a
		60	a	a	a	a	b	a	a	a	c	a	a	c	a	b	a	a	a	a	b	a	b			a	a	a
Propylenoxid	100	20	c	b	b	a	b	a	b	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	c	b	a	b	b	b	b	c	b
		40		c	c	a	c	a	c	a	c	a	b	c	a	b	b	a	b		b	a	b	c	c	c		b
		60				a		b		a		a	b		a	c	b	a	b		c	a	c					c
Pyridin	100	20	c	b	b	a	a	b	c	c	c	a	b	c	a	c	b	b	a	c	c	a	c	c	c	c	c	c
		40		c	c	a	b	b				b	c		a		c	b	b			a						
		60				a	b	c				c			a			b	c			a						
Quecksilber	100	20	b	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		40	b	a	a	a	a	a	a	a		a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		60	b	a	a	a	a	a	a	a		a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	a	b	a
Quecksilber(II)chlorid	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
Quecksilber(II)cyanid	50	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	b	c	a	a	a	a	c	a	c	a	a	c	a	c	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	b	b	b		a	a	b	a		a		a	a		a		a	a	a	b	a
Quecksilber(II)nitrat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
Quinol	100	20	c	a	a	a	c	b	c	c	c	a	a	c	a	a	a	a	a	c	c	a	c	c	b	a	c	c
		40		a	a	a		c				a	a		a	b	a	a	a			a			c	a		
		60		a	a	a						a	a		a	b	a	a	a			a				a		
Resorcin	50	20	b	a	a	a	b	a	c	c	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	c	a	b	b	b	a	b	b
		40	c	a	a	a	c	a			c	a	a	c	a	c	a	a	a	c		a	c	c	c	a	c	c
		60		a	a	a		a				a	a		a		a	a	a			a				a		
Salicylsäure	100	20	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a
		40	a	a	a	a	b	a	c	b	b	a	a	b	a	a	b	a	a	a	a	a	b	b	b	a	a	b
		60	a	a	a	a	b	a		b	b	a	a	b	a	a	b	a	a	a	a	a	b	c	c	a	a	c
Salmiak	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b
		40	b	a	a	a	b	b	a	b	b	a	b	b	a		a		a	b	a	a	b	b	b	a	b	c
		60	b	a	a	a	c	b	a	b	b	b	b	b	a		a		a	b	a	a	c	b	b	a	b	
Salmiakgeist	5	20	a	a	a	a	a	c	c	b	b	a	a	b	a	c	a	c	a	a	b	a	c	a	a	a	a	b
		40	b	a	a	a	b			b	c	a	a	b	a		a		a	b	b	a		b	a	a	b	b
		60	b	a	a	a	b			c		a	a	c	a		a		a	b	b	a		b	a	a	b	b
	25	20	c	a	a	a	a	c	c	b	c	a	a	b	a	c	a	c	a	b	b	a	c	b	a	a	b	c
		40		a	a	a	b			c		a	b	c	a		b		b	b	b	a		b	b	a	b	
		60		a	a	a	c					a	b		a		b		b	c	b	a		c	b	a	c	
Salpetersäure	10	20	b	a	a	a	a	a	c	c	a	a	a	b	a	b	a	c	a	b	a	a	b	a	a	a	b	c
		40	c	a	a	a	b	b			b	a	a	b	a	c	a		a	c	b	a	c	b	a	a	c	
		60		a	a	a	c	b			b	a	a	c	a		a		a		b	a		c	b	a		
	50	20	c	a	a	a	c	b	c	c	b	b	b	c	a	c	b	c	b	c	b	a	c	b	b	a	c	c
		40		a	a	a		b			c	c	c		a		c		c		c	a		c	c	b		
		60		a	a	a		c							a							a				b		
	65	20	c	a	a	a	c	b	c	c	c	b	b	c	a	c	b	c	c	c	c	a	c	c	b	b	c	c
		40		a	a	a		c				c	c		a		c					a			c	c		
		60		a	a	a									a							a						
Salpetrige Säure	50	20	b	a	a	a	a	a	c	c	a	a	a	c	a	b	a	a	a	b	a	a	b	a	a	a	b	c
		40	c	a	a	a	b	b			b	a	a		a	c	a	a	a	c	b	a	c	b	b	a	c	
		60		a	a	a	c	b			b	a	a		a		a	a	a		b	a		c	b	a		

A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Z

Substanz	Konz. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI
Salzsäure	5	20	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b
		40	a	a	a	a	b	a	a		a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	c
		60	a	a	a	a	b	a	a		a	a	a	b	a	a	b	b	a	a	a	a	b	b	a	a	a	
	20	20	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	b	b	a	a	a	c
		40	a	a	a	a	b	a	a		c	a	a	c	a	c	a	c	a	a	a	a	c	b	b	a	a	
		60	a	a	a	a	c	a	a			a	a		a		a		a	a	a	a		c	b	a	a	
	37	20	b	a	a	a	b	a	a	c	c	a	a	c	a	b	a	b	a	b	a	a	c	b	b	a	b	c
		40	c	a	a	a	c	a	a			b	b		a	c	b	c	b	c	a	a		c	b	a	c	
		60		a	a	a		a	a			b	b		a		b		b		a	a			c	a		
Schmieröle	100	20	b	a	a	a	a	b	c	a	a	a	b	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	c	b	a	b	b
		40	b	a	a	a	b	b		a	b	b	c	b	a	c	b	a	b	b	a	a	b		b	a	b	c
		60	c	a	a	a	b	c		a	b	b		b	a		b	a	b	c	a	a	b		c	a	c	
Schmierseife	25	20	a	a	a	a	b	a	b	b	c	a	b	b	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	c	a	a	a
		40	a	a	a	a	b	a	b	b		a	b	b	a	b	a	a	a	a	b	a	b	c		a	a	b
		60	a	a	a	a	c	a	c	c		a	b	c	a	c	a	a	a	a	b	a	c			a	a	b
Schwefeldioxid	10	20	c	a	a	a	a	b	b	c	b	b	c	b	a	c	c	b	c	c	b	a	b	c	b	a	c	b
		40		b	b	a	b	b	c		c	c		c	a			c			b	a	c		c	a		b
		60		b	b	a	c	c							a						b	a						c
	100	20	b	a	a	a	b	b	c	c	b	b	c	b	a	c	c	b	c	c	b	a	b	c	b	a	c	b
		40	c	b	b	a	c	b			c	c		c	a			c			b	a	c		c	b		c
		60		b	b	a		c							a						c	a				c		
Schwefelkohlenstoff	100	20	c	a	a	a	c	b	c	a	c	c	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a		c		b					a							a				a		
		60		c	c	a				c					a							a				a		
Schwefelsäure	5	20	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	a	b
		40	b	a	a	a	b	a	b		b	a	a	b	a	b	a	c	a	b	b	a	c	a	a	a	b	c
		60	b	a	a	a	c	a	c		c	a	a	b	a	c	a		a	b	b	a		b	b	a	b	
	20	20	b	a	a	a	a	b	a	c	a	a	a	a	a	c	a	c	a	b	b	a	c	b	b	a	b	c
		40	b	a	a	a	b	b	b		b	a	a	b	a		b		a	b	b	a		c	c	a	b	
		60	c	a	a	a	c	c	c		c	a	a	b	a		b		a	c	b	a				a	c	
	98	20	c	a	a	a	c	b	c	c	c	b	b	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	b	a	c	c
		40		a	a	a		c				c	c		a		c		c			a			c	a		
		60		a	a	a									a							a				a		
Schwefelsäure rauchend	100	20	c	c	c	a	c	b	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	c	c	c
		40				a		c							a							a						
		60				a									a							a						
Schwefelwasserstoff	100	20	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	b	b	c	b	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	c	b	a	a	a	b
Schweflige Säure	10	20	c	a	a	a	a	b	b	c	b	b	c	b	a	c	c	b	c	c	b	a	b	c	b	a	c	b
		40		b	b	a	b	b	c		c	c		c	a			c			b	a	c		c	a		b
		60		b	b	a	c	c							a						b	a				a		c
	100	20	b	a	a	a	b	b	c	c	b	b	c	b	a	c	c	b	c	c	b	a	b	c	b	a	c	b
		40	c	b	b	a	c	b			c	c		c	a			c			b	a	c		c	b		c
		60		b	b	a		c							a						c	a				c		
Silberacetat	100	20	b	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	b	b	a	b	c
		40	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	b	a	b	a	b	a	b	a	a	b	c	c	a	b	
		60	b	a	a	a	b	b	a	b	b	a	a	b	a	b	a	b	a	b	a	a	b			a	b	
Silbernitrat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
Siliciumdioxid	100	20	b	a	a	a	a	b	b	a	a	a	b	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		40	b	a	a	a	b	c	c	b	b	a	c	b	a	c	b	c	a	b	b	a	b	b	b	a	b	b
		60	c	a	a	a	b			c	c	a		b	a		b		a	c	c	a	c	b	b	a	c	c
Siliconöle	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a
		40	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	b	a
		60	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	c	a	a	b	a
Soda	100	20	b	a	a	a	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		40	b	a	a	a	c	a	a	c	b	a	b	b	a	b	a	b	a	b	b	a	b	b	a	a	b	a
		60	b	a	a	a		a	a		b	a	b	b	a	b	a	b	a	b	b	a	b	b	b	a	b	a
Spülmittel	5	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
Stearinsäure	100	20	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a
		40	b	a	a	a	b	a	a	b	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	b	a	b	b	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	c	a	a	b	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	b	a	b	b	b	a	b	a
Stickoxyd	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		60	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a
Styrol	100	20	c	a	a	a	a	b	c	a	c	b	b	c	a	c	b	a	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a	b	b		b		c	c		a		c	b	c			a				b		
		60		b	b	a	b	b		c					a			c				a				c		
Sublimat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
Tannin	100	20	b	a	a	a	a	b	c	a	b	a	a	b	a	c	a	c	a	b	b	a	b	b	b	a	b	b
		40	c	a	a	a	a	b		b	c	a	b	c	a		b		b	c	c	a	c	c	b	a	c	c
		60		a	a	a	a	c		b		a	b		a		b		b			a			c	a		
Tenside, alkalifrei	5	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a

Beständigkeit gegenüber Einzelsubstanzen

Substanz	Konz. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI
Terpentinersatz	100	20	c	a	a	a	c	b	b	a	c	a	b	c	a	b	c	a	b	c	c	a	c	c	a	a	c	c
		40		a	a	a		c	c	a		b	b		a	c		b	b			a			b	a		
		60		a	a	a				a		b	c		a			b	c			a			c	a		
Terpentinöl	100	20	c	a	a	a	b	b	c	a	b	b	b	b	a	c	b	a	b	c	c	a	b	b	b	a	c	c
		40		a	a	a	c	b		a	c	b	c	c	a		b	b	b			a	c	c	b	a		
		60		a	a	a		b		a		b			a		b	c	c			a			c	a		
1,1,2,2-Tetrachlorethan	100	20	c	c	c	a	a	b	c	a	c	b	c	a	a	c	c	a	c	c	c	a	a	c	c	a	c	c
		40				b	a	b		a		c		a	b			b				b	a			b		
		60				b	a	b		a				a	b			c				b	a			b		
Tetrachlorethylen	100	20	c	c	a	a	a	b	c	a	c	c	c	a	a	c	c	a	c	c	c	a	a	c	c	a	c	c
		40				b	a	b		a				a	b			b				b	a			b		
		60				b	a	b		a				a	b			c				b	a			b		
Tetrachlorkohlenstoff	100	20	c	a	a	a	a	b	c	c	c	b	b	c	a	c	c	b	b	c	c	a	c	c	b	a	c	c
		40		a	a	a	b	b				b	c		a			c	b			a			c	a		
		60		a	a	a	c	b				c			a				c			a				a		
Tetrachlormethan	100	20	c	a	a	a	a	b	c	c	c	b	b	c	a	c	c	b	b	c	c	a	c	c	b	a	c	c
		40		a	a	a	b	b				b	c		a			c	b			a			c	a		
		60		a	a	a	c	b				c			a				c			a				a		
Tetrahydrofuran	100	20	c	b	b	a	a	a	c	a	c	b	b	a	a	c	b	a	b	c	c	a	c	c	c	b	c	c
		40		b	b	a	b	b		a		c	c	b	a		b	b	c			a				b		
		60		c	c	a	b	b		a				b	a		c	b				a				c		
1,2,3,4-Tetrahydronaphtalin	100	20	c	a	a	a	c	b	b	a	c	a	b	c	a	b	c	a	b	c	c	a	c	c	a	a	c	c
		40		a	a	a		c	c	a		b	b		a	c		b	b			a			b	a		
		60		a	a	a				a		b	c		a			b	c			a			c	a		
Tetralin	100	20	c	a	a	a	c	b	b	a	c	a	b	c	a	b	c	a	b	c	c	a	c	c	a	a	c	c
		40		a	a	a		c	c	a		b	b		a	c		b	b			a			b	a		
		60		a	a	a				a		b	c		a			b	c			a			c	a		
THF	100	20	c	b	b	a	a	a	c	a	c	b	b	a	a	c	b	a	b	c	c	a	c	c	c	b	c	c
		40		b	b	a	b	b		a		c	c	b	a		b	b	c			a				b		
		60		c	c	a	b	b		a				b	a		c	b				a				c		
Thionylchlorid	100	20	c	a	a	a	c	b	c	c	c	c	c	c	a	c	c	b	c	c	c	a	c	c	c	b	c	c
		40		a	a	a		c							a			c				a				b		
		60		a	a	a									a							a				b		
Toluol	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	b	b	b	a	c	b	c	b	c	c	a	b	c	c	a	c	c
		40		a	a	a	c			a		b	c	c	a		c		b			a	c			a		
		60		a	a	a				a		b			a				c			a				a		
Tonerde	100	20	b	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	b
		40	b	a	a	a	b	b	c	b	b	b	b	b	a	c	a	c	a	b	a	a	a	a	a	a	b	c
		60	b	a	a	a	c		c	c	c	b	b	b	a		a		a	b	a	a	a	a	a	a	b	
Tonerde Hydrat	100	20	b	a	a	a	b	b	c	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	b	a	b	a	a	a	b	a
		40	b	a	a	a	c	c		b	c	a	a	c	a	c	b	a	a	b	b	a	c	a	a	a	b	a
		60	b	a	a	a				c		a	b		a		b	a	a	b	b	a		a	a	a	b	a
Tonerde, essigsauer	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	b	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	b	b	b	b	a	a	a	a	a	b	a	c	a	b	a	a	c	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	c	c	c	b	b	a	a	b	a	c	a		a	b	a	a		a	a	a	a	b
Traubenzucker	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
Trichloracetaldehydhydrat	100	20	c	a	a	a	a	c	c	c	b	b	b	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	b	a	a	c	c
		40		a	a	a	b				c	b	b		a		c		c			a		c	b	a		
		60		a	a	a	c					c	c		a							a			b	a		
1,2,4-Trichlorbenzole	100	20	c	a	a	a	b	b	c	b	c	c	c	b	a	c	b	c	c	c	c	a	b	c	c	a	c	c
		40		b	b	a	c	b		b				c	a		c					a	c			a		
		60		b	b	a		c		b					a							a				a		
Trichloressigsäure	100	20	b	a	a	a	c	b	b	c	b	b	b	c	a	c	a	a	b	b	b	a	b	b	b	a	b	c
		40	c	b	b	a		b	c		c	b	c		a		a	a	c	c	b	a	c	c	c	a	c	
		60		c	c	a		b				b			a		a	a			b	a				a		
Trichlorethylen	100	20	c	a	a	a	c	b	c	a	c	b	c	b	a	c	c	c	c	c	c	a	b	c	c	a	c	c
		40		b	b	a		b		a		c		b	a							a	b			a		
		60		b	b	a		c		a				c	a							a	c			a		
Trichlormethan	100	20	c	b	b	a	c	c	c	b	c	b	b	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		c	c	a				c		c	c		a							a				a		
		60				a									a							a				a		
Triethanolamin	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	a	b	a	a	b	b	a	a	a
		40	b	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	b	b	c	a	b	c	a	b	b	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	b	b		a	b		a	b	c	c	a	b	b
Triethylenglykol	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	b	a	a	a
		40	b	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	a	a	b	c	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	c	a	a	a	b	a	a	c	a	b	a	b	a	b	a	a	c		c	a	b	a
Triglykol	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	b	b	b	a	a	a
		40	b	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	b	a	b	a	a	a	b	a	a	b	c	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	c	a	a	a	b	a	a	c	a	b	a	b	a	b	a	a	c		c	a	b	a
2,2,4-Trimethylpentan	100	20	c	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	a	b	a	a	a	b	b	a	b	c	b	a	c	a
		40		a	a	a	c	b	b	a	c	a	a	b	a	b	a	a	a		c	a	c		c	a		b
		60		a	a	a		c	c	a		a	a	b	a	b	a	a	a			a				a		c
Tris-(2-hydroxyethyl)amin	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	a	b	a	a	b	b	a	a	a
		40	b	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	b	b	c	a	b	c	a	b	b	b	a	b	a
		60	b	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	b	a	b	b		a	b		a	b	c	c	a	b	b
Urin	100	20	a	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	b	b	a	a	b
		40	b	a	a	a	a	a		a		a	a	a	a	b	b	a	a	b	b	a	a	c	c	a	b	b
		60	b	a	a	a	a	a		a		a	a	a	a	b	b	a	a	b	c	a	a			a	b	c

a sehr gute Beständigkeit b bedingt beständig c unbeständig leer = keine Angabe

Beständigkeit gegenüber Einzelsubstanzen

Substanz	Konz. %	Temp. °C	ABS	ECTFE	ETFE	FEP	GFK	MF	NR	PA	PC	PE-HD	PE-LD	PET	PFA	PMMA	PMP	POM	PP	PS	PSU	PTFE	PUR	PVC-P	PVC-U	PVDF	SAN	SI
Vaseline	100	20	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b
		40	a	a	a	a	a	a		a	a	b	b	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	c
		60	b	a	a	a	a	a		a	a	b	c	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a		a	a	a	
Verdünner	100	20	c	a	a	a	a	a	b	b	c	a	a	b	a	c	b	b	a	c	b	a	b	c	b	a	c	b
		40		a	a	a	b	a	b	c		a	b	c	a		b	b	b		c	a	c		c	a		b
		60		a	a	a	c	a	c			b	b		a		c	c	b			a				a		c
Vinylacetat	100	20	c	b	b	a	b	b	c	c	c	b	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a	b	b				c			a							a				a		
		60		c	c	a	c	c							a							a				a		
Vinylbenzol	100	20	c	a	a	a	a	b	c	a	c	b	b	c	a	c	b	a	b	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a	b	b		b		c	c		a		c	b	c			a				b		
		60		b	b	a	b	b		c					a			c				a				c		
Vinylchlorid	100	20	c	b	b	a	b	b	c	c	c	b	c	c	a	c	c	c	c	c	c	a	c	c	c	a	c	c
		40		b	b	a	b	b				c			a							a				a		
		60		c	c	a	c	c							a							a				a		
Vinylcyanid	100	20	c	a	a	a	b	c	c	a	c	a	a	c	a	c	b	c	b	c	c	a	c	c	c	b	c	c
		40		a	a	a	b			a		a	a		a		b		c			a				b		
		60		a	a	a	c			b		b	a		a		c					a				c		
Vinylethylen	100	20	c	a	a	a	a	c	c	b	c	b	c	a	a	c	c	a	c	c	c	a	a	c	b	a	c	c
		40		a	a	a	b			b		c		b	a			a				a	b		c	a		
		60		a	a	a	c			c				c	a			a				a	c			a		
Waschmittel	5	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
Wasser	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a
Wasser entmineralisiert	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	b	a	a	a	b	b	b	b	b	b	b	b	a	b	a	a	b	b	b	a	b	b	b	a	b	b
Wasserglas	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a
Wasserstoffperoxid	5	20	a	a	a	a	b	a	b	c	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	b	a	a	a	c	a	b		a	a	a	b	a	b	a		a	b	a	a	a	b	a	a	b	a
		60	b	a	a	a		a	b		a	a	a	b	a	b	a		a	b	a	a	b	b	a	a	b	a
	30	20	a	a	a	a	b	a	b	c	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b
		40	b	a	a	a	c	b	c		a	a	b	b	a		b		b	b	a	a	b	c	a	a	b	b
		60	b	a	a	a		b			a	a	b	b	a		b		b	b	a	a	b		a	a	b	c
Wasserstoffsuperoxid	5	20	a	a	a	a	b	a	b	c	a	a	a	a	a	a	a	c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	b	a	a	a	c	a	b		a	a	a	b	a	b	a		a	b	a	a	a	b	a	a	b	a
		60	b	a	a	a		a	b		a	a	a	b	a	b	a		a	b	a	a	b	b	a	a	b	a
	30	20	a	a	a	a	b	a	b	c	a	a	a	a	a	c	a	c	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b
		40	b	a	a	a	c	b	c		a	a	b	b	a		b		b	b	a	a	b	c	a	a	b	b
		60	b	a	a	a		b			a	a	b	b	a		b		b	b	a	a	b		a	a	b	c
Weinsäure	100	20	b	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	b	a	a	a	a	a	a	b	b
		40	b	a	a	a	a	a	c	b	b	a	a	a	a	c	a	b	a	b	a	a	a	b	b	a	b	b
		60	b	a	a	a	a	a		b	b	a	a	b	a		a	b	a	b	a	a	b	b	b	a	b	b
Wollfett	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	b	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	b	b	a	a	b	b	b	a	b	b	b	a	a	a	a	a	b	b	a	a	b
		60	b	a	a	a	a	b	b	b	b	b	b	b	a	b	b	b	a	b	a	a	a	b	b	a	b	b
p-Xylol	100	20	c	a	a	a	a	a	c	a	c	b	b	a	a	c	b	b	b	c	c	a	a	c	c	a	c	c
		40		b	b	a	a	b		a		b	c	b	a		c	c	c			a	a			a		
		60		b	b	a	a	b		a		c		c	a							a	a			a		
Zinkcarbonat basisch	100	20	b	a	a	a	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		40	b	a	a	a	c	a	a	c	b	a	b	b	a	b	a	b	a	b	b	a	b	b	a	a	b	a
		60	b	a	a	a		a	a		b	a	b	b	a	b	a	b	a	b	b	a	b	b	b	a	b	a
Zinkchlorid	100	20	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
Zinkhydroxidcarbonat	100	20	b	a	a	a	b	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	b	a
		40	b	a	a	a	c	a	a	c	b	a	b	b	a	b	a	b	a	b	b	a	b	b	a	a	b	a
		60	b	a	a	a		a	a		b	a	b	b	a	b	a	b	a	b	b	a	b	b	b	a	b	a
Zinknitrat	100	20	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		40	a	a	a	a	a	a	a	c	b	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a	a
		60	a	a	a	a	a	a	a		c	a	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	b	a	a	a	a	a

A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Z

Allgemeine Daten

Kunststoff	Transparenz	Brech-zahl	Widerstand		Strahlen-beständigkeit	Gasdurchlässigkeit cm³/m²·d·bar			Wasserdampf g/m²·d	Feuchte-aufn. %
			Oberfläche Ω	Durchgang Ω·cm		Stickstoff	Sauerstoff	Kohlendioxid		
ABS	opak	1,52	> 10^{13}	> 10^{15}	400 kGy	100–200 ①	400–900 ①	1500–3500 ①	27–33 ①	0,2
CA	glasklar	1,50	> 10^{12}	> 10^{13}	25 kGy	470–630 ②	13 000–15 000 ②	14 000 ②	150–600 ②	4,3
CN	glasklar	1,50	> 10^{11}		25 kGy					1,5
ECTFE	milchig opak		10^{12}	> 10^{15}	50 kGy	150 ③	39 ③	1700 ③	9 ③	0,01
ETFE	milchig opak	1,40	> 10^{13}	> 10^{16}	50 kGy	470 ③	1560 ③	3800 ③	0,6 ③	0,03
FEP	milchig opak	1,34	> 10^{16}	> 10^{18}	30 kGy	375 ④	3000 ④	6500 ④	2 ④	0,01
GFK	opak		10^{15}	10^{13}	50 kGy					0,2
MF	opak		> 10^{8}	> 10^{8}	1000 kGy				400 ⑤	0,35
NR	opak				50 kGy					
PA	milchig opak	1,53	> 10^{10}	> 10^{12}	40 kGy	1–2 ①⑦	2–8 ①⑦	80–120 ①⑦	10–20 ①⑦	3,0
PC	transparent	1,58	> 10^{15}	> 10^{17}	100 kGy	680 ③	4000 ③	14 500 ③	4 ③	0,25
PE-HD	milchig opak	1,53	10^{14}	> 10^{17}	500 kGy	430–525 ④	1210–1890 ④	5900–7150 ④	0,9–1,0 ④	0,01
PE-LD	milchig opak	1,51	10^{14}	> 10^{17}	500 kGy	700 ①	2000 ①	10 000 ①	1 ①	0,01
PES	transparent	1,65	10^{13}	> 10^{15}						
PET	transparent	1,57	10^{16}	10^{16}	900 kGy	9–15 ③	80–110 ③	200–340 ③	0,6 ③	0,15
PET Copolyester	transparent	1,57	10^{16}	10^{15}	900 kGy	5 ⑨	10 ⑨	30 ⑨	6 ⑨	0,13
PFA	milchig opak	1,35	> 10^{16}	> 10^{16}	50 kGy					0,03
PMMA	glasklar	1,49	> 10^{13}	> 10^{15}	30 kGy					0,3
PMP (TPX)	transparent	1,46	10^{13}	> 10^{16}	100 kGy	1100 ②	1650 ②		100 ②	0,1
POM	opak	1,48	> 10^{13}	> 10^{14}	10 kGy	10 ⑤	50 ⑤	96 ⑤	2,5 ⑤	0,25
PP	milchig opak	1,50	> 10^{13}	> 10^{17}	20 kGy	430 ④	1900 ④	6100 ④	2,1 ④	0,1
PS	glasklar	1,59	> 10^{13}	> 10^{16}	10 000 kGy	27 ⑥	235 ⑥	800 ⑥	14 ⑥	0,1
PSU	transparent	1,63		> 10^{15}	10 000 kGy	630 ③	3600 ③	15 000 ③	6 ③	0,30
PTFE	opak	1,35	> 10^{16}	> 10^{17}	6 kGy	60–80 ⑧	160–250 ⑧	450–700 ⑧	0,03 ⑧	0,005
PUR	opak		10^{11}	10^{12}	700 kGy	550–1600 ③	1000–4500 ③	6000–22 000 ③	13–25 ③	0,1
PVC hart	transparent	1,52	10^{13}	> 10^{15}	5 kGy	12 ⑤	87 ⑤	200 ⑤	7,6 ⑤	0,1
PVC weich	transparent	1,55	10^{11}	> 10^{11}	4 kGy	350 ⑤	1500 ⑤	8500 ⑤	20 ⑤	0,8
PVDF	opak	1,42	> 10^{13}	> 10^{13}	30 kGy	0,1–0,2 ②	1,7–11 ②	60–700 ②	0,1–0,2 ②	0,04
SAN	glasklar	1,56	> 10^{13}	> 10^{15}	1000 kGy					0,2
SI	milchig opak		10^{12}	10^{14}	50 kGy					

① Foliendicke 100 µm, Temperatur 23 °C
② Foliendicke 25 µm, Temperatur 25 °C
③ Foliendicke 25 µm, Temperatur 23 °C
④ Foliendicke 40 µm, Temperatur 25 °C
⑤ Foliendicke 40 µm, Temperatur 20 °C
⑥ Foliendicke 50 µm, Temperatur 25 °C
⑦ gemessen an PA6- und PA66-Folien
⑧ Foliendicke 300 µm, Temperatur 23 °C
⑨ Foliendicke 250 µm

Mechanische Daten

Kunststoff	Verwertungsweg	Witterungsbeständigkeit	Dichte g/cm³	Zugversuch N/mm² bzw. %				Druckfestigkeit N/mm²	Shore D Härte	Schlagzähigkeit kJ/m²		Kerbschlagzähigkeit kJ/m²	
				Streckspannung N/mm²	Reissfestigkeit N/mm²	Reissdehnung %	Zug-E-Modul N/mm²			23 °C	−40 °C	23 °C	−40 °C
ABS	W R T	mässig	1,04	48–60	38–50	8–12	2300–2500	45–85	72–76	85–90	65–70	6–12	3–4
CA	W R T	mässig	1,30	40–50	40–80	3	1000–2100			50–80		2	
CN	W R T	mässig	1,38		40–75	20–40		60		100–200		20–30	
ECTFE	W R T	ausgezeichnet	1,68		42–48	200	1400						
ETFE	W R T	ausgezeichnet	1,70		40–50		900		75				
FEP	W R T	ausgezeichnet	2,15		15–25	250–330	600–700		60–65	ohne Bruch		ohne Bruch	
GFK	W R T	gut	1,5–2,0		30	1	14 000	150		10		2	
MF	R T	gut	1,50		30–50	0,6–0,9	4900–9100			>7		>1,5	
NR	R T	schlecht	0,93		22	600							
PA	W R T	gut	1,14	50–70	45–60	10–300	1200–3500		60–85	ohne Bruch	ohne Bruch	3–6	2–4
PC	W R T	gut	1,20	60	65–75	80–120	2000–2400			ohne Bruch	ohne Bruch	20–30	10–15
PE-HD	W R T	mässig	0,95	20–28	25–32	600–900	700–1200		60–67	ohne Bruch		ohne Bruch	
PE-LD	W R T	mässig	0,92	9–12	15–20	600–650	150–450		43–48	ohne Bruch		ohne Bruch	
PES	W R T	mässig	1,37			10–80	2450–3150						
PET	W R T	gut	1,35	55–60	40–60	150–200	2600–2700	59–62	80–81	ohne Bruch	30	2–4	2–4
PET Copolyester	W R T	gut	1,27	50	30–50	110–180	1700–2000	59–62	80–81	ohne Bruch	30	2–4	2–4
PFA	W R T	ausgezeichnet	2,15		20–30	300	600–700		60–64	ohne Bruch		ohne Bruch	
PMMA	W R T	gut	1,18		80	6	3300			12	10	2	2
PMP (TPX)	W R T	mässig	0,83		25–28	10–50	1100–2000						
POM	W R T	gut	1,42		60–80	35–80	2900–3000			ohne Bruch		7–8	4–6
PP	W R T	mässig	0,91	22	20–40	20–800	1100–1800		60–75	ohne Bruch	10–15	9–14	1
PS	W R T	schlecht	1,05		30–60	2–3	3000–3500			15–20		2	
PSU	W R T	gut	1,24	70		50–100	2500	96		ohne Bruch		7	
PTFE	W R T	ausgezeichnet	2,14		22–40	250–400	410–750	7–8	50–60	ohne Bruch		13–16	
PUR	R T	gut	1,14										
PVC hart	W R T	gut	1,39	55–70		8–20	2800–3300			ohne Bruch		2–3	
PVC weich	W R T	gut	1,25	25–28		170–200				ohne Bruch		3–4	
PVDF	W R T	ausgezeichnet	1,78	50–57	50–60	20–50	2000–3000	75	77–78	ohne Bruch	ohne Bruch	12	4
SAN	W R T	schlecht	1,08		70–80	5	3500–3800			16–20	16–20	3–4	3–4
SI	W R T	ausgezeichnet	1,18	20		590							

Verwertungsweg des Werkstoffs: W = werkstofflich · R = rohstofflich · T = thermisch – abhängig von Sammelsystem, Verschmutzung und regionaler Infrastruktur; keine Aussage zur Recyclingfähigkeit einzelner Produkte. Witterungsbeständigkeit: ausgezeichnet, gut, mässig oder schlecht witterungsbeständig.

Verhalten bei Temperatureinwirkung

Die Temperaturbeständigkeiten beziehen sich allein auf das Material. Der Einsatzbereich der Fertigprodukte hängt zusätzlich von der jeweiligen Konstruktion, Materialstärke, den Betriebsbedingungen und dem Füllmedium ab. Die Angaben zu den Gebrauchstemperaturen bei einzelnen Artikeln sind zu beachten.

Kunststoff	Gebrauchstemperatur °C			Schmelzbereich °C	Lin. Wärmeausdehnung 10^{-5}/K	Brennprobe
	dauernd max.	dauernd min.	kurzzeitig			
ABS	+85	−40	+95	+90 … +98	9	brennt mit leuchtender Flamme, stark russend; Geruch süsslich
CA	+60	0	+65	+70 … +80	12	brennt mit gelbgrüner Flamme, tropft; Geruch nach Papier und Essigsäure
CN	+50	0	+55	+60 … +70	12	brennt mit gelbgrüner Flamme, tropft; Geruch nach Papier
ECTFE	+150	−105	+170	+240	8	nicht brennbar
ETFE	+150	−100	+180	+270	7	nicht brennbar
FEP	+205	−200	+220	+275	12	nicht brennbar
GFK	+80	−20	+100		3	brennt mit gelboranger Flamme, tropft, brennt nach Entfernen der Zündquelle weiter; Geruch süsslich aromatisch
MF	+80	−35	+120		5,5	schwer entflammbar, brennt nicht tropfend, mit leuchtender, russender und stechend riechender Flamme und erlischt nach Entfernen der Zündquelle; Geruch nach Aminen
NR	+60	−40	+70			brennt mit leuchtender Flamme, stark russend; Geruch intensiv
PA	+100	−40	+180	+217 … +221	9	brennt mit gelboranger Flamme, schmilzt, tropft und brennt nach Entfernen der Zündquelle weiter; Geruch nach verbranntem Horn
PC	+135	−135	+155	+160 … +170	7	brennt mit leuchtender Flamme, erlischt ausserhalb der Flamme, russend; Geruch nach Phenol
PE-HD	+90	−100	+110	+126 … +136	15	brennt mit leuchtender Flamme, tropft, brennt nach Entfernen der Zündquelle weiter; Geruch nach brennender Kerze
PE-LD	+80	−50	+90	+105 … +118	25	brennt mit leuchtender Flamme, tropft, brennt nach Entfernen der Zündquelle weiter; Geruch nach brennender Kerze
PES	+200	−70		+230 … +290	5,5	schwer entflammbar, selbstverlöschend
PET	+60	−20	+170	+255 … +265	3	brennt mit gelboranger Flamme, tropft, brennt nach Entfernen der Zündquelle weiter; Geruch süsslich aromatisch
PET Copolyester	+60	−20	+170	+250 … +270	5	brennt mit gelboranger Flamme, tropft, brennt nach Entfernen der Zündquelle weiter; Geruch süsslich aromatisch
PFA	+260	−200	+285	+305	12	nicht brennbar
PMMA	+85	−40	+90	+115	7	brennt mit leuchtender knisternder Flamme, brennt nach Entfernen der Zündquelle weiter; Geruch intensiv
PMP (TPX)	+130	−20	+180	+230 … +240	12	brennt mit leuchtender Flamme, tropft, brennt nach Entfernen der Zündquelle weiter; Geruch nach Paraffin
POM	+110	−40	+150	+173 … +175	11,4	brennt mit leuchtender Flamme, tropft, brennt nach Entfernen der Zündquelle weiter; Geruch stechend nach Formaldehyd
PP	+120	−10	+140	+160 … +168	18	brennt mit leuchtender Flamme, tropft, brennt nach Entfernen der Zündquelle weiter; Geruch nach Kerzenwachs
PS	+70	−10	+80	+86 … +92	7	brennt mit leuchtender Flamme, tropft, brennt nach Entfernen der Zündquelle weiter; Geruch süsslich
PSU	+160	−100	+185		5,6	schwer entflammbar, brennt nicht tropfend mit leuchtender, russender und stechend riechender Flamme und erlischt nach Entfernen der Zündquelle
PTFE	+260	−200	+300	+327	12	nicht brennbar
PUR	+80	−30	+100		15	schwer entflammbar, brennt nicht tropfend mit leuchtender, russender und stechend riechender Flamme und erlischt nach Entfernen der Zündquelle; Geruch intensiv
PVC hart	+70	−20	+75		7	schwer entflammbar, brennt in der Flamme, erlischt nach Entfernen der Zündquelle. Flamme gelborange; Geruch nach Salzsäure
PVC weich	+55	−5	+60		8	brennt stark russend
PVDF	+105	−40	+150	+167 … +187	14	nicht brennbar
SAN	+85	−20	+95		7	brennt mit leuchtender Flamme, stark russend; Geruch süsslich
SI	+170	−50	+250		5	nicht brennbar

Beim Sterilisieren/Autoklavieren von Gefässen muss der Verschluss vollständig geöffnet werden. Nur gereinigte und mit dest. Wasser ausgespülte Gefässe sterilisieren/autoklavieren, da Chemikalien bei erhöhten Temperaturen zu Materialveränderungen führen können. Erst im abgekühlten Zustand dicht verschrauben.
Vorsicht: Festigkeitsverlust bei Artikeln aus Polycarbonat (PC) und Polysulfon (PSU) nach mehrmaligem Autoklavieren.

Sterilisation von Kunststoffen

Bei Flaschen und Behältern müssen vor dem Erhitzen in der Mikrowelle und dem Sterilisieren (mit Ausnahme Sterilisation mit Gammastrahlen) die Verschlüsse vollständig geöffnet werden. Die Verschlüsse werden vorteilhaft neben die Flaschen und Behälter gelegt, damit während des Aufheizens und der Abkühlung ein ungehinderter Druckausgleich in den Gefässen möglich ist.

Kunststoff	Mikrowellen-einsatz	Sterilisation				
		Autoklav 121 °C, 1 bar, 20 min	**Gas** Ethylenoxid	**trocken** 160 °C	**chemisch** [1] Formalin, Ethanol	**Gammastrahlen**
ABS	**ja**	nein	**ja**	nein	**ja**	**ja**
CA	nein	nein	**ja**	nein	**ja**	**ja**
CN	nein	nein	**ja**	nein	**ja**	**ja**
ECTFE	**ja**	**ja**	**ja**	**ja (150 °C)**	**ja**	nein
ETFE	**ja**	**ja**	**ja**	**ja (150 °C)**	**ja**	nein
FEP	**ja**	**ja**	**ja**	**ja**	**ja**	nein
GFK	**ja**	nein	**ja**	nein	**ja**	nein
MF	**ja**	nein	**ja**	nein	**ja**	**ja**
NR	**ja**	nein	**ja**	nein	**ja**	nein
PA	**ja**	nein	**ja**	nein	**ja**	**ja**
PC	**ja**	**ja** [2]	**ja**	nein	**ja**	nein
PE-HD	**ja**	nein	**ja**	nein	**ja**	**ja**
PE-LD	**ja**	nein	**ja**	nein	**ja**	**ja**
PES	**ja**	**ja**	**ja**	**ja**	**ja**	**ja**
PET + Copolyester	**ja**	nein	**ja**	nein	**ja**	**ja**
PFA	**ja**	**ja**	**ja**	**ja**	**ja**	nein
PMMA	nein	nein	**ja**	nein	**ja**	**ja**
PMP (TPX)	**ja**	**ja**	**ja**	**ja** [3]	**ja**	nein
POM	nein	**ja** [3]	**ja**	nein	**ja**	nein
PP	**ja**	**ja**	**ja**	nein	**ja**	nein
PS	nein	nein	**ja**	nein	**ja**	**ja**
PSU	**ja**	**ja**	**ja**	**ja**	**ja**	**ja**
PTFE	**ja**	**ja**	**ja**	**ja**	**ja**	nein
PUR	nein	nein	**ja**	nein	**ja**	**ja**
PVC hart	**ja**	nein	**ja**	nein	**ja**	nein
PVC weich	**ja**	nein	**ja**	nein	**ja**	nein
PVDF	nein	**ja**	**ja**	nein	**ja**	nein
SAN	**ja**	nein	**ja**	nein	**ja**	**ja**
SI	nein	**ja**	**ja**	**ja**	**ja**	nein

[1] Dosierung auf der Chemikalienpackung beachten. Die Verwendung chemisch aggressiver Desinfektionsmittel kann bei längerer Einwirkungszeit zu Haarrissen auf der Kunststoffoberfläche führen.

[2] Häufiges Dampfsterilisieren führt zu Festigkeitsverlust. PC-Zentrifugenröhrchen können unbrauchbar werden.

[3] Sterilisieren reduziert die mechanischen Festigkeiten.

Der Werkstoff Kunststoff

Aufbau und Verhalten

Kunststoffe sind langkettige Makromoleküle (Polymere), die durch Umwandlung von Naturprodukten oder durch Synthese von Bausteinen (Monomere) aus Erdöl oder Erdgas entstehen.

Kunststoffe zeichnen sich durch eine aussergewöhnliche Breite an physikalischen Eigenschaften aus. Dabei ist das Spektrum der Eigenschaften nicht nur durch den chemischen Aufbau der Makromoleküle festgelegt, sondern auch durch Ordnungszustände und Organisation. Das Eigenschaftsbild der polymeren Werkstoffe lässt sich zusätzlich noch durch Mischen unterschiedlicher Kunststofftypen und durch Kombination mit anderen Materialien wie Hitze- und Lichtstabilisatoren, Füllstoffen sowie Kohle- und Glasfasern erweitern.

Kunststoffe werden in drei Hauptkategorien eingeteilt:

Thermoplaste
werden beim Erwärmen plastisch, d. h. verformbar, und behalten nach Erkalten ihre Form bei. Die Makromolekül-Ketten sind räumlich nicht chemisch vernetzt. Teilkristalline Thermoplaste haben teilweise besonders geordnete Molekülbereiche; durch die Kristallisation werden sie opak (undurchsichtig). Amorphe Thermoplaste haben keine geordneten Molekülbereiche, sie sind daher glasklar.

Elastomere
besitzen eine hohe Elastizität in einem breiten Temperaturbereich. Die Makromoleküle sind räumlich weitmaschig chemisch vernetzt.

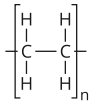
Duroplaste
bleiben beim Erwärmen hart und nicht verformbar. Die Makromoleküle sind räumlich engmaschig chemisch vernetzt.

Polyolefine

Polyolefine sind teilkristalline Thermoplaste, die sich durch eine gute chemische Beständigkeit, hohe Zähigkeit und Reissdehnung sowie gute elektrische Isoliereigenschaften auszeichnen. Sie sind dank leichter Verarbeitung und günstigem Preisniveau heute zu den mengenmässig wichtigsten Kunststoffen geworden. Ausgangsstoff ist das Ethen (Ethylen).

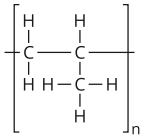
Ethen (Ethylen) ist ein farbloses, schwach süsslich riechendes, brennbares Gas. Es ist wenig giftig, wirkt aber in höheren Konzentrationen narkotisch und erstickend.

Polyethylen [PE-LD], [PE-HD]



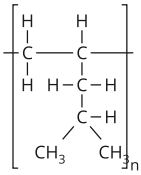
Die Herstellung erfolgt grosstechnisch nach zwei Verfahren. Bei der Hochdruckpolymerisation entstehen vorwiegend Makromoleküle mit vielen Verzweigungen; das Polyethylen hat deshalb eine niedrige Dichte [PE-LD]. Bei der Niederdruckpolymerisation wird die Polymerisation durch spezielle Katalysatoren bei geringem Druck (Atmosphärendruck) ermöglicht. Es entsteht ein Polyethylen mit wenigen Verzweigungen und demzufolge höherer Dichte [PE-HD].

Polypropylen [PP]



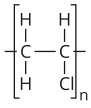
Wird am Ethen ein Wasserstoffatom durch eine CH_3-Gruppe ersetzt, so erhält man Polypropylen, das eine niedrige Dichte, hohe Steifigkeit und hohe Formbeständigkeit in der Wärme aufweist.

Polymethylpenten (TPX) [PMP]



erhält man durch Ersetzen eines Wasserstoffatoms mit einer Isobutyl-Gruppe. Dadurch entsteht ein sehr leichtes, glasklares, hartes Produkt mit guter Lichtdurchlässigkeit und hoher Wärmebeständigkeit.

Vinylchlorid-Polymerisate [PVC]



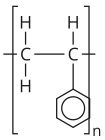
sind vorwiegend amorphe Thermoplaste mit sehr guter chemischer Beständigkeit sowie guter Licht- und Wetterbeständigkeit. Durch Weichmacher kann die Flexibilität beeinflusst werden. Die Polyvinylchloride sind transparent und leicht bläulich. PVC hat ein Chloratom anstelle eines Wasserstoffatoms. Man unterscheidet weichmacherfreies [PVC hart = PVC-U] und weichmacherhaltiges [PVC weich = PVC-P] Polyvinylchlorid.

Styrol-Polymerisate

gehören auch zu den Massenkunststoffen. Durch das Zusammenwirken verschiedener Komponenten werden Kunststoffe mit verbesserten Eigenschaften gegenüber dem Normal-Polystyrol hergestellt.

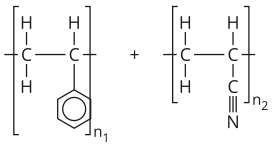
Polystyrol [PS]

hat gegenüber dem Ethen zusätzlich einen Benzolring im Molekül. Dadurch entsteht ein glasklares Polymer mit hoher Steifheit, Formstabilität und brillanter Oberfläche. Für die Verbesserung der Eigenschaften werden sogenannte Copolymere hergestellt.



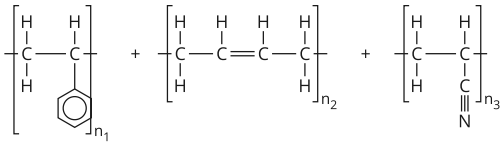
Styrol-Acrylnitril [SAN]

ist ein Copolymer aus Styrol- und Acrylnitril-Bausteinen (rund 25 bis 30 % Acrylnitril). Im Vergleich zum Normal-Polystyrol werden höhere Steifheit, Härte und Kratzfestigkeit, höhere Temperaturwechselbeständigkeit und höhere Zähigkeit erreicht.



Acrylnitril-Butadien-Styrol-Copolymer [ABS]

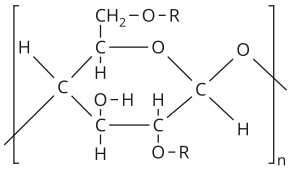
ist ein thermoplastischer und elastischer Polymer-Blend, dessen elastische Bestandteile Polymere des Butadiens darstellen, die in einer Phase aus steifen, thermoplastischen Acrylnitril-Styrol-Copolymeren dispergiert (vermischt) sind. ABS gehört zu den elastomermodifizierten Thermoplasten, wird durch Co- oder Pfropfpolymerisation hergestellt und besitzt eine hohe Schlagzähigkeit und Wärme-Formbeständigkeit.



Celluloseester

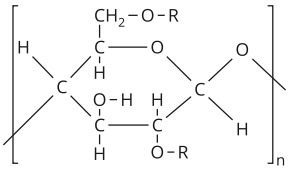
sind amorphe thermoplastische Kunststoffe, die durch chemische Umwandlung (Veresterung) von Zellstoff (Cellulose) mit anorganischen und organischen Säuren hergestellt werden. Sie zeichnen sich durch hohe Zähigkeit aus.

Cellulosenitrat [CN]



R = NO_2 (Veresterung mit Salpetersäure)

Celluloseacetat [CA]

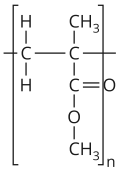


R = $CO\text{-}CH_3$ (Veresterung mit Essigsäure)

Technische Kunststoffe

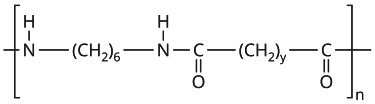
Polymethylmethacrylat [PMMA]

Glasklare Polymerisate mit grosser Härte, Festigkeit und Steifigkeit sowie hoher Kratzfestigkeit und Polierfähigkeit.



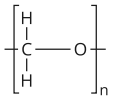
Polyamide [PA]

besitzen ausgezeichnete Festigkeitseigenschaften, hohe Zähigkeit und Schlagzähigkeit.



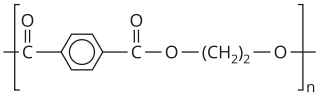
Polyoxymethylen (Polyacetal) [POM]

Seine günstigen Eigenschaften sind gute Masshaltigkeit, hohe Härte, Festigkeit und gute Chemikalienbeständigkeit.



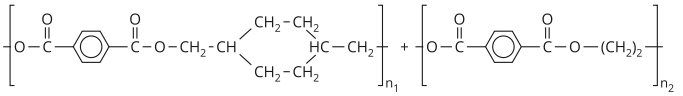
Polyester [PET]

werden vor allem dort eingesetzt, wo gute Masshaltigkeit und hohe Zeitstandfestigkeit gefordert sind.



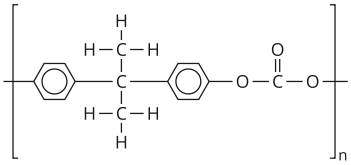
Copolyester

weist eine grössere Gasdurchlässigkeit auf als Polyester (PET). Glasartige Klarheit und gute Festigkeit. Amorpher Copolyester wird aus Terephthalsäure, Ethylenglykol und 1,4-Cyclohexandimethanol hergestellt.



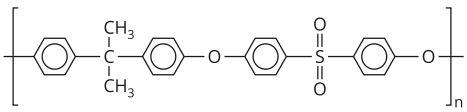
Polycarbonat [PC]

besitzt ausserordentlich gute Eigenschaften wie Schlagzähigkeit, Transparenz, Steifigkeit und gute Wärmebeständigkeit.



Polysulfon [PSU]

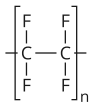
ist einer der Hochleistungskunststoffe, der sich durch hohe Festigkeit auch bei höheren Temperaturen auszeichnet.



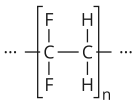
Fluorhaltige Kunststoffe

Polymere mit hohem Fluoranteil haben eine ausserordentlich hohe chemische und thermische Beständigkeit. Sie sind unbrennbar und witterungsbeständig.

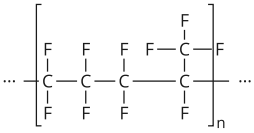
Polytetrafluorethylen [PTFE]



Polyvinylidenfluorid [PVDF]

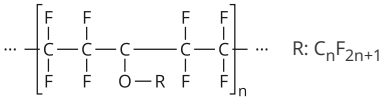


Perfluorethylenpropylen-Copolymer [FEP]

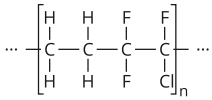


Perfluoralkoxy-Copolymer [PFA]

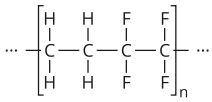
Laborgeräte aus PFA sind unverzichtbar in der Spurenanalyse. Sie zeichnen sich durch eine extrem glatte, hydrophobe und antiadhäsive Oberfläche aus. Mit der hohen thermischen Stabilität (−200 °C bis +260 °C), der hohen chemischen Resistenz und der hohen Flammwidrigkeit kann ein sehr breiter Anwendungsbereich abgedeckt werden.



Ethylen-Chlortrifluorethylen-Copolymer [ECTFE]



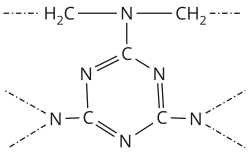
Ethylen-Tetrafluorethylen-Copolymer [ETFE]



Aminoplaste

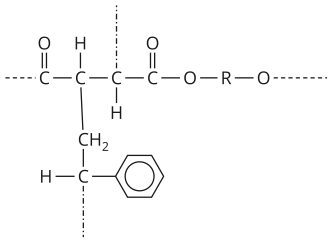
Melaminharz [MF]

Durch die chemische Vernetzung der einzelnen Makromoleküle haben Duroplaste im Gegensatz zu Thermoplasten höhere Festigkeit, grössere Härte und höhere thermische Stabilität. Duroplaste sind spröde und unschmelzbar.



Ungesättigte Polyesterharze (GFK) [UP]

sind Giessharze, die mit Verstärkungsstoffen, z. B. Glas- (GFK), Kohle- oder Metallfasern verbunden werden. Die mechanischen Eigenschaften sind stark abhängig vom eingesetzten Verstärkungsstoff.

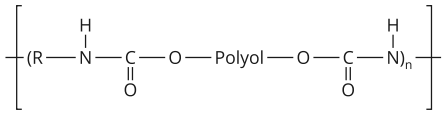


Thermoplastische Elastomere

Diese Gruppe verbindet die Eigenschaften der Elastomere mit den Verarbeitungsmöglichkeiten der Thermoplaste.

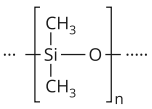
Polyurethan-Elastomere [PUR]

sind Addukte aus Polyisocyanaten und hydroxylgruppenhaltigen Polyestern oder Polyethern. Sie haben eine hohe Zugfestigkeit bei grosser Bruchdehnung sowie einen hohen Elastizitätsmodul.



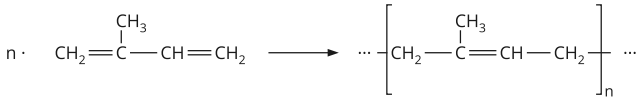
Siliconkautschuk [SI]

gehört zur Stoffklasse der Polymere, deren Grundgerüst alternierend aus Silicium- und Sauerstoffatomen besteht. Sie zeichnen sich durch hohe Formbeständigkeit in der Wärme und hohe Zähigkeit bei tiefen Temperaturen aus.



Naturkautschuk [NR]

wird aus Latex (milchige Flüssigkeit in Baumrinden) gewonnen. Durch Vulkanisation mit Schwefel erreicht er eine hohe Festigkeit und eine hohe Bruchdehnung. Die einzigartige Kombination guter Eigenschaften macht ihn auch heute noch für weite Anwendungsgebiete unentbehrlich.



Gebrauch und Pflege

Allgemeine Reinigung

Für die meisten Anwendungen reicht die Verwendung eines milden, neutralen (pH 7,0) Reinigers aus. Bei starker Verschmutzung kann ein alkalischer Reiniger (bis pH 12) verwendet werden, dies gilt jedoch nicht für Polystyrol und Polycarbonat (Reiniger® zum Beispiel Neodisher, Mucasol, Desogen, Tex, Deconex, Labo-Clean usw.).

Achtung: Keine Scheuermittel oder Scheuerschwämme zur Reinigung von Kunststoffartikeln verwenden!

Geschirrspülmaschinen

Alle Kunststoffe, ausser PE-LD, PMMA und PS (infolge Temperaturbegrenzung), können in Geschirrspülmaschinen gewaschen werden, wobei wiederholtes Waschen die Festigkeit der Kunststoffe schwächen kann. Insbesondere gilt dies für Polycarbonat-Laborartikel, die hohen Belastungen ausgesetzt werden (zum Beispiel Zentrifugentuben oder Exsikkatorhauben). Es wird die Verwendung eines neutralen Reinigers empfohlen. Die Einwirkzeit des Mittels sollte bei max. 55 °C so kurz wie möglich gehalten werden. Zur vollständigen Entfernung des Reinigers ist ein Spülgang durchzuführen. Abrieb von Kunststoffen in Spülmaschinen kann vermieden werden, indem die Metallteile mit weichem Material (zum Beispiel Plastikschlauch) abgedeckt werden.

Ultraschallreiniger

Für den Einsatz eines Ultraschallreinigers zur Reinigung von Kunststoffen besteht keine Einschränkung, solange sie nicht direkt auf der Schallmembran aufliegen.

Spezielle Reinigungsprobleme

Organische Rückstände

Diese können mit Chromschwefelsäure oder Natriumhypochloritlösungen bei Raumtemperatur entfernt werden. Es gilt jedoch zu beachten, dass bei längerer Einwirkung (> 4 Stunden) die Kunststoffe verspröden können.

Fette und Öle

In den meisten Fällen können Fett- und Ölrückstände mit einem neutralen Reiniger entfernt werden. Für stärkere Reinigung können organische Lösungsmittel (zum Beispiel Aceton, Alkohole oder Methylenchlorid) mit Vorsicht verwendet werden; die chemische Beständigkeit der einzelnen Kunststoffe ist zu beachten. Eine andere wirksame Methode ist das Kochen von Laborartikeln in verdünntem Natriumbicarbonat ($NaHCO_3$). Dies gilt jedoch nicht für PC, PE-LD, PMMA und PS.

Zentrifugenartikel

Zentrifugenartikel werden extremen Bedingungen ausgesetzt. Es sollten daher nur Neutralreiniger verwendet werden. Das Sediment kann gelöst werden, indem das Röhrchen bzw. die Flasche über Nacht eingeweicht wird. Danach kann das Sediment mit einer Pipette, einer weichen Bürste oder einem weichen Gummikissen weiter gelöst werden.

Reinigung für die Spurenanalyse

Kunststoffe können Spuren bestimmter Metalle enthalten. Durch Extraktion der Kunststoffartikel mit 1N HNO_3 oder 1N HCl und anschliessendem Spülen mit destilliertem Wasser kann die Kontaminationsgefahr so gering wie möglich gehalten werden. Für eine stärkere Reinigung kann die Konzentration der Säure oder die Einweichzeit bis max. 8 Stunden erhöht werden. **Achtung:** Konzentrierte Salpetersäure ist ein starkes Oxidationsmittel und führt zur Versprödung vieler Kunststoffe.

Sterilisieren von Kunststoffen

Autoklavieren

Empfohlener Autoklavierzyklus: 20 Minuten bei +121 °C, 1 bar

Alle Artikel müssen vor dem Autoklavieren sorgfältig gereinigt und mit destilliertem Wasser gespült werden, um ein Einbrennen von Verunreinigungen auf den Kunststoffoberflächen zu verhindern. Einige Chemikalien, die bei Raumtemperatur vernachlässigbare Auswirkungen auf Kunststoffe haben, können bei den Temperaturen im Autoklaven den Kunststoff angreifen oder zerstören.

Keine Behälter autoklavieren, die Spülmittel enthalten (ausgenommen Behälter aus Fluorpolymeren).

Vor dem Autoklavieren Verschlüsse immer abschrauben und auf den Behälter legen, da dies sonst zu nicht rückgängig zu machenden Verformungen nach innen führt.

Kunststoffe leiten Wärme weniger gut als Glas oder Metall; sie erreichen daher im Autoklaven die zur Sterilisation notwendigen Temperaturen langsamer. Aufgrund der unterschiedlichen Wärmeleitfähigkeit können für den Inhalt von Kunststoffbehältern bis zum Erreichen der Sterilisationstemperatur (normalerweise +121 °C) längere Erhitzungszeiten erforderlich sein. Dies gilt insbesondere für Flüssigkeiten in grossvolumigen Kunststoffbehältern. Die erforderliche Sterilisationszeit lässt sich nur empirisch ermitteln.

Chemische Zusätze im Dampf greifen einige Kunststoffe an und verursachen eine dauerhaft trübe Oberfläche nach dem Autoklavieren.

Einige transparente Kunststoffe können sehr geringe Mengen von Wasserdampf absorbieren und sind daher nach dem Autoklavieren trüb. Diese Trübung verschwindet beim Trocknen des Kunststoffs; der Vorgang kann im Trockenschrank bei +110 °C beschleunigt werden.

Alle Reagenzglasgestelle müssen auf einer ebenen Fläche autoklaviert werden.

Nach wiederholtem Autoklavieren kann die mechanische Festigkeit bei einigen Kunststoffen nachlassen. Dies gilt insbesondere für Polycarbonat (PC) und Polysulfon (PSU). Vor der Weiterverwendung ist das Teil unbedingt auf Spannungsrisse oder Defekte zu prüfen.

Gassterilisation

Alle genannten Kunststoffe können gassterilisiert werden (Ethylenoxid, Formaldehyd). Je nach Anwendung empfehlen wir, die Artikel nach der Sterilisation vor dem Benützen entsprechend lange auslüften zu lassen. Während der Gassterilisation können bei höheren Temperaturen Druckunterschiede entstehen, **deshalb sollten die Verschlüsse ganz abgeschraubt werden.**

Chemische Sterilisation

Im Allgemeinen können alle genannten Kunststoffe mit den handelsüblichen Desinfektionsmitteln (quaternäre Ammoniumverbindungen, Jodverbindungen, Formalin, Benzalkoniumchlorid, Ethanol usw.) behandelt werden. Die Verwendung eines chemisch aggressiven Desinfektionsmittels kann bei längerer Einwirkzeit zu Haarrissen auf den Kunststoffoberflächen führen (vor allem bei PS, SAN, PVC, PC und PMMA). Flecken von Jodverbindungen können mit Natriumthiosulfat weitgehend entfernt werden.

Trockene Hitze

Vor der Sterilisation mit trockener Hitze müssen die Verschlüsse abgeschraubt werden. Die maximalen Temperaturen und Mindest-Sterilisationszeiten sind zu beachten.

Gammastrahlung

Bei diesem Verfahren werden die Kunststoffe einer Gammastrahlung bei Raumtemperatur ausgesetzt. Die Produktsterilität wird durch Aufnahme einer hohen Strahlendosis, die in MGy gemessen wird, erreicht. Die Tabelle «Sterilisation von Kunststoffen» gibt Auskunft über die Gammastrahlen-Sterilisierbarkeit.

Kunststoffe im Mikrowellenherd

Im Allgemeinen sind alle Kunststoffe für Mikrowellen durchlässig. Von allen Kunststoffen haben PMP und PSU die beste Durchlässigkeit. Wir empfehlen, Artikel aus diesen Kunststoffen zu verwenden, solange sowohl Chemikalien- als auch Temperaturbeständigkeit von PMP und PSU mit dem zu erhitzenden Inhalt kompatibel sind. Zum Erhitzen von aggressiven Chemikalien wie Säuren oder Lösungsmitteln sollten Behälter aus Fluorpolymeren verwendet werden. Dabei muss für ausreichende Entlüftung (Abzug) gesorgt werden.

Vor dem Erhitzen in Mikrowellenherden müssen die Verschlüsse von den Flaschen und Behältern entfernt werden.

Entsorgung und Recycling-Code

Die Entsorgung erfolgt gemäss den geltenden nationalen und lokalen Vorschriften. Je nach Material, Verunreinigung und Einsatzbereich kann das Produkt einer werkstofflichen Verwertung (Recycling) oder einer anderen zulässigen Verwertung bzw. Entsorgung zugeführt werden. Soweit technisch möglich und nach den geltenden Vorschriften zulässig, sollte die werkstoffliche Verwertung (Recycling) gegenüber anderen Entsorgungswegen bevorzugt werden. Bitte prüfen Sie die für Ihren Standort geltenden Entsorgungsvorschriften und wenden Sie sich bei Bedarf an Ihren örtlichen Entsorgungsdienstleister.

01 PET	**PET oder PETE**	Polyethylenterephthalat	02 PE-HD	**PE-HD oder HDPE**	Polyethylen High-Density
03 PVC	**PVC**	Polyvinylchlorid	04 PE-LD	**PE-LD oder LDPE**	Polyethylen Low-Density
05 PP	**PP**	Polypropylen	06 PS	**PS**	Polystyrol
07 O	**O (Other)**	Andere Kunststoffe wie Polycarbonat (PC), Polyamid (PA), Acrylnitril-Butadien-Styrol (ABS), Polymethylmethacrylat (PMMA), Polylactide (PLA) u. a.	21 PAP	**PAP**	Sonstige Pappe
50 FOR	**FOR**	Holz	60 TEX	**TEX**	Baumwolle
70 GL	**GLAS**	Farblos	72 GL	**GLAS**	Braun
84 C/PAP	**Verbundstoffe**	Papier und Pappe mit Kunststoff und/oder Aluminium und/oder Weissblech (C / Abkürzung des Hauptbestandteils)			

Den passenden Kunststoff gefunden?

Vom Laborgefäss bis zur Sonderkonstruktion: Semadeni liefert ab Lager, fertigt nach Zeichnung und berät bei offenen Materialfragen.

WEBSHOP

Passende Artikel direkt bestellen

Über 8'000 Artikel ab Lager – Suche nach Werkstoff, Artikelnummer oder Anwendung.

eshop.semadeni.com/de

ANWENDUNGSTECHNIK

Materialfrage? Wir beraten Sie.

Einsatztemperatur, Medium, Zulassung: Unsere Fachleute empfehlen den passenden Werkstoff.
+41 31 930 18 18 · info@semadeni.com

semadeni.com/de/unternehmen/kontakt

SONDERANFERTIGUNG

Nicht im Sortiment? Wir fertigen nach Zeichnung.

Spritzguss, CNC-Zuschnitt, Thermoformen und Schweissen – ab Stückzahl eins, aus Ostermundigen.

semadeni.com/de/dienstleistungen

IMMER AKTUELL

Beständigkeitsliste online

Ratgeber zur Chemikalienbeständigkeit mit Erläuterung der Klassen a, b, c und Grenzen der Liste.

semadeni.com/de/wissen/ratgeber/chemikalienbestaendigkeit

Semadeni
Produkte aus Kunststoff

Semadeni AG (CH)
Tägetlistrasse 35–39
CH-3072 Ostermundigen
T +41 31 930 18 18
info@semadeni.com

Semadeni AG (DE)
Gewerbering 6
D-01824 Königstein
T +49 350 2199 320
F +49 350 2199 321
europe@semadeni.com

Semadeni AG (AT)
Kürschnergasse 6
A-1210 Wien
T +43 1 256 55 00
F +43 1 256 55 00 4
europe@semadeni.com